

再生铅行业准入门槛提高

企业数量有望从200家减至10来家,行业龙头将受益

◆本报记者张聪

随着铅酸蓄电池新增使用量和保有量的增加,每年将产生大量的废电池,再生铅行业面临着清洁生产和污染治理的压力。为进一步推动“十三五”期间再生铅行业可持续发展,工信部日前发布了《再生铅行业规范条件》(以下简称《规范条件》),正面规范引导行业绿色发展。

“《规范条件》的出台,是在

1 为何出台新规?

行业规范化程度不断提高,需进一步加强政策的针对性和操作性

近年来,国内再生铅产能保持增长态势,但是我国铅资源再生率依然严重偏低,在铅总量中的占比不到40%,远低于西方发达国家的“70%”。业内认为,这与我国铅酸蓄电池回收体系不健全、流向无序等问题密切相关。再生铅作为未来行业发展的方向,需要更明确的标准来规范指引其发展。

“十三五”以来,再生铅行业发展环境发生了较大变化。“一方面,《中国制造2025》《工业绿色发展规划(2016~2020年)》相继出台,对行业发展提出了新的更高要求;另一方面,《再生铅行业准入条件》(以下简称《准入条件》)主要针对已经通过环保核查的再生铅企业,由于环境保护部从2015年开始不再组织对再生铅企业进行核查,因此,《准入条件》难以实施。此外,随着再生铅行业规范化程度不断提高,相关政策的针对性和操作性也需要进一步加强。”工信部节能与综合利用司在解读中指出。

曲睿晶认为,《规范条件》提高了行业准入门槛,杜绝部分地区出现的“小、散、脏、乱、毒”现象,同时用高标准的规模化保证生产安全、生活安全、环境安全、

2 有哪些新要求?

对不同工艺设置不同规模要求,量化约束回收环节,并提高能耗标准

相较于2012年9月颁布的《准入条件》,《规范条件》对环保标准、装备技术、生产规模、能源消耗及资源综合利用等方面都提出了更高的要求。

具体来看,《规范条件》对不同工艺设置了不同的规模要求,且生产规模适当提高。新规明确要求,废铅蓄电池预处理项目应在10万吨/年以上,预处理一熔炼项目再生铅规模应在6万吨/年以上。而原《准入条件》仅是统一规定“新建再生铅项目必须在5万吨/年以上(单系列生产能力)”。

其次,《规范条件》新增了对预处理产物利用方式、配套环保设施和技术的要求,量化了对回收环节的约束,比如“废铅

全国各行业推动生态文明建设、发展循环经济、促进循环发展的大背景下,结合再生铅行业绿色发展的需要,从生产规模、工艺、装备方面提出的具体要求,是纲领性文件,具有重大意义。”中国循环经济协会科技成果转化促进中心副主任、总工程师曲睿晶认为,《规范条件》不仅提高了再生铅行业的准入标准,也给行业绿色低碳发展制定了蓝图,有良好的示范作用,可以在再生资源综合利用其他领域复制推广。

生态安全。高门槛结合高标准,为行业健康发展增添了强有力的保障。

同时,《规范条件》明确提出,现有再生铅企业应逐步进入产业园区内;建设再生铅项目时,厂址与危险废物集中贮存设施,与周围人群和敏感区域的距离,应参照环境影响评价结论确定,且不少于1公里。对此,曲睿晶表示,退城入园提法以前只是针对化工、冶金、制药、建材等重工业,也是动脉产业,《规范条件》首次对再生资源综合利用企业提出退城入园要求,从国家层面进行顶层设计,把静脉产业提升到和动脉产业同等重要位置上来,体现了把生态环境保护作为再生资源综合利用首要前提的精神,重点强调建设资源节约型社会和环境友好型企业相辅相成的关系。

“规定不少于1公里的红线,既是生产安全也是环境友好生命线,从法规上最大限度把‘邻避’化解于无形。”曲睿晶说,《规范条件》正视已经存在的现有产能,保护生产企业利益,具体问题具体分析,既不损害生态环境,又维护相关企业的利益,保证现有再生铅企业加工能力和盈利水平的可持续。

◆案例◆

应对新规范 提早做准备

骆驼股份并购湖北金洋

2016年12月,骆驼集团股份有限公司发布公告称,骆驼股份与湖北金洋冶金股份有限公司、湖北金洋控股股东及实际控制人签订了《合作意向框架协议》,骆驼股份拟在尽职调查的基础上,将就湖北金洋的股权、资产展开合作。

据悉,湖北金洋是一家专业从事再生资源回收、废铅酸蓄电池回收处理及综合利用、铅基合金研制与生产的高新技术企业。目前,已形成年产处理废铅酸蓄电池30万吨、年产铅及铅合金25万吨的生产能力。

框架协议指出,骆驼股份是铅酸电池行业龙头企业,近年来

一直致力于完整绿色产业链的延伸发展,具有汽车与动力电池研发、生产、销售及规模优势,在全国拥有4万余家终端商的销售网络。同湖北金洋在废旧电池回收及再生铅的经验能力有机结合,将产生巨大的乘数效应。若此次公司与湖北金洋及其主要股东间能在股权、资产方面展开合作,可快速提高公司在废旧铅酸蓄电池方面的处理能力,进一步降低公司生产成本与综合费用,进一步巩固行业龙头企业地位,提升市场竞争力。

有业内专家认为,骆驼股份在《规范条件》出台前夕并购湖北金洋,就是再生铅行业企业间为了达到新标准进行的整合。



业内认为,我国铅资源再生率严重偏低,这与我国铅酸蓄电池回收体系不健全、流向无序等问题密切相关。再生铅作为未来行业发展的方向,需要更明确的标准来规范指引其发展。资料图片

低于5千克标煤/吨含酸废电

池。曲睿晶认为,这是工信部坚持不懈抓清洁生产工作的延续。“清洁生产的第一标志是节能,没有节能不可能实现减排,

也不环保。能耗也是衡量再生资源综合利用经济性重要指标,要让资源最大化,就要用最低的能耗实现最高的产出、最少的废弃。”《规范条件》设立了“不能为

一种再生资源的资源化,而造成高耗能、高污染”的又一道门槛,从生产过程能耗对不符合清洁生产条件的企业永久性设限。”曲睿晶表示。

3 对企业有何影响?

严防产业链每个环节的环境风险,推动行业规范发展和产能整合升级

一直以来,由于大量废铅酸蓄电池进入处理成本低廉的非法回收渠道,再生铅企业原料短缺、“无米下锅”的现象屡屡被媒体报道。成都汇川蓄电池有限公司总经理杨进东曾表示,我国在废铅酸蓄电池的收集、贮存环节缺乏有效的政策约束,导致回收环节乱象丛生。

与此同时,统计数据显示,再生铅企业除了原料不足之外,随着规模不断扩张,产能也出现了过剩问题。

“再生铅行业从其回收、运输、拆解、处理、再生、排放,一直

到处置,全链条每一环节都存在对环境损害的不确定性。无论是违法回收、运输遗失、拆解破损、处理渗漏、再生高耗、排放超标、处置不当,都会带来环境灾难,比如当年陕西、河南部分地区出现的血铅病,湖南、广西部分地区出现的土壤中铅严重超标等,都与非法回收生产再生铅有关系。”曲睿晶指出,《规范条件》对可能造成环境损害的每个环节的外泄和排放处理工艺进行了细化,甚至要求企业必须采用新型技术方可以准入。这就在最严格标准基础上又设立了门槛,相当

于健全了再生铅行业法律法规,有章可循,公开透明,厘清责任,便于监督。

有分析师认为,国内再生铅行业非法产能仍存,企业小而分散。新出台的《规范条件》对行业设立了新的标准,符合这一标准的企业方可以自愿申请,将有利于行业规范发展和产能整合升级;而不符合《规范条件》要求的再生铅项目,在投资管理、土地供应、节能环保、信贷融资等方面将举步维艰。

“虽然对整个行业来说,严格的要求使得没有几个企业能够跨过高门槛,却集中利好于符合要求的龙头企业,国内不少龙头企业在配套环保设施和要求下将直接受益此次的准入要求。”有分析机构预计,未来3年,再生铅企业数量有望从200家缩减至10家以内,行业龙头将受益。

●再生铅行业新旧规定对比

	《再生铅行业准入条件》	《再生铅行业规范条件》
原则	准入制	规范引导、自愿申请
生产规模、工艺和装备	新建再生铅项目必须在5万吨/年以上(单系列生产能力)	废铅蓄电池预处理项目规模应在10万吨/年以上 预处理一熔炼项目再生铅规模应在6万吨/年以上 新增对预处理产物利用方式、配套环保设施和技术的要求,量化对回收环节的约束
能源消耗及资源综合利用	预处理一熔炼企业熔炼工艺能耗的标准:低于130千克标煤/吨铅	提高到低于125千克标煤/吨铅;并细化要求,精炼工序能耗应低于22千克标煤/吨铅,废铅蓄电池预处理工艺综合能耗应低于5千克标准煤/吨含酸废电
环境保护	结合产业发展形势和现有标准体系增加了一些新要求	企业应达到“清洁生产企业”水平 明确了废水、铅烟、酸雾等废弃物的处理方式 企业应按规定办理排污许可证

延伸阅读

铅蓄电池行业最新政策一览表

政策名称	发布部门	适用范围	相关要求
《铅蓄电池生产及再污染防治技术政策》	环境保护部	铅蓄电池生产及再生过程,主要包括源头控制盒生产过程污染防治、大气污染防治、水污染防治、固体废物利用与处置、鼓励研发的新技术等内容。	应对含铅废气、废水、废渣及硫酸雾等进行重点防治,防止累积性污染,鼓励铅蓄电池企业达到一级清洁生产水平。
《再生铅行业规范条件》	工信部	以废铅蓄电池为主要原料的再生铅企业,对项目建设和企业布局、生产规模、质量、工艺装备以及能源消耗、资源综合利用等提出了要求。含有铅蓄电池生产项目的,应符合国家相关规定要求。	要求企业清洁生产;废水应雨污分流、清浊分流、分质处理;车间内的铅烟、铅尘和硫酸雾应收集处理,防止铅烟、铅尘和酸雾逸出,减少铅烟、铅尘和酸雾无组织排放。
《废电池污染防治技术政策》	环境保护部	各种电池在生产、运输、销售、贮存、使用、维修、利用、再制造等过程中,产生的混合废料、不合格产品、重点产品和过期产品的污染防治。重点控制的废电池包括废的铅蓄电池、锂离子电池、镍氢电池、镉镍电池和含汞扣式电池。	禁止人工、露天拆解和破碎废电池;遵循闭环与绿色回收、资源利用优先、合理安全处置的综合防治原则;列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为危险废物的废电池,按照危险废物管理。

(以上均于2016年12月印发)

规模以上工业 增加值能耗下降5%

“十三五”开局之年绿色制造创多个第一

本报记者徐卫星北京报道 “2016年预计规模以上工业增加值能耗同比下降约5%、单位工业增加值用水量同比下降约5.3%。能够完成年度目标。”工信部节能与综合利用司司长高云虎表示,作为“十三五”开局之年,2016年开创绿色制造工作新局面,创造了多项“第一”。

其中,发布第一个聚焦工业绿色转型的《工业绿色发展规划(2016~2020年)》、第一个聚焦制造业绿色提升的《绿色制造工程实施指南(2016~2020年)》,此外,还首次组织实施绿色制造工程专项,利用中央财政资金支持了一批联合体推进绿色设计平台建设、绿色关键工艺突破、绿色供应链构建。

据了解,截至目前,工信部已推动11个区域工业绿色转型发展、51家国家低碳工业园区试点建设。同时,支持企业开展工业产品绿色设计,发布两批99家生态(绿色)设计试点企业以及119种绿色设计产品名录,首次利用绿色信贷支持300个绿色制造项目,并评选确定第一批35家工业节能与绿色发展评价中心。

高云虎表示,2017年是落实“十三五”规划的重要一年,为引导企业生产方式、消费模式进一步向绿色低碳、清洁安全转变,工信部将从四方面着手开展工作。

一是加快推动绿色制造体系构建。建立绿色制造评价机制,开发绿色产品,建设百家绿色示范工厂,深化百家生态设计企业试点,发布百项

绿色设计产品名录,推进建设一批绿色园区、绿色供应链、绿色转型城市,完善绿色制造标准体系,推进“互联网+绿色制造”,推动建立绿色制造服务平台,促进绿色生产和绿色消费。

二是进一步推进传统制造业绿色化改造。实施重点区域流域生产过程清洁化改造、重点行业能源利用高效低碳化改造、高耗水行业水资源利用高效化改造等行动计划,推进落实挥发性有机物削减行动计划、水污染防治重点行业清洁生产技术推广方案等实施方案,大力推进节能、节水、清洁生产技术改造。

三是不断完善节能与绿色发展新机制。继续利用绿色信贷、专项建设基金等支持工业节能与绿色发展相关项目,实施能效、水效“领跑者”引领行动,发布节能、低碳、节水、综合利用等技术装备目录,推广先进适用技术装备。进一步强化事中事后监管,加强纪检监察机构和队伍建设,组织开展专项监察。

四是深入推进绿色制造试点示范。深化区域工业绿色转型发展、工业领域煤炭高效清洁利用、低碳工业园区、绿色设计企业、再制造等试点工作,树立典型发展模式 and 标杆企业,引导各地区、各行业绿色转型。加快京津冀等重点区域工业资源综合利用基地建设,加强新能源汽车动力电池回收利用管理,开展试点和产品溯源管理工作,推进电器电子产品生产者责任延伸试点。

南宝树脂“油改水”产品获奖

致力于成为绿色材料领导供应商

本报见习记者韩东良苏州报道 水性聚氨酯地坪漆、水性仿大理石漆、水性环氧地坪漆、水性仿壁纸艺术漆等新产品,日前亮相江苏昆山南宝树脂(中国)有限公司新品发布会。据悉,南宝树脂在今年“紫峰奖”(台资企业)颁奖活动中荣获成长型企业奖。

目前,各地政府正力推涂料油转水工作。深圳成为全国率先限制溶剂型涂料销售和使用城市,昆山市成为工业涂装油转水示范城市。《中国制造2025》中,水性涂料为代表的材料等被列为十大重点发展产业领域。随着环保意识高涨及传统涂料消费税、排污费等政策的实施,工业油漆迎来急速发展机遇。

“高挥发性涂料必将逐步退出市场,传统涂料企业转型升级是唯一出路。”南宝树脂公司董事长孙德聪说,近年来南宝树脂不断增加科研投入,致力于一系列新型环保产品

的研发和生产。目前,公司已拥有保温隔热材料发明专利、中空玻璃胶膜发明专利、碳纤维维膜专利等近10项国内外专利,先后荣获中国名牌产品、中国驰名商标、中国环境标志产品认证、江苏省高新技术企业认定等称号及资质。

今年1月,南宝与南京林业大学合作共建家具与工业设计产学研基地,这也是国内工业水性漆生产企业与高等院校的首次“牵手”。产学研基地建成后,双方将进一步推动国内家具行业涂装及胶黏的水性化。

孙德聪说,南宝树脂的水性胶、水性漆、无溶剂胶等产品在《中国制造2025》鼓励项目内,当前公司正在向新一代绿色材料领导供应商这一目标努力。未来两年,公司将投入5000万元实施清洁生产车间改造,并凭借南宝集团近50年的水性树脂研制及产品应用基础,推出更多绿色环保产品。

铜可以成为绿色发展功臣

可用于风电、空调系统等多领域节能减排

本报讯 在日前召开的2016中国工业产品生态(绿色)设计与绿色制造年会上,国际铜业协会中国区总裁周胜指出,铜凭借优异的导电性、延展性和耐腐蚀性,可应用于风电、空气源热泵系统、高效电机系统、高效变压器和铜管空调系统等多个领域节能减排。

国际铜业协会在绿色制造领域的工作主要有三类,一是研究类工作,二是高效技术推广,三是推广节约用材。“比如推广高效变压器、高效电机、高效空调等,这些产品从生命周期的评价来讲是更绿色的。例如高效电机,电机的运营阶段对整个生命周期的影响占到90%,而10%是在制

造方面,这样即便它的材料会多消耗一点,但对整个生命周期的影响却是更小的,也就是更绿色的。”周胜说,以风电领域为例,铜可为新型研发的“紧凑型大功率直驱风力发电机”提供高效、低成本解决方案。

据悉,国际铜业协会于1999年发起了“健康、环境与可持续发展”项目,并不断为政府和行业提供技术支持。2013年~2015年,国际铜业协会通过对国内铜和铝合金电力电缆进行全生命周期对比研究,初步发现了相对于铝合金电力电缆,铜电力电缆在能耗、物耗以及环境影响方面更具有优势。

张瑾