



磁县鑫盛煤化工有限公司办公大楼夜景。

磁县鑫盛煤化工有限公司位于河北省磁县经济开发区内,西北距峰峰矿区20公里,东北距磁县县城10公里,东距京港澳高速公路5公里,地理位置优越,交通十分便利。公司成立于2008年10月,注册资金8000万元,占地330亩,员工600余人。拥有2座5.5米(炭化室高度)×60孔的捣固焦炉,以及相配套的备煤输送、化产回收、煤气净化、污水处理、消烟除尘、安全消防等设施。现有规模年产冶金焦108万吨,煤焦油5.8万吨,粗苯1.5万吨,硫酸铵1.3万吨,硫磺1200吨,日外供煤气65万立方米。

公司投产以来,始终倡导“绿色发展,科学发展”的理念,把环境保护和节能减排工作贯穿到安全生产和经营管理的各个方面,实现了环保设施安全稳定运行,取得了持续良好的治理效果。受到了上级主管部门和社会各界的一致好评。先后被评为河北省安全生产管理先进单位、河北省环境友好单位;荣获国家清洁生产二级达标企业和国家安全标准化二级达标企业;2015年被中华全国总工会授予全国模范职工之家称号。公司在环境保护工作中之所以能取得较好的成绩,主要是因为领导班子的决策,做到了前瞻性、科学性、严密性。

■ 规划决策具有前瞻性

环保工作是国家的大政方针,是科

学发展观的重要要求,是关乎国家长远利益和企业生存发展的关键。为此,公司领导班子在公司成立初期,就把环境保护与安全管理、生产效益摆在了同等位置,坚持环保设施与项目建设同时设计、同时开工、同时投用的“三同时”原则,规划采用了装煤出焦“二合一”袋式地面除尘站、HPF湿法脱硫、OAO生化污水处理等先进技术。在大气污染治理方面,一次性建成了近四万平方米的钢结构煤场棚化项目,煤棚单跨124.5米,成为钢结构建筑亚洲第一跨,率先投用了VOC治理设施,并且取得良好的效果。2012年,为适应现代化市场形势和实现公司“创建一流能源化工企业”愿景,充分利用煤化工园区“循环经济”有利条件,实现资源有效利用,公司提出了“建设年产15万吨高温煤焦油馏分加氢提质精制项目”的战略发展决策。该项目已投入试生产,通过试车运行,焦炉煤气得到进一步净化。

公司成立八年来,先后投入环保资金近亿元,占项目总投资的20%。完善的环保设施,精细的运行管理,取得了良好的社会效益和环境效益。

■ 污染治理突显科学性

环境污染一直是困扰煤化工企业发展的难题,面临设施投入大、经济效益低、技术不成熟等诸多困难。为确保环保治理效果,鑫盛公司把“引进先进技术、提升治理质量”作为优先发展理

念,在既有“消烟除尘、污水处理、脱硫提氮”等设施的基础上,先后与河北省环科院、邯郸718所和邯郸银杉环保技术咨询有限公司等科研院所合作,多次完成了环保节能设备改造与更新。

2014年,公司投资700余万元与邯郸718所、派瑞节能公司,对焦炉烟道系统进行了余热回收改造,增装了两台余热回收锅炉,每年可生产蒸汽8万吨,减少煤气消耗500万立方米。2014年6月,该公司与河北龙宇环保设备公司合作,投资1048万元,在原有设施基础上,增加装煤除尘N型管系统、固定集尘罩、集尘管、布袋除尘器和温式拦焦除尘地面站等设备,对焦炉无组织排放进行治理,每年增加回收荒煤气360万立方,烟尘137吨,从而减少了大气污染。2015年,在焦化行业经济效益普遍下滑,公司效益呈现亏损的情况下,鑫盛人仍念念不忘大气污染防治工作,毅然决然地与河北省环科院合作。经过专家现场调研、检测,并结合公司实际现状,制定了科学合理的VOC、有机物挥发气体治理技术方案。公司根据方案要求,投资308万元,分别对化产车间粗苯、焦油装车台等场所进行VOC、挥发气体收集洗涤。同时对焦炉机侧荒煤气烟罩改造增加吸收面积,并在地面除尘站前端增装活性炭吸附装置,有效地解决了VOC_g气体的挥发,减少了厂区异味。

清洁生产审核和污染防治对标不仅是从源头和全过程解决污染问题的重要措施,也是促进企业节能、降耗、减污、增效的重要途径。为此,鑫盛公司专门邀请中国环境科学院到公司现场做清洁生产指导工作,并在银杉公司的协助下,成立了清洁生产对标工作小组,制定了工作计划和激励措施,极大地提高了员工参与的积极性。通过“对标准备——对标实施——对标分析——达标措施与效果预

测——达标措施落实——达标验收”七个步骤的实施,各项清洁生产指标普遍提升了一个级别。

公司在逐步完善环保设施的同时,把厂区绿化、美化、亮化列入环境治理的重要日程。邀请农科单位因地制宜,先后栽植各种花草树木10万平方米,占厂区总面积的30%以上。今年上半年,又在包括焦炉炉顶端台在内的生产各个岗位,栽植花盆220个,实现了工业生产与绿色自然的完美结合。

■ 组织管理体现严密性

再完善的环保设施,没有强有力的组织领导和科学的管理措施,也很难实现治理目标。为确保环保设施运行效果,鑫盛公司领导班子高度重视,严密组织,成立了以总经理为组长的环境保护和节能减排领导机构,制定了具体的管理制度和完整的考核体系。

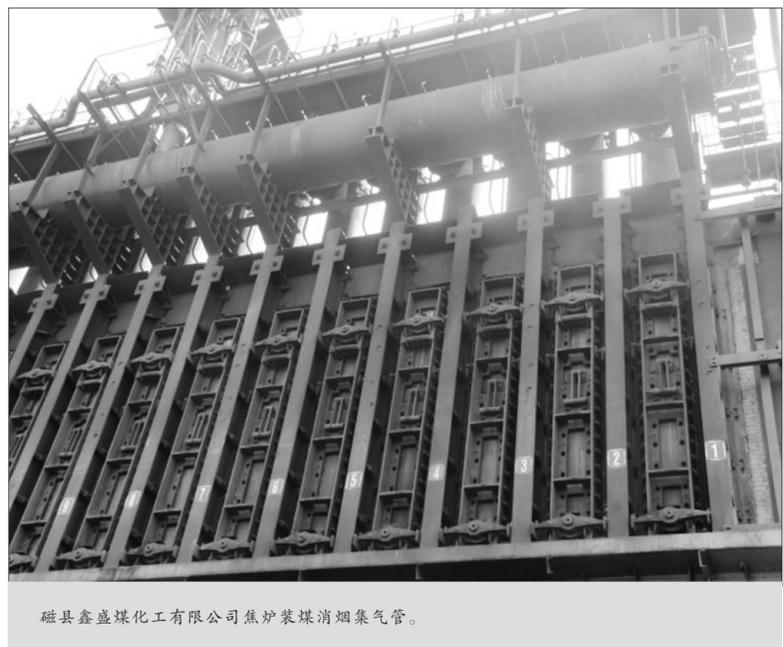
设施运行现场与生产同步巡查。公司把环保工作列入日常巡检中,实行了公司领导周巡检、部门领导日巡检、车间班组领导班巡检的三级巡检制度,对发现的问题及时解决,保证了环保设施的正常运行。

设施运行数据与生产同步日调度。每天的生产调度会都要对涉及环保的部门或车间进行工作调度,用数据说话,看效果说事,使各级领导干部和岗位员工始终绷

紧了环保管理这根弦,从而使广大干部职工人人感到了来自环保工作的压力,思想认识也进一步提高。各类环保设施实现了故障排除及时,操作精准迅速。几年来,没有发生一起环境污染事故,各项指标全部实现达标排放。

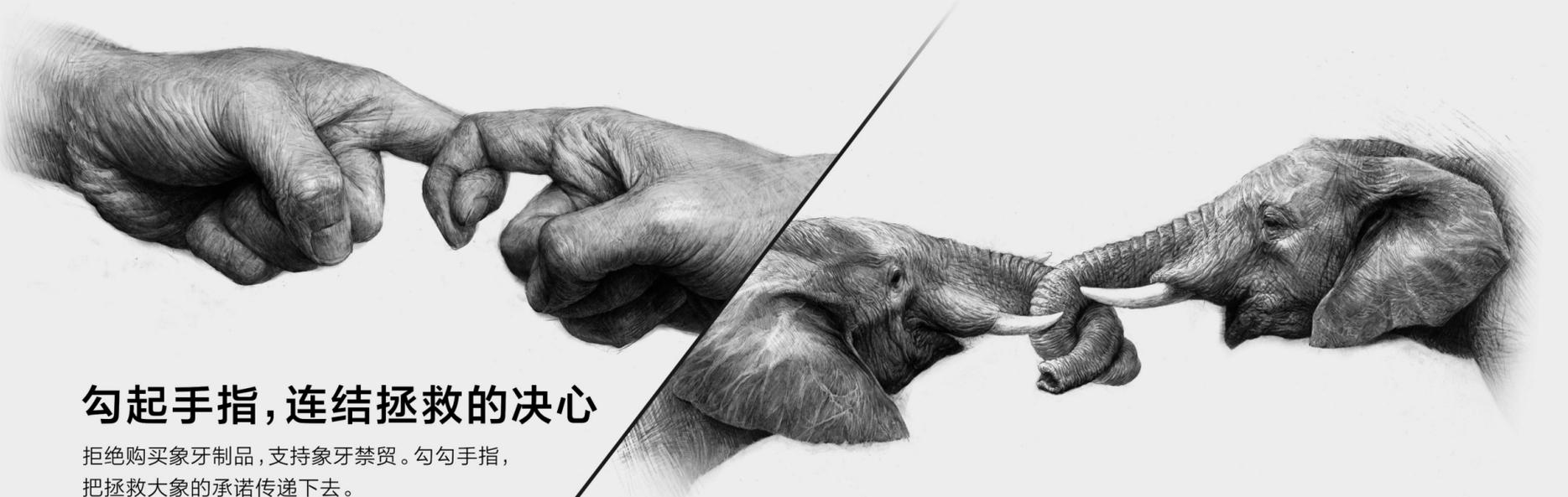
环保治理结果与生产经营同步月考核。公司在充分发挥环保部门日常监管的同时,进一步加大环保考核力度。项目开工初期,环保工作就已经全部纳入了公司考核体系,月末对环保日常工作管理、运行记录以及治理指标等全面进行考核,从而强化了工作落实。鑫盛公司历来重视环保工作,在

项目开工之前超前谋划,实施过程注重科学,投产之后强化管理,实现了环保治理事前、事中、事后的环环相扣,并取得了可喜的成绩。尽管如此,鑫盛人并没有因取得成绩而止步,不以排放达标而满足,他们正在筹划下一步的环保工作计划。2017年底前,投资1700万元对焦炉无组织排放升级改造;投资5000万元,对脱硫脱硝项目进一步改造和建设;投资1000万元完成焦炭粉料场棚化项目。相信,鑫盛公司通过进一步治理,一定会变得地更绿,天更蓝。



磁县鑫盛煤化工有限公司焦炉装煤消烟集气管。

2016 环境友好型企业巡礼 (17)



勾起手指, 连结拯救的决心

拒绝购买象牙制品, 支持象牙禁贸。勾勾手指, 把拯救大象的承诺传递下去。

Link your fingers to support elephants

Reject ivory and support the ban. Link your fingers to pledge your support for elephants!



拯救大象不能没有你! 扫描二维码
或登录 <http://www.wwfchina.org/ivory>
传递爱的承诺。