



协同治霾路有多远?

产业布局一盘棋 联手治污方见效

◆本报记者周迎久

污染源是否减排,洒扫能否到位,工地裸露土地是否苫盖……包括雾霾在内的环保问题越来越受到代表委员们的关注。

今年全国两会上,有关京津冀联手治污的提案数量增多。“空气没有行政区划,应对雾霾必须群防群治。”这成为来自河北省的全国人大代表、政协委员的共同心声。

化解过剩产能 推动产业升级

“从《大气污染防治行动计划》下发以来,到现在还不到两年时间,但治理雾霾所取得的成效已经开始显现,特别是去年年底的‘APEC蓝’,再次说明雾霾不是不可战胜的。”全国人大代表、河北省环保厅厅长陈国鹰表示,河北省通过

环境治理、环境标准的提升来倒逼企业转型、产业结构的调整和能源结构调整。

陈国鹰介绍说,河北省产业结构和能源结构不合理,重化工业偏重,钢铁、水泥等本身是耗煤大户。“河北省从压减过剩产能、减煤、治企、抑尘、控车、增绿等6个方面采取了系列组合拳,成效很明显。2014年PM_{2.5}平均浓度下降12%,超额完成了国家给河北省下达的4%的目标,PM₁₀降低了13.2%,特别是二氧化硫降低了25.7%,今年1至2月份,PM_{2.5}比去年同期降低了31%。”

“生态环境在协同发展是一个非常非常重要的方面,特别是大气环境治理,各自为政,独立治理,不可能达到理想的效果。”陈国鹰说,京津冀协同发展,生态环境要先行,三地要尽快统一标准、统一监管、统一执法。在京津冀总体规划出台后,还应该专门制定生态环境一体化的实施方案。

细化协同治霾措施

“京津冀协同治霾不仅要联手治污,产业布局也要一盘棋。”全国政协委员、沧州市政协副主席何香久认为,京津冀产业布局不合理也会影响治霾的成效。

“目前,治霾要区域携手、联防联控已成为京津冀的共识,但联防联控的具体措施还有待细化。”何香久表示,京津冀的信息共享不应仅是监测信息,还要有污染源信息等。他说,京津冀及周边地区大气污染防治协作机制已初步建立,确定了重污染应急、监测预警、信息共享等工作制度。

“但是只有这些还不够,协同治霾还需要有更多更具体的措施。”他建议,建设污染源排放、执法等与污染

治理有关的信息共享平台,通过平台及时发现排放量大、治理难度高且对区域影响大的污染源,以便三地集中技术、财力共同治理。“还可以出台更具体的举措,比如工业污染源应急停产限产时,可以通过区域协同,让上风向的地区多限一点。”

“京津冀协同治霾不能停留在联手治污上,还要拓展到区域产业布局上。”何香久说,产业结构布局直接影响大气污染防治成效,为了更有效治霾和巩固治霾效果,京津冀的产业布局应该“一盘棋”。北京不仅要重工业和化学工业转移出去,还要把非首都核心功能的教育、医疗、科学等公共服务分散到周边地区,使河北产业结构调整有“退”有“进”,直接承接北京的非核心功能,这样才能实现河北省的产业升级。

治霾还需坚持全面推进

全国政协委员、河北文昌园林绿化工

程有限公司董事长刘文昌说,在我国北方农村,散烧煤一直是冬季供暖的“主力”。统计数据显示,河北省农村约有1564万户农户,年耗煤约4000万吨,燃煤排放二氧化碳7440万吨、二氧化硫40万吨、粉尘43万吨,而使用洁净型煤,至少可减少污染物排放70%以上。但是,由于没有制定用于农民购买洁净型煤的补贴政策,再加上农民原始的燃煤习惯和传统意识,导致大部分农民还是觉得使用洁净型煤不划算。

刘文昌建议,有关部门和型煤企业在加大宣传的同时,还需要出台激励农民购买和使用新型燃料的财政补贴政策,进一步加大在洁净型煤生产、燃烧方式和清洁燃烧炉具等方面的技术攻关,提高洁净型煤及其炉具的质量。相关部门还应结合当地煤源情况,制定地方强制性散烧原煤及制品的质量标准,对供应农村地区的燃煤实行定点、定质、定向管理,斩断劣质散煤的供应。

“加快特高压电网建设,破解京津冀协同发展中的雾霾困局。”全国政协委员、河北省政协副主席、民革河北省委主委卢光坦说。据测算,全年外受电量达1000亿千瓦时,可减少标煤消耗3400余万吨,减排二氧化碳8500余万吨、二氧化硫4万吨。他建议,国家有关部门尽快核准已纳入国务院《大气污染防治行动计划》的输煤—石家庄—潍坊特高压交流工程,满足电力需求;国家有关部门应将张北—石家庄—南昌特高压交流工程纳入国家“十三五”能源规划,并尽快同意开展前期工作,满足张北千万千瓦风电基地开发外送需要。

环境战略

引领企业管理

“绿色经营”势在必行

本报讯 宁夏回族自治区中卫市鑫三元化工公司是一家生产染料中间体的化工企业。从项目投产伊始,企业的决策层已经深刻地认识到,环境战略必须变成企业管理中的一个重要问题,引起足够的重视,把环境保护作为一项主动性的行为,使之成为一种新的增加竞争能力的机遇;企业要发展,必须改造老工艺,开发新工艺,从源头上解决污染问题,现代企业“绿色经营”势在必行。

中卫市鑫三元化工公司首先从改造老工艺上入手,针对原料转化率、用水量大的问题进行工艺技术攻关。在甲醚化工序中,改变了工艺条件,提高了原料的转化率,洗涤水循环套用,降低了约25%的使用量,提高了产品的收率。

对于硝化后的中间品,公司采用了固液分离技术,一改老工艺自然沉降结晶的方法,大大地减少了用水量,提高了产品的回收率。用碱性母液洗涤酸性中间品等技术,使得污染问题比投产时有了很大的改观。

同时,公司对外招聘具有化工生产理论和实际生产经验的高级技术人员,投入大量的资金成立了研发中心,针对老工艺存在的原料转化率低、酸性废水量大、产品水平不高的三大问题,研发新的生产工艺,从源头上彻底解决上述问题。

与此同时,公司联合中北大学,成立了联合实验室,硕士生培养基地。通过一年多的努力,在查阅了国内外大量专利、非专利文献的基础上,经过上千次的实验,终于找到了新的合成工艺路线。

新的工艺路线短,合成条件温和,产品的收率高,质量稳定,易于实现自动化操作。酚钠的含量由以前的10~18g/L降低到目前的0.4mg/L,由于酚钠的产生量锐减,洗涤水用量也由每吨产品40吨降低到3吨,废水经过真空蒸发后,结晶出氯化钠可作为工业品销售,冷凝水返回工序再次洗涤产品。还原工艺采用了清洁的液相加氢工艺,彻底淘汰了铁粉、硫化钠还原工艺。酰化工艺采用了复合催化酰化技术,是一种清洁的生产工艺。

产品经中国科学院兰州化学研究所、沈阳化工研究院国家染料中间体检测中心分别检测,得到了相同的结论:纯度达到99.6%,氨基值达到96.3%。外观已经不是以前的产品可相比的。

现阶段,中卫市鑫三元化工公司和研发中心的工程技术人员已经完成了工业化放大实验工作。企业将尽快将这一技术应用在工业化生产上,为我们国家染料中间体的生产技术尽一份企业的责任,真正实现现代化的“绿色经营”理念。

孙智芳

全国政协委员王志良提出 通过立法杜绝商品过度包装

本报记者邢飞龙 姚伊乐北京报道 礼盒装的500克茶叶包装却有2000克重,两瓶红酒占据着一套绸缎衬里,皮革做面的豪华礼盒;一粒高血压的药品要打开三四层包装才能吃到……在我们的日常生活中这样的“精装”礼品层出不穷。全国政协委员王志良日前在接受记者采访时表示,需要国家有关部门加大力度彻底解决这一资源浪费现象。

“保守估计,我国每年的包装废弃物价值达4000亿元,其中80%与生活垃圾一起被填埋掉,造成了极大的浪费。”王志良认为,商品的过度包装不仅浪费木材、纸张等资源,污染环境,还会增加消费者负担,助长社会不良风气。

“要加快限制商品过度包装的顶层立法工作。”王志良表示,他建议国务院尽快出台《限制商品过度包装条例》,进一步完善《限制商品过度包装要求——食品和化妆品》国家标准中的漏洞,增强其可操作性,使生产企业在印刷产品包装时,就将包装的层数、空率率、成本价格等信息公示给消费者。

王志良认为,应建立长期有效的监督检查机制,加大对过度包装生产、销售、广告3个环节的监管力度。国家食品药品监管、质监、工商等有关商品监管部门应强化对商品过度包装的监管。对违反规定生产过度包装的商品,一是在生产源头环节堵,不允许产品出厂;二是流通环节查,凡是过度包装的商品一律不准上架进商场;三是在媒体等广告宣传环节上一律禁做宣传;四是一律加大处罚力度,让商家不敢生产过度包装的商品。

他建议,还应参照我国《循环经济促进法》有关内容,鼓励企业使用单一材质生产包装,在包装设计时就考虑到拆解与回收等问题。此外,加大限制商品过度包装的全民宣传力度,进一步转变全社会的消费观念。

全国政协委员王学仁呼吁

废旧农膜应回收利用

本报记者邢飞龙 姚伊乐北京报道 “地膜覆盖技术为我国农业带来了一场‘白色革命’,极大地提高了我国部分农作物的产量和效益,但随着土壤中残膜不断积累,逐步形成了‘白色污染’,成为土地不能承受之重。”全国政协委员王学仁建议,希望采取有力措施,从总体上解决农业残膜污染问题。

王学仁说,地膜回收受多种因素制约:一是农膜质量标准低。二是废旧农膜回收机制不健全。三是残膜回收处理和再利用困难。四是缺少捡拾的积极性。地膜残留的回收用工多却卖不了几个钱,农民捡拾的积极性不高。

“残膜污染问题已成为影响农村环境卫生和农业可持续发展的重要因素。”王学仁呼吁,加强废旧地膜回收利

用,有利于提高资源利用效率,保护生态环境。国家这些年来采取了一些措施来解决农业残膜污染问题,但是力度还不够大,还缺少从总体上解决问题的举措。

王学仁提出5条建议:一要做好宣传引导,积极宣传废旧农膜污染的危害性及回收再利用的重大意义。二要规范生产使用标准,从源头进行治理,尽快修订完善相关标准。三要强化示范带动,树立防治废旧农膜污染的典型。四要加强科技研发和推广,加快研究开发和引进推广利用废旧农膜再生加工技术。五要建立健全回收网络体系,从政策、财政等方面扶持一批有一定辐射作用的回收利用加工企业。

全国人大代表董新光建议

生物降解地膜可推行

本报讯 “新疆地膜覆盖农田中每亩的地膜残留量是16.88公斤,是全国平均水平的4-5倍。新疆已成为我国‘白色污染’最严重的地区,解决残膜污染刻不容缓!”全国人大代表、新疆维吾尔自治区人大常委会副主任董新光日前在接受记者采访时表示。

“残膜治理首先面对的瓶颈是高效机械回收技术难以突破。”董新光说,新疆使用地膜的种植作物种类多、模式多,单一型号的回收机械无法适应,复合型号的机械因研发难度大、使用率低、效益差等难以进入市场。

董新光说,人工捡拾残膜工资成本过高,再生利用过程中能耗大,残膜处理加工中产生的二次污染物多,由于杂

质原因只能作为添加剂,价格上没有竞争优势。

“我建议把生物降解地膜的推广使用作为农业科技创新的举措列入国家‘十三五’规划。以新疆为试点,发挥农民、种植大户、专业合作社以及农业生产企业在残膜治理中的主体作用,确定标准对生物降解膜的使用进行差价补贴。”董新光说。

董新光还建议,培育龙头企业,鼓励有条件的企业开展技术创新、综合实验和应用推广;设立生物降解地膜专项发展基金,扶持生物降解地膜企业、行业的发展,从研发等方面给予扶持;对生物降解地膜的生产企业实行税收减免、税收返还、贷款贴息等优惠政策。

杨涛利 李杨



上图:在全国政协十二届三次会议体育界别委员参加的小组会议中,学校体育和全民健身的话题受到热议。图为马继龙委员与韩爱萍委员在交换意见。

中图:在全国政协十二届三次会议小组讨论结束后,文艺界委员用自拍神器拍摄合影。

下图:在政协委员小组讨论中,全国政协委员、著名运动员刘翔受到众多媒体记者的青睐。

本报记者王亚京摄

不环保不发电 不安全不生产

——华电章丘发电有限公司节能减排工作成效显著

产;环保资金投入优先、环保人员配置优先、环保设备治理优先。把环保工作摆到比安全生产更重要的位置上,作为企业的头等大事来抓。

随着环保标准的提高,公司没有观望和等待,一面加强现有环保设备的运行维护,一面制定了环保设备升级改造计划,利用两年时间,投资6.5亿元,对4台机组进行脱硫增容改造、脱硝改造、电除尘改造,积极打造环保示范企业,使燃煤电厂更“绿色”、更环保。

——2012年12月,章丘公司积极行动,在发电行业处于经营低谷的情况下,克服年底电量任务紧张等困难,率先拆除了#3机组脱硫旁路;2013年5月,4台

机组脱硫旁路全部拆除,成为山东省内首家脱硫旁路全部拆除的发电企业。

——2013年12月, #4机组完成脱硫、脱硝、电除尘等环保技改,成为山东省内首台SO₂、NO_x、烟尘全部满足重点地区排放新标准的机组。

——2014年12月10日, #3机组污染物超低排放改造工程顺利通过168小时试运行,试运行期间各环保设施运行稳定,SO₂、NO_x、烟尘排放小时均值为7.7mg/m³、42.2mg/m³、2.21mg/m³,跨上节能减排新高度。

目前,公司4台机组烟气排放全部达到重点地区排放限值的要求,提前一年完成“十二五”总量减排目标。

章丘公司贯彻环保设备“两个等同于”(环保监管等同于安全监管、环保设备等同于主设备)原则,在环保设备升级改造尚未完成时,实施了一系列管理措施,加强环保设备运行维护管理。

一是强化脱硫设施的日常管理,每月召开脱硫缺陷分析会,分析设备出现的问题,针对问题制订整改措施和计划,并逐条落实。二是制订定期工作计划,每周对PH计、密度计等热控表计进行校验,确保指示正确。三是建立定期检查制度,由生产技术部环保专工牵头,检修、运行人员每周对DCS曲线和环保设施运行工况进行检查,对发现的异常问题和参数进行分析,下发《环保监督周

报》,督促相关部门进行整改。四是将环保设施作为主设备管理,将脱硫系统的控制移至主机控制室,由公司正式员工负责操作。将脱硫参数纳入运行小指标管理,提升员工调整操作的积极性。五是修订《环保设施管理办法》,强化脱硫工作人员的培训,加大环保设施缺陷处理奖惩力度,不断提高员工的责任心和技能水平,保证环保设施安全稳定运行。六是提出“经营为生产服务”的口号,从燃料源头抓起,优化调整进煤策略,保证1.0%以下的低硫煤比例不低于50%,同时严格控制大于1.5%高硫煤入厂。必要时宁可降低机组出力,也不允许环保超标。

另外,为改善锅炉启动阶段的黑烟现象,公司率先实施纯氧点火改造,不仅节约锅炉点火用油,且改善除尘器和脱硫投运条件,除尘器和脱硫设施可与锅炉同步投入,提高环保设施投运率的同

时,改善了空气质量。

2012年,公司率先实施145MW机组高背压供热改造,改造后机组供热期间煤耗由350g/kwh降至160g/kwh,每年节约标煤4万吨,由此推算每年SO₂、NO_x减排量可达800吨、1200吨以上。2014年,配合济南市大气污染防治治理十大行动,利用公司机组环保优势,与济南热力公司合作,实施跨区向济南供热改造,逐步替代小锅炉,项目投运后减排效果显著。

在未来,章丘公司将严格按照国家和山东省燃煤机组节能减排升级与改造行动的要求,2015年完成#4机组超低排放改造,并对一期2×145MW机组超低排放改造进行可行性研究,进一步为国家的节能减排工作贡献全部力量。

节能减排企业(企业家)数据库专栏(10)