

观点

经济增长新动力在哪?

生态文明、绿色发展带来新动力

编者按

国家统计局近日公布数据显示,三季度GDP同比增长6.9%,6年来GDP增速首次跌破7%。随着中国

经济进入“新常态”,在经济增速下降和结构调整的压力下,即将出炉的“十三五”规划会有哪些着力点,成为推动经济增长的新动力?

模式的回归,延缓改革和转型的进程。

笔者认为,“十三五”规划中要把更重要的着力点放在结构调整和转型上,以此作为推动经济增长的新动力。

新动力一:东部产业向中西部转移的过程会带来经济增长。这个“由东向西”转移的步骤和过程远远没有结束,产业转移之后能使东部地区更加聚焦在创新型产业和服务业的发展上。中西部承

接的地区会获得难得的发展机会。专业性更强的分工会使得经济效率整体更高,增长动力更强。

新动力二:区域经济发展战略是推动经济发展的重大动力。长江经济带战略、“一带一路”战略构想、京津冀一体化协同发展战略目前大部分仍处于顶层设计阶段,进入“十三五”之后应该逐步进入落实阶段,其所带动的区域与全局经济增长的力量也会非常强大。但这些大战略影响是渐进的,可能需要用整个“十三五”的时间来显现效果。

新动力三:生态文明、绿色发展不仅是“十三五”规划编制的思考方向和重要任务,同时也是重要的增长动力之一。资源环境的可持续发展,对企业节能减排要求更高,导致企业生产成本更高,短时间对企业和经济发展有所影响,但长期来看,带来了整个社会

对绿色经济发展的认同,使得整个社会对绿色经济投资的加快。这个本身也是绿色产业发展的难得机遇。

新动力四:创新驱动会在“十三五”期间得到更明显体现。当前经济仍然处在三期叠加的阶段。正是这样一个苛刻的环境,倒逼企业创新,再加上政府“大众创业万众创新”等鼓励政策的推动,“十三五”期间,创新引领增长会更加显著。

国际上一般认为当研发投入占GDP的2%的时候,国家进入创新的活跃期,中国在2014年达到了这样的一个节点,“十三五”期间应该正式进入到创新的活跃期。

作者系国家统计局中国经济景气监测中心副主任

◆李廷

最新统计数据显示,截至9月底,今年4月以来山西省发改委密集批复了22个低热值煤电项目,装机容量合计1985万千瓦。其中,绝大多数项目的投资主体为山西五大煤炭集团和其他以煤炭为主业的企业。

煤炭与电力是关联度极高的两大行业。我国电力、热力生产耗煤占煤炭消费总量的比重接近50%,煤电装机容量占总发电装机容量的比重接近60%,煤电发电量占全国发电总量的比重接近75%。因此,从长远发展来说,煤炭企业和发电企业理应进行合作。但是长期以来,煤炭和电力两大行业的对抗显然多于合作。被逼无奈,发电企业只好谋求控制更多煤炭资源,开始加大煤炭开发力度,从而加快了煤电一体化的发展。

目前,五大发电集团控制的煤炭年产能已经超过3亿吨,粗略估算,五大发电集团整体煤炭自给率已经达到30%左右。由于其煤炭产能多数属于新建矿井,因此在煤炭自给率不断提升的同时也加剧了煤炭整体的产能过剩。

近两年,随着煤价不断下跌,在盈利能力方面,煤炭和电力两个行业的处境发生了根本性的转换,大量煤炭企业陷入亏损状态,而五大发电集团的发电业务却赚得盆满钵满。2014年,五大发电集团利润总额已经超过800亿元。与此同时,众多亏损中的煤炭企业也将目光投向了煤电一体化,希望通过发展煤电一体化来扩大煤炭销路,提高盈利能力,实现企业转型发展。

但是,笔者认为,煤电一体化并不适合在整个煤炭行业大范围推广。原因如下:

一、当前煤电装机已经显现出过剩苗头。2014年,全国6000千瓦及以上火电设备利用小时数已经创下36年来最低水平,只有4706小时,较2013年下降6.25%。火电设备利用小时数下降,很大程度上要归因于经济进入新常态,电力需求增长放缓。

由此预计,未来很长一个时期内,电力需求增长都将处于较低水平。另外,据不完全统计,目前全国在建燃煤发电机组仍有近1亿千瓦。在这种情况下,煤炭企业如果大范围推进煤电一体化项目,将不仅导致煤电装机的进一步过剩,而且将导致企业的盈利能力进一步降低。

二、新能源发电快速发展不断挤压煤电,加剧了煤电过剩。近年来,我国新能源发电快速增长,今年上半年,我国火电发电量为20879亿千瓦时,同比下降3.2%,水电、核电和风电的发电量分别为4234亿千瓦时、772亿千瓦时和990亿千瓦时,同比分别大幅增长13.3%、34.8%和26.2%。在火力发电中,燃气发电装机容量快速增长,未来也将在一定程度上挤压煤电的发电量。

《能源发展战略行动计划(2014~2020年)》提出,到2020年,非化石能源占一次能源消费比重将要达到15%,天然气比重重要达到10%以上。2013年,非化石能源和天然气占一次能源消费的比重分别为9.8%和5.8%,这就意味着,未来很长一个时期内,非化石能源和天然气仍将保持快速发展的势

煤电一体化不适合大范围推广

专家认为无论从火电需求还是政策准入来看煤炭企业都应谨慎对待

头,而绝大多数的非化石能源和大量的天然气将转化为电能,势必对煤电形成挤压。

三、政策调控。去年10月,国家能源局有关负责人曾表示,对火电设备利用小时数过低(4500小时以下)的地区,要严格控制火电建设规模。这种管控很合理,既可以防范未来火电产能过剩,也可避免低效和无效的投资建设,防止资源浪费。根据相关数据预测,今年全国6000千瓦及以上火电设备利用小时数降至4500小时以下将是大概率事件。

综合以上分析,无论从火电产能来看,还是从未来火电需求来看,抑或是从政策准入来看,预计煤炭企业大规模推动煤电一体化发展很难取得预期效果,煤电一体化或很难让煤炭企业走出困境,煤炭企业发展煤电一体化需谨慎。

作者系睿能咨询首席咨询顾问

互联网能助钢企转型吗?

把革命改变着业态模式,我们要紧紧把握新一轮科技体制改革和国企改革战略机遇,围绕市场需求重塑创新体系,提升科技创新与成果转化的能力。

互联网的优势提升中国钢铁行业的效率,实现钢铁行业的服务转型,推动钢铁制造向智能化转型,化解钢铁行业产能过剩的危机。

首先,钢铁电商的蓬勃发展使行业供需形成对应关系,可以在一定程度上抑制产能过剩;其次,互联网技术在钢铁全产业链的应用能提高产业内资源的配置效率,促使低效产能加快退出;再次,互联网能够有效抑制钢铁行业的“野蛮生长”和投机盛行现象,有利于行业化解产能过剩;最后,在互联网时代,市场的封闭被彻底打破,真正的优胜劣汰不可避免。

宝钢集团董事长、中国金属学会副理事长徐乐江

中国钢研科技集团

副总经理田志凌

和欧美国家类似,中国钢铁产业的发展也要遵循从供不应求到供大于求的规律,这是逃不掉的。

但和欧美钢铁业遭遇产能过剩不同的是,中国钢铁业赶上了“互联网+”的时代,互联网已经超越工具,成为了一种能力,与各行各业结合之后能够赋予传统行业新的力量。中国钢铁业可以借助

内容提示:在近日于上海召开的第十届中国钢铁年会暨第六届宝钢学术年会上,宝钢集团董事长、中国金属学会副理事长徐乐江认为,互联网正在为中国钢铁业的转型提供机遇和途径。会上,其他代表们也结合当前形势,对钢铁行业怎样实现转型升级进行了多层次、多角度的深入交流和探讨。

低增长、低价格、高压力和低效益成为中国钢铁行业的新常态,而工业互联网下,钢铁工业生产流程绿色化和智能化是中国钢铁工业转型的主线。

数字化、网络化、智能化技术的应用,催生了产业模式转变或创新,体现在从大规模流水线生产转向定制化规模生产,以及产业形态从生产型制造向服务型制造的转变。而互联网时代的企业形态也发生了进化,很明显的特征就是由单一企业经济体演变为平台型经济体。

信息广场

发布热线:(010)67127771
编辑:罗杰 E-mail:zghjbggb@163.com

水处理

电镀废水 重金属 有机 乳化液废水处理

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业,并获多项国家专利。专业治理废水、废气、废渣、噪音并生产多种节能产品。

公司的超强氧化还原废水处理装置(CYH型)荣获多项国家专利。采用该技术,在超强氧化还原作用下,重金属去除、氨氮降解、磷硝氮降解、COD大大降低,水解酸化性提高,使多种废水难达标或生化无法进行的问题迎刃而解。设备投资省、运行费用低、易管理、维护省、占地面积小、使用寿命长。

技术主要应用于:●各种重金属废水;适于电镀、矿山、冶炼、表面处理等。

●各种有机废水:适于化工、医药、印染农产品加工等。

●乳化液废水:适于石化、化肥、机械等。

●生化预处理及生化后终端处理。

●景观水及生活污水、垃圾渗滤液处理。

▲承接节能环保项目及工程承包。

▲诚聘各地营销经理及环保人才。

地址:新乡市新渡路尚村路口南
电话:13703739200(梁总) (0373)3718970
传真:(0373)33718950
E-mail:jnhbsb@163.com
Http://www.xxjnhb.com 邮编:453003

江阴中新水处理设备有限公司

●承接污水站升级改造、提标扩容及维修工程;

●提供地表水净化设备、离子交换器、机械过滤器、活性炭过滤器、除铁除锰过滤器、化学除油器、全自动软水器、气浮设备、反渗透纯水设备。

电话:0510-86651822

网址:www.jy-zx.com

仪器仪表

杭州科盛

水质在线自动采样,有效堵塞非法排污漏洞,保证排污收费足额征收。

☆酸碱(pH)值自控系统;

☆超声波明渠流量计;

☆水质自动等比例采样仪。

单位:杭州科盛机电设备有限公司

地址:杭州市江干区艮山西路136号

电话:(0571)86522706

噪声和振动测量仪器专家

AWA6228型多功能声级计,全功能测量环境噪声。

AWA5680型多功能声级计,噪声积分、统计、24h监测。

AWA6218J型环境噪声自动监测系统,国家技术创新基金项目,全天候户外传声器单元,数字信号处理技术。

AWA6256B+型环境振动分析仪。

以上产品均按国家计量法,具有制造计量器具许可证。20年制造经验,领先同行业技术,遍布全国的用户。

单位:杭州爱华仪器有限公司

地址:浙江杭州余杭区闲林镇闲兴路37号

邮编:311122

传真:(0571)85022955

电话:(0571)85022755 85022700

Http://www.hzaihua.com.cn

E-mail:mail@hzaihua.com

ZZW 重金属水质快速测试仪

简洁精准的现场监测仪器

郑州沃特测试技术有限公司秉承“创造简单”创新理念,将拥有自主知识产权的自吸式水质快速测试管与智能色阶自动辨识系统两大核心技术融为一体,实现了测试技术的简化操作。

该仪器为重金属水质现场监测提供了

综合信息

污泥专用烘干机

“旋耙飞腾三级多回路”污泥烘干机运行过程为全封闭状态,使污泥不落地,烘泥不见泥,现场干净卫生,设备已遍布河南、河北、山东、山西、广东、广西、浙江、江西、福建、云南、贵州、湖南、湖北、北京、上海、温州、杭州、重庆等多个省市。应用领域:制药、造纸、印染、纺织、皮革、电镀、城市污水厂(河道污泥)等大中型企业;另有锅炉的企业也可利用尾气废热烘干污泥,以废治废,节能环保。并有助燃法、喷淋洗涤法、生物处理法、催化氧化法“四位一体”多功能聚合除臭配套设施,使排烟异味、恶臭及有害气体净化排放。

焦作市真节能干燥设备研发有限公司始建于1991年,20余年只做高湿高粘烘干设备,独家研制生产,自主知识产权,拥有多项发明专利实用新型专利。

网址:www.zjngz.cn www.zjngz.com

电话:(0391)7557666 15225876277

电镀酸洗磷化印染生活废水处理技术

TXH型电镀、酸洗、磷化废水处理机采用电化学和化学反应物理作用,包括催化、氧化、还原、置换、絮凝、吸附、共沉等多种处理原理的综合效果,将废水中的重金属等有害离子去除,达到净化废水、达标排放或回用的目的。

TXH型工业有机废水成套处理装置采用预处理、氧化、脱色、生化等不同的处理单元,针对不同的废水进行有效组合,具有工艺先进、技术成熟、处理效率高、占地小、投资少、运行成本低等特点,广泛适用于化工、制药、印染染料等高难度废水的处理。

污泥干化设备供应商 污泥处置不再是难题

苏州市自力化工设备有限公司是一家专业制造污泥干化机的实体。公司从2003年开始致力于污泥干化机及工艺的研究,可以将含水率为80%的污泥降到10%以下,干化工艺及技术在国内外处于领先地位。公司生产的干化设备以效率高、处理量大、运行成本低、设备投资少等优点立足于市场。污泥干化机实现了系列化、规格化,具体可根据客户的需要进行设计。公司在固废处理、污泥处置、变废为宝的工程中体现了技术优势,工程业绩遍布全国。公司将秉承我所有、尽我所能、服务客户、诚信天下为宗旨,为客户开设一站式服务。欢迎业内新老朋友前来参观和指导,并期待与你合作。

地址:苏州相城区黄埭镇华山路斜桥民营区
联系人:马雪明 网址:www.hdgz.cn
电话:(0512)65481127 13906133550

宁夏泰敏环保科技有限公司

制药、化工废水、臭气治理;
热脱硫、脱硝治理;
压力容器制造、安装;
承建工程项目、非标加工制造及安装。

联系人:马先生:13519266850

(0951)6149416

郭女士:18995018200

洛阳绿洁工程机械设备有限公司

该公司从1983年开始专业生产:含油乳化液、涂装、脱色、医疗废水及生活污水、除尘设备、浮油回收设备。

承接各种高难度废水、地表水处理设施项目。

联系人:卫松会 13503792358

(0379)63556590

QQ:1345283427

快速测定:COD●BOD●氨氮●总磷●总氮 ●浊度●重金属等水污染指标

连华科技始于1982年,专注于研发生产水质快速检测仪器33年,通过环境保护部环境监测仪器质量监督检验中心检测,具有国家计量器具制造生产许可证;根据用户实际需求分为:智能型★野外应急型★经济型★室内外两用型★在线仪。

用户可根据自身实验条件需要选择:

多参数(5B-3B型):同时测定COD、氨氮、总磷、重金属等30多项指标;

四参数(5B-6C型):同时测定COD、氨氮、总磷、浊度;

双参数(5B-3C型):同时测定COD、氨氮;单参数(5B-2C型):室内外两用型,快速测定COD;

重金属多参数(LH-MET3112型);浊度测定仪(LH-NTU3112型);

国标智能型(LH-BOD601型):5日国际标法测定BOD,不受毒害,自动绘制曲线,数据保存。

仪器功能:彩色液晶全中文显示,存储数据及打印功能,红外传输、USB输出接口,曲线自动控制,应用进口组件,可靠性好,操作简单;野外型配备高能进口电池,无需电源。

适用生活污水、各种工业废水、医疗废水、中水及回用水,海洋、河流湖泊等地表水。欢迎致电:400-686-5885或登录连华科技官方网站:www.lianhuatek.com

“国家重点环境保护实用技术”专栏

新型综合重金属废水处理设备

哈尔滨先锋环保设备制造有限公司生产的XFZ型旋流化学一步法综合重金属废水处理设备,被列为《2012年国家重点环境保护实用技术推广项目》。经全国20多个省、市上千家用户使用,受到用户的好评。公司根据现行最新的电镀行业规范及环保部门要求,研制出达标、减量、零排放型综合电镀废水处理设备,并申请了国家专利(专利号:ZL 2012 2 0275426.4、ZL 2012 2 0275428.3、ZL 2012 2 0275425.X),用户可根据当地电镀行业规范要求订制设备。设备适用于电镀、化工、表面处理等行业含铬、铜、镍、镉、磷、砷等综合重金属废水处理,并能处理氰、氟等废水,规格为0.5-25T/H。设备体积小、耐腐蚀性强、操作、维修方便,自动化程度高,运行费用低,处理后的水可达标、减量排放回用。公司已通过ISO9000质量管理体系认证,并连续被省、市授予《守合同重信用企业》。

黑龙江省先锋环保工程有限公司具有环境工程设计、施工、运营等资质,已承接了几百项各种污水处理工程。

地址:黑龙江省哈尔滨市学府路430号 邮编:150060 联系人:王开亮 马海东

电话:(0451)86666199 86666299 传真:(0451)86666228 E-mail:xhbsb@126.com

新型智能水质监测仪

北京双晖京承电子产品有限公司

全国服务热线:4008-902-305

※COD、氨氮、总磷、总氮、金属离子、盐类、毒害物质等30多项指标测定仪;水产养殖测定仪;

※多参数、台式、便携式、手持式、现场型等多种测定仪;

※数显及汉显,300小时内置电池,精度高、操作简单、经济性好、安全性高、故障率低、数据上传;

※生活废水、各行业工业废水、中水回用和江、河、湖、海、地表水等测量;

※COD测量方法收录到《水和废水监测分析方法》(第四版);

※COD符合检定规程JJG975-2002。

销售热线:(010)62146053/62130106 Http://www.bj-cod.com