

面向未来的监测专家

——西克麦哈克(北京)仪器有限公司引领监测技术发展前沿

◆排放监测技术的引领者

全球变暖和温室效应促使世界各国越来越关注节能减排并采取行动,其中环保立法以及设立环保排放标准,规范排放监测技术都是重要的步骤和手段。这些法规和标准涵盖了排放限值、监测系统的工作原理、技术规格和系统运行模式等,因此,工业污染源的烟气连续排放监测技术在近十余年来取得了飞速的发展。在中国,西克凭借几十年的经验,成为当前具有各类排放监测技术的制造商,成为名副其实的排放监测技术发展的引领者。同时,西克凭借创新技术和成熟的制造工艺确保能持续提供面向未来的解决方案——即使面对不断增加的环境和安全要求。

◆过程分析与控制专家

作为德国工业4.0工作组的重要成员,西克以自身先进的技术和丰富的市场经验积累,为工业4.0的标准架构建设做出了积极贡献。基于工业4.0的宏伟愿景,SICK所有现场级生产设备对于管理层而言都必须是完全透明和可控的,可以实现现场层级的传感器与管理层级的控制系统间的直接对话。西克不仅能提供生产控制的实时检测数据,还可以提供报警和状态监控等信息给管理层,使现场设备透明可见并实时可控,创建实施智能化的自适应生产。

用户对于提升生产效率和有效降低低成本的需求日益迫切,需要专业的仪表厂商为他们提供量身定制的解决方案。针对不同行业间的差异需求,西克将行业细分为石化、钢铁冶金、电力、水泥、交通、垃圾焚烧、船舶航运以及燃气传输等多个重点应用行业,配备了专门的行业销售及售后服务团队,进行咨询、调研、设计、实施、服务与跟踪,为客户提供更专业、更有针对性的产品或服务方案。而对客户需求的深入了解,也有助于西克明确产品研发的方向与目标。

◆肩负责任,履行使命

2016年是西克成立70周年,西克已在全球建立了超过50个子公司和众多的销售机构,雇员总数超过7400人,2015年销售业绩超过12亿欧元。西克麦哈克(北京)仪器有限公司作为西克的中国子公司,于2002年在北京成立,10多年来西克的产品与技术服务伴随中国制造业的飞速发展,其品牌、服务和产品赢得了中国用户的广泛认可与好评。公司业务遍及中国大陆地区各省市,目前已在上海、深圳、成都、重庆和乌鲁木齐设立了办事处,为用户就近提供销售以及售后服务。除中国大陆之外,公司产品还出口到中国港澳地区、东南亚、中东、非洲、拉丁美洲甚至东欧地区。

西克麦哈克(北京)仪器有限公司秉承德国企业科学严谨的作风和规范化管理,助力“十三五”,为工业污染源全面达标排放计划添砖加瓦,积极履行“绿色责任”,倡导“绿色安全”,致力于为用户提供气体分析、粉尘检测、流量测量以及分析系统解决方案,其产品广

泛应用于环保排放监测和工业过程控制,近年来,在脱硫脱硝,垃圾焚烧,天然气传输,超低排放等领域取得了极大的成功,在业界树立了良好的品牌形象。公司在以下行业都有一站式的解决方案:

电厂:电厂要满足国家和地方排放控制标准,必须连续监测下列主要污染物:SO₂、NO_x、CO、粉尘以及一些辅助参数,如流量、温度、压力、湿度、O₂等。在电厂脱硝等工艺中还需要重点监测氨逃逸。代表产品:SMC-9021、MCS100EHW、GM700、GM32、FLOWSIC100、FWE200、SP100、SB30等。

垃圾焚烧:不同类型的垃圾焚烧厂适用不同的标准,例如:生活垃圾、工业废弃物、危险废弃物和医疗废弃物。但是主要污染物包括HCl、NO_x、SO₂、CO含量以及O₂,必须依照当地的环境法规进行连续监测。最近,汞和VOC也逐渐被要求进行连续监测。代表产品:MCS100EHW、MCS100FT、MCS300P、MERCEM 300Z等。

水泥厂:水泥生产过程中的气体分析、脱硝以及烟气连续排放监测是西克

产品在水泥行业应用的主要领域。代表产品:SMC-9004H/D/M、GM700、SMC9021、SB30...

船舶:国际海事组织IMO下属的环保委员会MEPC制定并颁布了一系列控制船舶废气排放的法规,这其中包括MEPC.184(59)中的SO₂控制标准和NO_x技术规范2008等,依照这些法规和应用,西克开发了船舶排放测量仪主要监测下列成分:SO₂、CO₂、NO、NO₂以及CO、NH₃、CH₄、O₂和H₂O等测量选项,并且取得了DNV GL、ABS、CCS等多家船级社认证。代表产品:MAR-SIC200/300。

有色及钢铁:煅烧、熔化和烧结矿石的工厂,以及有色金属的生产装置其环境非常恶劣,如含尘量高,震动大等。在生产过程中产生的气体应做进一步处理,并且必须依据相关法规进行测量和监控。代表产品:SMC-9013、SMC9021、MCS100E、FW300、SB30...

化工、石油和天然气:化工园区一般包括化石燃料发电厂,既可以产生电力,又能够产生蒸汽。生产过程中产生的气体可作为热源使用,但必须依据相关法规进行监测。部分工

厂可能包括防爆区域。

◆专业的粉尘测量供应商

在基于光电原理测量粉尘浓度的应用方面,西克麦哈克(北京)仪器有限公司是目前国内拥有最全系列产品认证的企业。无论是浊度法原理对穿式安装的FW300,还是后散射单侧安装的SB30,前散射单侧安装的SP100,以及专门适用于湿烟气的粉尘测试仪FWE200,都取得了国家环保认证或型式批准证书。

◆坚持创新,面向未来

作为中国CEMS市场的领跑者,10多年来西克麦哈克(北京)仪器有限公司一直专注于产品的创新研发,凭借着西克数百个产品专利和每年9%的产品研发投入确保不断为客户提供创新、领先的产品。随着我国产业升级换代,以及对环保和节能减排的愈加重视,西克麦哈克将继续秉持独立、创新与引领的企业使命,通过提供性能先进的智能化产品与解决方案,为环保行业添砖加瓦。



FWE200湿烟气中粉尘浓度的测量。

2016 环保优秀品牌企业巡礼(22)



图为运行中的生活垃圾焚烧发电厂。

广州迪斯环保设备有限公司(以下简称迪斯公司)专业致力于工业固体废物处理及垃圾焚烧行业尾气净化,以美国、德国、澳大利亚、瑞士的科研技术力量为依托,并与广东省相关科研单位共同组建产学研联盟体,确保公司的产品技术具有国际先进水平。

公司现拥有总资产1.0亿元,固定资产1800万元,注册资金2898万元,厂房20000m²,各类大型加工设备齐全,2015年实现销售合同超2亿元。公司总部位于广州番禺区,现有员工130余人,工程技术人员56人。公司拥有发明专利及实用新型专利技术十余项,软

件著作权六项。迪斯除尘器获得国家环保CCEP产品认证和欧洲CE安全认证;旋转喷雾干燥半干法脱酸工艺被中国环境保护产业协会评为国家重点环境保护实用技术,公司被评为2015年度环保行业龙头企业、2015年广州市科技创新小巨人企业,同时获得广东省环保工程重点推荐企业荣誉。

迪斯公司是专业从事欧、美先进环保工程技术引进与二次开发的高科技生产、服务型型企业,是专业从事大气治理的领航环保企业,产品技术具有国际先进水平。迪斯环保凭借产品结构和过滤技术的优势,

垃圾焚烧行业尾气净化使者

——记广州迪斯环保设备有限公司

首先提出推行除尘设备免维护的概念,稳占国内高端市场。

迪斯公司具有独立的垃圾焚烧尾气净化部门,专注为客户提供垃圾尾气净化设备、系统技术、工程施工等一条龙服务。迪斯环保对垃圾焚烧尾气半干法喷雾干燥处理技术的研究与应用始于2000年与美国喷雾公司的合作,是国内拥有半干法喷雾干燥处理技术企业。公司的专有技术获得行业同仁的高度认可并在行业内加以广泛应用,公司最早倡导的半干法脱酸与干粉喷射结合应用的技术,如今已成为垃圾焚烧行业烟气净化的标准配置。

为确保在国内技术的领先水平,抢占高端市场,2004年开始与美国Komline-Sanderson公司合作,由Komline-Sanderson提供关键件与关键工艺技术,迪斯环保完成整个项目的承建。2008年迪斯环保与Komline-Sanderson公司在广州建立了“K-S旋转喷头维修中心”,同时设有备件供应中心,可以随时向客户提供旋转喷雾器维修所需零部件。

公司利用自身环保技术优势,深化在特定领域的业务,以领先于行业的工艺技术,致力于工业危险废弃物集中处置和医疗废物处置方面的投资与建设,努力为中

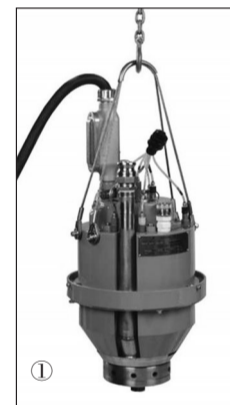
国的生态建设和环境保护做出贡献。公司通过引进意大利的先进技术,成功建设了朝阳医疗废物处理厂。目前公司有两个医废集中处理项目在运营中,并有若干医废集中处理项目在筹建中,公司还计划在四川乐山等城市建设工业危险废弃物无害化综合处置中心,以期项目建立后,可根本性地消除危险废弃物的污染现状,为保障项目所在城市和周边地区的环境安全而作出贡献,同时带来良好的社会效益和经济效益。

“创造美好明天”是我们的使命,“客户最大满意度”是我们的工作目标,“认真、诚信、合作”是我们的工作守则。公司始终坚持“一流员工、一流技术、一流产品、一流服务,创行业名牌”的质量方针。形成了研发设计、制造、销售、安装、运营服务一整套质量运行保证体系。

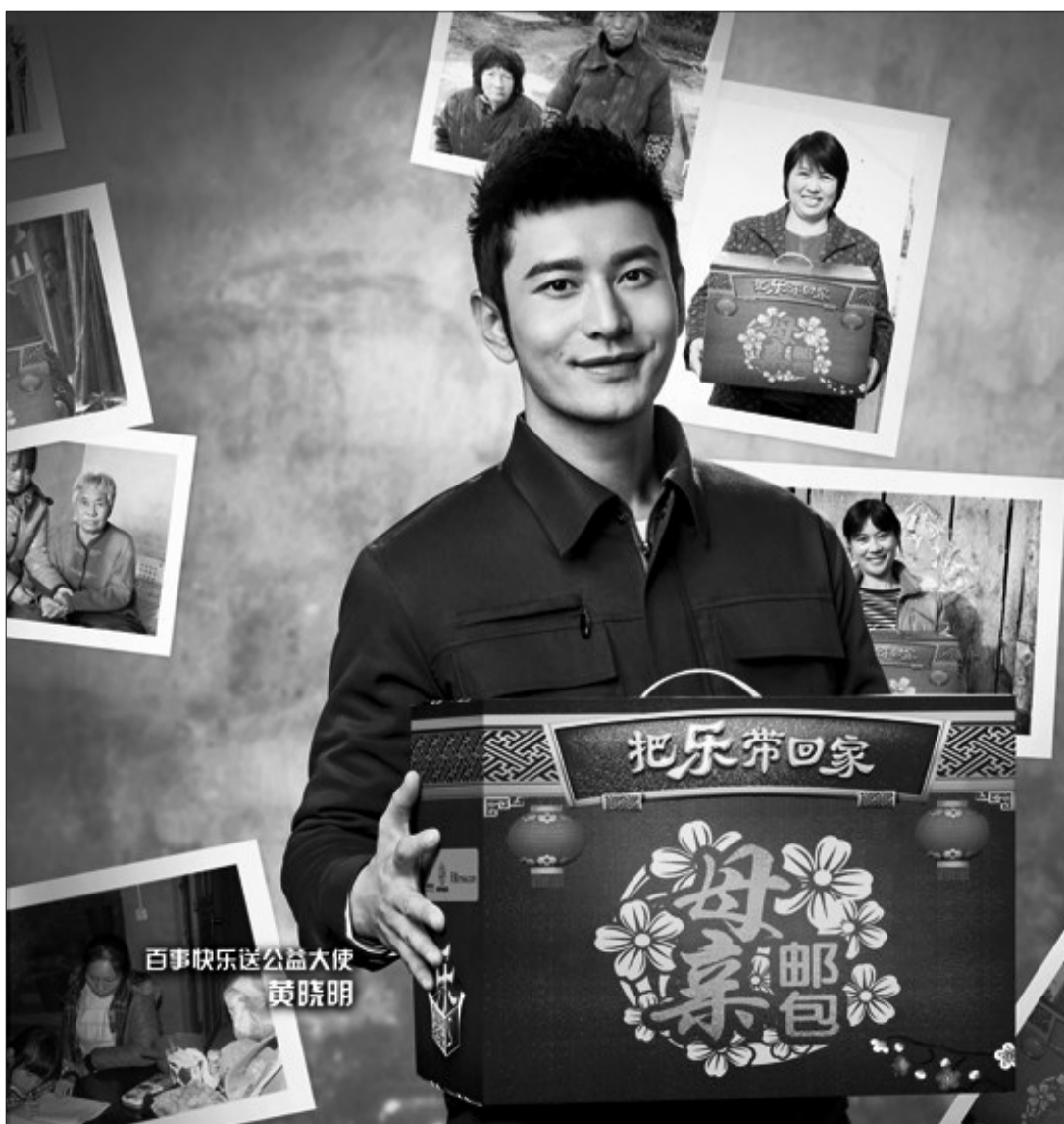
图①为KS900型旋转喷雾器。

图②为医疗设备。

图③为烟气脱酸系统。



2016 环保优秀品牌企业巡礼(23)



把乐带回家 母亲邮包

送给贫困母亲的新年礼物

让母亲幸福快乐,是我们共同的心愿。在新年来临之际,让我们一起将点滴爱心汇聚成母亲邮包,将这份特殊的新年礼物送给更需要帮助的母亲。把乐带回家,祝天下的母亲新年快乐。

参与方式:

- 登陆百事天猫网站pepsitmall.com
- 全国邮局网点均可参与
- 咨询电话:010-65267696

中国环境报公益发布



扫一扫参与活动