

水泥窑协同处置不宜快速普及

国家需有顶层设计,并制定相关政策法规

新闻背景

“垃圾围城”困扰着许多城市,生活废弃物如何有效处置?为寻求破解之道,“利用水泥窑协同处置垃圾废弃物”双周协商座谈会近日召开,有关部委负责人、相关领域专家学者、企业代表就“利用水泥窑协同处置垃圾废弃物”进行讨论。

据了解,我国已投入运行的水泥窑协同处置生活垃圾项目近10个,另有多地正在规划建设相关项目。这条道路是否可行,怎样才能走好?本期集合了各方观点。

◆蒋明麟

我国的垃圾产生量很大,而真正的垃圾处理无害化、资源化和减量化进展缓慢。虽然目前我国的垃圾处理已经取得了一些进步,但利用水泥工业协同处置生活垃圾、污泥和危险废物的工作仍是“杯水车薪”,与欧美、日本等发达国家尚存在巨大差距,发展速度缓慢。

不能快速普及 避免“一哄而上”

行业内有一种说法,认为如果像做余热发电一样来推广水泥窑协同处置,可以实现快速的应用和普及。实际上,水泥窑协同处置需要全社会参与,更是水泥企业承担社会责任的表现之一,其推广、普及的难度和复杂性与余热发电不可同日而语。

从外部来看,利用水泥窑协同处置固废的实施需要多部门联动、沟通与合力推进,有关政策措施的制定与实施,还需要全社会的认同与支持。从水泥窑协同处置本身来说,由于水泥窑协同处置关系到水泥的质量和废弃物的排放,需要更加严谨的科学研究论证和技术支撑、严格的管理制度和实时检测等。

由此可见,水泥窑协同处置决不能追求短期内的普及,这是一件非常科学严谨的事情,必须在清晰理性的观念指导下逐步推进,坚决避免“一哄而起”的情况。水泥窑协同处置绝不是水泥行业自身所能实现的,需要相关部门、相关行业的协同作战。

我们经常遇到一些水泥窑有进行“协同处置”的意向,但由于工艺水平和机械化水平落后,根本无法进行垃圾处理。如果这类水泥窑上马“协同处置”项目,会更严重地危害环境、降低水泥质量,将造成可怕的后果。

能否作为水泥企业节能减排的重点方向?

在国家顶层设计层面,首先,建议国家“十三五”规划将水泥窑协同处置作为水泥工业节能减排的重点推广方向,促进“两型”社会建设。明确全国600个大中型城市周边有条件的新型干法水泥厂要利用水泥窑协同处置技术承担城市生活垃圾处置任务,逐步摒弃落后的焚烧炉处置形式以及禁止未加处置的填埋。

其次,加强法律保证和政策支持力度。这包括加强城市生活垃圾和污泥等废弃物管理的法规建设,如城市生活垃圾的分类收集和预处理管理制度、协同处置许可证制度、激励制度、长期供应保证制度和污染物排放监控制度等;把垃圾衍生燃料(RDF)列入国家资源综合利用目录,允许跨地区利用。建立配套的城市垃圾收集、垃圾预处理系统,做到对于废弃物的分拣、收集、储存、运输、处置、储存、利用和监控都有明确的法规约束。

应出台哪些配套政策?

部门政策层面,须出台、修订和完善配套政策。比如,国家有关部门给予水泥窑协同处置技术改造工程建设资金补助;鼓励金融机构加大信贷支持;引导和鼓励社会资金投入;设立水泥窑协同处置工业废物、污泥、城市生活垃圾的专项资金;建立稳定的财政投入增长机制。

实行财政优惠政策。建议对开展水泥窑协同处置生活垃圾、城市污泥的企业实行所得税“三免三减半”优惠,并自第7年起,继续享受所得税减半的税收优惠。建议将水泥窑协同处置废弃物项目的专用设备增加到环保节能专用设备目录清单,允许项目投资额的10%抵免企业所得税。

建议对《资源综合利用产品及劳务增值税优惠政策目录》进行修订,增加给予水泥窑协同处置生活垃圾和污泥的税收优惠政策条款;根据水泥窑协同处置的年度处理量,判定给予增值税优惠退税比例,即水泥企业采用水泥窑协同处置生活垃圾或污泥年处理量达10万吨及以上的企业退税比例不低于50%。

对于水泥企业的“协同处置”,要根据当地实际情况,确定合理的处置费用。建议对生活垃圾和污泥等废弃物预处理工厂或车间的用电给予优惠或财政补贴。

同时,支持科技创新,不断提升协同处置水平。建议国家在“十三五”期间重点支持水泥窑协同处置示范线的研发项目。进一步加大科研投入;重点加强基础机理研究;深入开展水泥窑协同处置的有关废气排放标准、熟料质量和有害成分控制措施;提升水泥窑协同处置生活垃圾、污泥、工业废弃物的预处理技术和装备开发。

作者为国务院参事、原国家建材局副局长

◆袁永圭

新型干法水泥生产技术的旋转窑具有高温、停留时间长、强碱性气氛等工艺特点。配备预处理和高效的布袋除尘等配套设施的新型干法水泥窑协同处置固体废物,一般能达到较好的无害化处置效果。

但是,处置时应遵循两个原则,一个原则是不应影响水泥生产过程和水泥产品质量,入窑固体废物应具有稳定的化学组成和物理特性。另一原则是保证环境安全、烟气达标排放,为此必须控制废物种类、废

协同处置应遵循什么原则?

必须不影响水泥生产过程,要保证环境安全

物中重金属和氯等有害元素的投加速率。

目前,国内外大量实践表明,水泥窑在协同处置可作为替代燃料或替代原料的工业废物、危险废物、被污染土壤以及市政污泥等方面是成功的;在协同处置城市生活垃圾方面,利用垃圾分选筛上物制备的垃圾衍生燃料(RDF)作为替代燃料,焚烧飞灰水洗除氯后进入水泥窑协同处置也是可行的,应该积极加以推广应用。

利用水泥窑直接协同处置原生生活垃圾,最大的技术瓶颈是垃圾中含

有的显著量有机氯和无机氯会对水泥生产过程、水泥产品质量和烟气中重金属排放产生不利影响。

因此,只有确定了出水泥窑直接协同处置生活垃圾的最大加入比例,才能保证不会因盲目推广造成对水泥生产过程、产品质量和重金属排放的不利影响。同时,环境问题也是垃圾处理企业面临的问题,直接协同处置生活垃圾以预焚烧(气化)入窑工艺为上,发酵后入窑工艺较难控制。

作者为清华大学教授、固体废物污染控制与资源化研究所所长

企业怎么说?

能否纳入城市环境基础设施规划?

运行层面需形成科学严谨的操作规程

◆蒋卫平

解决“垃圾围城”难题,“焚烧”是现阶段公认最为先进的处置方式之一,而焚烧主要包括水泥窑协同处置和专业焚烧炉焚烧发电。水泥窑协同处置生活垃圾和污泥,在技术成熟度、处置洁净度、资源利用率、投资经济性、公众接受度等方面更具优势。

◆林积灿

由于生活垃圾、餐厨垃圾、市政污泥、电子垃圾、建筑垃圾、汽车拆解等城市固废处理项目的特殊性,在选址、征地、环保、群众工作等方面面临诸多难题。一线城市固废处理项目“选址难、上马难”,一些二、三线城市已建成的固废处理项目又出现废弃物供应量不足、企业“吃不饱”的现象。

为有效解决上述问题,实现城市固废综合处理,建议打破行政区划限

制,积极探索“城市联盟”模式,鼓励因地制宜跨区域统筹处理城市固废。即地理位置相邻的城市在充分论证转运量、运输距离、工艺选择、成本费用前提下,可将固废就近送往已建成的项目统筹处理,或联合建设固废处理项目,以实现设施、资源共享。

此外,由于整体监管体系不严谨和执法力度不强,部分废弃物没有得到有效控制和妥善处置。建议由国家有

关部委牵头,进一步深化整合、健全完善关于废弃物处置的各项法律法规和政策规范,从废弃物产生、分选、收集、运输、储存、预处理、终端处置、污染物排放,到水泥及混凝土产品的质量标准,在运行机制层面形成科学严谨的操作规程,在执法层面着力避免各管一段的现象。

北京金隅集团有限责任公司董事长

跨区域处理是否可行?

发展“城市联盟”,突破行政区划限制,多快好省处置固废

制,积极探索“城市联盟”模式,鼓励因地制宜跨区域统筹处理城市固废。即地理位置相邻的城市在充分论证转运量、运输距离、工艺选择、成本费用前提下,可将固废就近送往已建成的项目统筹处理,或联合建设固废处理项目,以实现设施、资源共享。

实行城市固废跨区域统筹处理的可行性在于:第一,各级政府可在固废处理项目立项过程中统筹规划,避免盲目投资建设,从而在客观上节约土地资源及投资成本。

第二,能有效解决部分城市富余

废弃物的出路及部分项目产能闲置问题,从而提高环保企业经济效益和社会效益。

第三,有利于政府加强引导和监管,把每个固废处理项目真正办成利民惠民的民生工程。

第四,在国内众多相邻城市之间,一些地区和城市接合部可共同发展“城市联盟”,鼓励突破行政区划限制,多、快、好、省地统筹处理城市固废废弃物,有利于发展循环经济的发展。

创冠控股(香港)有限公司董事局主席

信息广场

电话:(010)67160129 13520683408
编辑罗杰 E-mail:214330274@qq.com

综合信息

电镀清洗磷化印染生活废水处理技术

TXH型电镀、酸洗、磷化废水处理机采用电化学和化学反应物理作用,包括催化、氧化、还原、置换、絮凝、吸附、共沉等多种处理原理的综合效果,将废水中的重金属等有害离子除掉,达到净化废水、达标排放或回用的目的。

TXH型工业有机废水成套处理装置采用预处理、氧化、脱色、生化等不同的处理单元,针对不同的废水进行有效组合,具有工艺先进、技术成熟、处理效率高、占地小、投资少、运行成本低等特点,广泛应用于化工、制药、印染染料等高难度废水的处理。

同时承揽手烧炉、窑炉的烟尘治理工程,并达到国家排放标准。
单位:天津市富增环保设备有限公司
地址:天津市西青区杨柳青(津静公路21公里处) 邮编:300380
电话:(022)27910991 13602159555
传真:(022)27395178
联系人:杜富增 张悦东

污泥烘干机

JYG—系列空心桨叶干燥机;
HZG—系列回转滚筒干燥机;
承接各种干燥设备的设计、制造、安装。

热忱欢迎新老客户来电咨询,来料试车。
单位:江苏华辉干燥设备工程有限公司
电话:(0519)83350658 13961159802

仪器仪表

噪声和振动测量仪器专家

AWA6228型多功能声级计,全功能测量环境噪声。

AWA5680型多功能声级计,噪声积分、统计、24h监测。

AWA6218J型环境噪声自动监测系统,国家技术创新基金项目,全天候户外传声器单元,数字信号处理技术。

AWA6256B+型环境振动分析仪。

以上产品均按国家计量法,具有制造计量器具许可证。20年制造经验,领先同行业技术,遍布全国的用户。

单位:杭州爱华仪器有限公司
地址:浙江杭州余杭区闲林镇闲兴路37号
邮编:311122
传真:(0571)85022955
电话:(0571)85022755 85022700
Http://www.hzaihua.com
E-mail:mail@hzaihua.cn

便携式COD水质快速测试仪 简捷精准的现场监测仪器

郑州沃特测试技术有限公司秉承“创造简单”的创新理念,将拥有自主知识产权的自吸式水质快速测试管与智能色阶自动辨识系统两大核心技术融为一体,实现测试技术最简化操作。

该仪器为COD水质现场监测提供了方便、快捷、精准的专业解决方案。

★真空检测管定量采样,配套加热反应器,10-15分钟即可完成测试。

★无参比自动校准,液晶显示,菜单选项,按键直读结果。

★超强抗干扰能力,可抗10000mg/L的氯离子干扰。

★交直流两用电源,便携防水防震包装,无需另购试剂,配件,适用于各种复杂环境。

★发明专利技术,符合国家环保行业标准,符合环境保护部118号文件技术要求。产品符合(HJ-659 2013)国家环境保护标准。

地址:郑州高新技术产业开发区冬青街12号
电话:(0371)67990371 67985733
传真:(0371)67990371
http://www.zzkbc.com
E-mail:vkbc@sina.com

水处理

重金属 有机废水 含油 难降解废水治理

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业,并获多项国家专利。是专业治理废水、废气、废渣、噪声和生产节能产品公司。目前畅销产品有:

●脉冲电解废水处理装置(MYS法):无须加药,用于重金属的回收及降解,经济、环保、双丰收。广泛用于选矿、电镀、冶炼、乳白化、有机废水、垃圾渗滤液、染料、农药等行业,也可用于稀有金属的回收。确保稳定达标。

●含油废水成套治理装置:浮油回收率>99%,水体破乳后COD<80mg/L,无须加药、自动操作、运行成本0.6元/吨,占地面积小,使用寿命8年以上,适于油田、化肥、冶金、机械、餐厨等行业。

●难降解废水治理装置:一般电解即可达标,对难降解的污染因子,采用超强氧化还原法(CYH法),COD去除率>95%,可用于生化预处理或生化后处理,确保达标。

▲承接节能环保开发及工程承包。

▲诚聘各地营销经理及环保人才。

地址:新乡市新渡路尚村路口南
电话:13703739200 (0373)3718970
传真:(0373)3718950 邮编:453003
http://www.xjnhb.com

成套供应

- ①多效蒸发污水设备;
 - ②MVR压缩式蒸发器;
 - ③污泥干化成套设备;
 - ④固废焚烧成套设备;
 - ⑤减招各地代理。
- 宜兴市汇富机械设备有限公司
电话:0510-87598088
Http://www.huifuqy.com

江阴中新水处理设备有限公司

●承接污水站升级改造、提标扩容及维修工程;
●提供地表水净化设备、离子交换器、机械过滤器、活性炭过滤器、除铁锰过滤器、化学除油器、全自动软水器、气浮设备、反渗透纯水设备。
电话:0510-86651822
网址:www.jy-zx.com

快速测定:COD●BOD●氨氮●总磷●总氮等水污染指标

连华科技始创于1982年,专注于研发生产水质快速测定仪31年,通过环境保护部环境监测仪器质量检测中心检测,具有国家计量器具制造生产许可证;根据用户实际用途分为:智能型★野外应急型★经济型★室内外两用型★在线仪。
用户可根据自身实验条件需要选择:
多参数(5B-3B型):同时测定COD、氨氮、总磷等30多项指标;
四参数(5B-6C型):同时测定COD、氨氮、总磷、浊度;
双参数(5B-3C型):同时测定COD、氨氮;
单参数(5B-2C型):室内外两用型,快速测定COD;
智能型(LH-BOD601型):5日国际法测定BOD,不受毒害,自动绘制曲线,数据保存。
仪器功能:彩色液晶中文显示,存储数据及打印功能,红外传输,USB输出接口,曲线自动绘制,应用进口组件,可靠性好,操作简单;野外型配备高能进口电池,无须电源。
适用:生活污水、各种工业废水、医疗废水、中水及回用水,海洋、河流湖泊等地表水。
欢迎致电400-686-5885或登录连华科技网站www.lianhatek.com

“国家重点环境保护实用技术”专栏 新型综合重金属废水处理设备

哈尔滨先锋环保设备制造有限公司生产的XFZ型旋流化学一步法综合重金属废水处理设备,被列为(2012年国家重点环境保护实用技术)推广项目。经全国20多个省、市上千家用户使用,受到用户的好评。公司根据现行最新的电镀行业规范及环保部门要求,研制出达标、减量、零排放综合电镀废水处理设备,并申请了国家专利(专利号:ZL 2012 2 0275426.4,ZL 2012 2 0275428.3,ZL 2012 2 0275425.X),用户可根据当地电镀行业规范要求订制设备。设备适用于电镀、化工、表面处理等行业各铜、铜、锌、镍、磷、锡等综合重金属废水处理,并能处理氨、氟等废水,规格为0.5-25T/H。设备体积小,耐腐蚀性强,操作、维修方便,自动化程度高,运行费用低,处理后的水可达标、减量排放和回用。公司已通过ISO9000质量管理体系认证,并连年被评为:市授予《守合同重信用企业》。
黑龙江先锋环保工程有限公司具有环境工程设计、施工、运营等资质,已承接了几百项各种污水处理工程。
地址:黑龙江省哈尔滨市学府路430号 邮编:150060 联系人:王开亮 马海东
电话:(0451)86666199 86666299 传真:(0451)86666228 E-mail:xfhsb@126.com

SKL-高频、磁化深度水处理——出水好像矿泉水 制药 化工园废水迈向一级A成功范例

国家环保重点实用新技术及示范工程,国家高新技术企业,国家火炬计划项目,四项发明专利。化工制药废水出水达国家一级A标,创新、高效、低成本(0.5元/m³)。工程案例:
制药工业园废水(60000m³/日):石家庄县污水厂厂深度废水处理工程,进水:COD120-150mg/L,色度150-200倍;出水:COD 40-50mg/L,色度5-10倍。
化工园废水(25000m³/日):江苏某化工园提标升级工程,进水:COD500-600mg/L,色度400-500倍;出水:COD ≤80mg/L,色度10-20倍。
化纤废水(80000m³/日):江苏某化纤集团深度废水处理工程,进水:COD150-300mg/L,色度100-150倍;出水:COD 30-80mg/L,色度5-10倍。
印染废水(6000m³/日):江苏某印染厂废水处理提标工程,出水:COD30-50mg/L,色度5-10倍。
土壤素制药废水(6000m³/日):
单位:南京神克隆科技有限公司 电话:13605156859 13813922556

新型智能水质监测仪

北京双晖京承电子产品有限公司
全国服务热线:4008-902-305
※COD、氨氮、总磷、总氮、金属离子、盐类、毒害物质等30多项指标测定仪、水产养殖测定仪;
※多参数、台式、便携式、手持式、现场型等多种测定仪;
※数显及汉显,300小时内置电池,精度高、操作简单、经济性好、安全性高、故障率低、数据上传;
※生活废水、各行业工业废水,中水回用和江、河、湖、海、地表水等测量;
※COD测量方法收录到《水和废水监测分析方法》(第四版);
※COD符合检定规程JJG975-2002。
销售热线:(010)62146053/62130106 Http://www.bj-cod.com 技术支持:18601251300