

会议简讯

农田重金属污染防治技术交流会将召开

共同探讨农田土壤修复技术

本报讯 中国土壤环境修复产业技术创新战略联盟(土盟)联合轻工业环境保护研究所、航天凯天环保科技股份有限公司等单位将于2017年5月25日~27日在湖南联合召开“2017全国农田重金属污染防治技术交流暨湖南农田改良与修复试点项目考察”。

为有效遏制农田重金属污染形势,中央和地方也纷纷开展具体行动。2016年全国两会期间,国务院在政府工作报告中提出,要推进农业绿色发展,实施化肥农药零增长行动,开展土壤污染防治专项行动。

中原经济区环保水处理大会即将举办

本报讯 为了深入响应国家“水十条”号召,带动中原经济区乃至全国工业企业在节能减排工作上取得更大胜利,河南省环境保护产业协会定于2017年4月19日~21日在郑州举办“2017中原经济区环保水处理大会暨第十二届工业水处理应用技术交流会”。

水资源和水环境问题已成为制约工业发展的瓶颈。随着新《环保法》、《国务院办公厅关于推行环境污染第三方治理的意见》、《水污染防治行动计划》等一系列法规政策的相继出台和实施,提高用水效率,实现节水和废水的有效再利用,废水减排和资源化已成为必然的选择。

大会宗旨是在政府、环保企业、工业企业终端用户、相关科研院所等单位之间架起一座沟通的桥梁,深入探讨生产实践中工业过程节水减排、污水深度处理及资源化方面的技术、第三方运营等相关实际问题。

本次会议设置了高难度工业废水处理过程与工艺及工业废水“零排放”、工业企业节水减排技术分论坛,共同探讨我国印染行业现状及“十三五”发展趋势、高盐化工废水分质盐资源化技术及应用、膜分离技术在高盐高有机物废水领域的典型行业应用等环保技术问题,会议同期发布河南省重点工业环保项目并对环保政策进行解读。

王寒

2017 澳门国际环保合作发展论坛及展览

打造网络绿色配对平台

2017年澳门国际环保合作发展论坛及展览(2017MIECF)是重要的环保活动,联系国际和本地专业人士与政府机构、协会、研究组织和主要企业。MIECF包括一系列国际论坛、展览、商业配对及交流活动,是促进澳门、中国内地、珠三角地区、亚太地区、欧洲以至葡语国家环保合作的重要平台。

网上绿色配对平台——拓展业务成效更高

MIECF提供一系列免费的商业配对服务。为了进一步提高效率,本届特设网上绿色配对平台,让买家与参展商直接交流促进商机。针对性的配对服务同时协助参展商寻找适合的合作伙伴及买家,提升推广成效。

交流活动——开拓网络加强合作

MIECF将举行“绿色商机合作日”、“绿色建筑行业交流会”、“环保产业对接交流会”和“绿色晚宴”等众多交流活动。这些活动为来自世界各地的参展商和专业买家提供了一个建立联系网络的机会。把握这个与政策制定者、官员、行业重要决策者建立联系的机会。

更多资料,请浏览 www.macaomiecf.com



澳门国际环保合作发展论坛及展览打造网络绿色配对平台。

同心县推动绿色发展

创新方式破解秸秆利用难题

本报讯 在治污减霾压力日益加大的当下,如何让秸秆有效利用,还不污染环境?3月15日,宁夏回族自治区同心县新开工的万吨级秸秆综合利用项目给出了答案:将秸秆资源炭化生产秸秆生物炭基肥,实现农业废弃物的综合循环利用。

近年来,相关部门陆续出台关于禁止露天焚烧秸秆、加强秸秆综合利用的政策措施,各地露天焚烧秸秆现象大量减少,秸秆饲料化、肥料化、原料化等技术不断成熟。同心县秸秆资源丰富,但还没有得到高效转化利用。引进企业,将秸秆资源转化

成经济优势,造福广大群众,一直是县委、县政府关注考虑的一大课题,也是群众多年来的一大夙愿。

2016年10月份以来,同心县委、县政府多次与北京三聚环保新材料股份有限公司对接,最终促成了万吨级秸秆综合利用项目在同心落地。项目填补了同心县在秸秆生物资源综合利用方面的空白,为同心在生物高效循环利用、土壤改良、提升肥力、增产增收等方面提供全面的解决方案。

这一项目利用同心县当地丰富的农作物秸秆资源炭化生

产秸秆生物炭基肥,实现农业废弃物的综合循环利用。项目概算总投资3.2亿元,全套工艺采用三聚环保专有技术,属目前国内该领域先进的工艺技术、高端的装置设备。万吨级秸秆综合利用项目经测产实验,生物炭基肥与普通复合肥相比,氮磷钾无机肥减少5%~10%,籽粒粗蛋白提高15%,有机质增加20%,每亩增产约10%,增收100元~200元。

据介绍,项目计划分两期进行建设,2017年一期工程完成机械竣工,2018年正式商业运作,2019年完成二期工程。项目建成后每年回收利用同心县18万吨农作物秸秆,实现年销售收入3.6亿元,利润超过7230万元,新增就业岗位200余个,社会效益和经济效益都十分显著。

同心县县长丁炜表示,三聚环保万吨级秸秆综合利用项目体量大、科技含量高、产业关联度高,带动效应大。项目的上马意义重大,既是贯彻落实中央1号文件的重要举措,也必将对保护同心县生态环境,优化投资结构和产业结构,助力脱贫攻坚,推动绿色发展,创造新优势、增添新动能。

杨丽

化处理和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

信发集团16台电石炉净化灰回收设备顺利投产

煜龙电石净化灰回收技术助力治气

本报记者季英德 通讯员刘薇 济南报道 随着山东信发集团有限公司的16台电石炉的净化灰回收顺利投产,标志着困扰公司多年的净化除灰粉尘污染问题成为了历史。

信发集团的电石炉净化除灰回收技改项目,由山东煜龙环保科技有限公司承建。

煜龙公司董事长韩旭告诉记者:“为彻底解决净化除灰的粉尘污染问题,我们在电石生产线车间的净化灰渣仓落料口下方,设置公司专利的密闭容器,对净化灰输送收集。从净

化灰的输送收集到炉内焚烧,再到负压吸渣回收,这一技术让电石行业干干净净生产的梦想成为现实,既能给企业增效,又能为蓝天助力。”

韩旭新说,密闭电石炉尾气温度高,气流波动大,尾气成分复杂,尾气中粉尘颗粒细小、粘性较强,尾气温度高,粉尘浓度在100至250g/Nm<sup>3</sup>,含有75%左右的CO及少量的煤焦油成份,因此密闭电石炉尾气易燃、易爆、粉尘粘性,同时,粉尘颗粒比表面积大、比重轻、难溶于水。

如何解决电石炉净化除灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化除灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化除灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化除灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

据了解,2015年下半年,信发集团开始跟踪并调研该项技改项目,于2016年7月开始启动技改,目前,一期、二期共16台电石炉的净化灰回收顺利投产。信发电石炉净化灰回收技改项目实施后,电石炉净化灰中的可燃物经过充分燃烧可以降低成本,净化灰中的氧化钙烧成颗粒外销,变废为宝,每年可为企业增收节支2000万元。

如何解决电石炉净化除灰的粉尘污染问题?煜龙环保科技有限公司和新疆中泰矿冶有限公司经多次实验,共同研发了电石炉净化灰回收技术,最终攻克这一技术难题。

电石炉净化除灰回收技术,主要有净化灰收集系统、净化灰焚烧系统、焚烧后渣颗粒回收系统三部分组成。通过对比比重小的净化灰收集输送,采用耐高温特殊喷嘴把净化灰送到沸腾炉内焚烧,冷却的渣颗粒集中输送到渣仓后装车外运,实现了净化灰的无害

化和循环利用,能够产生良好的经济效益、社会效益和环境效益。

院企合作聚焦土壤修复与环境治理

土壤污染防治与生态修复工程技术研发中心成立

本报讯 2017年3月10日,河南清水源科技股份有限公司(以下简称清水源)与中科院生态环境研究中心在京举行了“清水源——中科院生态环境中心战略合作暨土壤污染防治与生态修复工程技术研发中心”签约仪式,标志着清水源牵手中科院生态环境研究中心,正式进入土壤修复与环境综合治理领域。

中科院生态环境研究中心拥有城市与区域生态、环境水质学、环境化学与生态毒理学三个国家级的重点实验室,云集了一大批院士、研究员等知名学者,始终以“国家生态环境安全与可持续发展”为战

略主题,充分发挥环境科学、环境工程、生态学三大学科的综合优势,研究和解决地区性、全国性以及全球性的重大生态环境问题,先后承担并完成了大量国家、中国科学院、有关部委和省市的重大、重点研究项目以及国际合作项目,为我国生态文明建设、实现人与自然协调做出了基础性、战略性、前瞻性贡献。城市与区域生态国家重点实验室围绕国家重大生态环境问题和可持续发展战略开展研究,在该领域具有重要的国际影响力。其中陈卫平研究员及其团队在区域土壤污染

防治与生态修复领域取得了骄人的成绩,是引领国内土壤污染防治与生态修复技术发展的核心团队之一。

本次签约,双方共建研发中心,开展环境风险评估、农田土壤污染修复、污染场地治理、生态修复及相关领域的课题研究,联合申报国家与区域重点科研与产业化示范项目,在产业政策分析、市场价值评估、环境风险评估技术与模型、生态修复技术与产品、行业标准及技术规范等方面形成重要成果。中科院生态环境研究中心将为清水源的人才培养和团队建设提供协助,为“研发中心”的建设提供专业

指导,使之成为其科研成果的应用和转化平台。双方在全国开展“环保管家”项目合作,为政府地域环境保护工作量身定制,打造一个专业化、系统化的综合环境服务平台,为地方推进山水林田湖生态保护修复工作的环保顶层设计、决策规划、环境质量数据、污染治理方案以及环保项目的立项、融资、建设、运营等提供全流程服务。

此次与中科院生态环境研究中心携手合作,将进一步提升清水源的科研水平、技术实力和核心竞争力,同时也标志着清水源的战略布局,向环境综合治理与土壤修复领域延伸。罗杰

信息速递

网格化监测预警系统

空气质量微型监测站; 厂界污染微型监测站; VOCs固定源在线监测; LDAR软件及检测服务; 工地扬尘噪声在线监测; 车载道路扬尘在线监测。北京伟瑞迪科技有限公司 电话:010-82490051 网址:www.viready.com

江阴中新水处理设备

承接污水站升级改造、提供地表水净化设备、离子交换器、机械过滤器、活性炭过滤器、除铁除锰过滤器、化学除油器、全自动软水器、气浮设备、反渗透纯水设备。电话:0510-86651822 网址:www.jy-zx.com



FOSS®6+1

脱硫+脱硝+除尘+脱汞+ 废水处理+固废处理+绿色可循环建材方案 中晶环境科技股份有限公司 联系电话:4000-360-365

行政处罚履行催告书送达公告

王金海,身份证号:320928196902281233,家庭住址:江苏省盐城市盐都区大纵湖镇朝阳中路65号,违法行为地:浙江省武义县白洋街道深塘工业区。因其他方式无法送达,现依法向你公司公告送达武义县环境保护局行政处罚履行催告书(武环罚催[2017]06号)。因你未依法履行我局做出的行政处罚决定(武环罚[2015]86号),现我局依法催告你立即履行如下内容:缴纳罚款人民币伍万伍仟元。本公告自公告之日起60日届满即视为送达。本催告书送达后10日内你仍未履行催告内容的,我局将依法申请人民法院强制执行。特此公告。 武义县环境保护局 2016年3月20日

土壤 水源污染检测综合治理

工业污水和市政污水未处理时污染物含量是经污水处理厂处理后国家排放标准的20倍~80倍,北京华清净宇环保科技有限公司经四年的调研发现绝大多数的污水系统及厂区施工缝、柱桩边缝、围堰边缝处,污染物的渗漏极其严重,渗漏对区域土壤、水源造成严重污染,并影响厂区周边农作物安全,威胁人类健康。 如您不确定是否存在渗漏,华清净宇可协助您检查确定,如无渗漏,不收费。 如您确实存在渗漏,华清净宇会为您设计不停产解决渗漏的创新方案,能止住渗漏,并培训防渗漏专业维护团队。 对于新建工业项目或工业园区,可为您制定项目防渗技术规范,如您认为不可行,不收费。 对于承揽的项目,承诺保修三年,也可签订长期维护合同。 华清净宇服务的项目,可签订合同,如无效果造成污染公司愿签订具有赔偿、刑事并公正的法律合同。 电话:18611551299 姜女士 18201135072 李先生 邮箱:hqjyhb@163.com

COD氨氮总磷金属离子测定仪

双晖京承服务热线:4008-902-305 \*水中COD、氨氮、总磷、总氮、浊度、pH、电导、ORP、溶解氧、金属离子、盐类、毒害物质50多项指标; \*单指标多量程、单参数、双参数、6参数、30参数、60参数等可自定义多参数;电极一比色一消解一体化机、实验室台式、现场便携式、智能式等多种型号; \*排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水; \*COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版; \*COD符合检定规程JJG975-2002,取得CMC计量认证。 销售热线:010-62146053 官网 http://www.bj-cod.com

天津霍普环保科技有限公司

霍普环保作为一家全国性的专业环境治理提供商、高新技术企业,天津市级研发和成果转化中心,依托自主研发平台拥有核心专利与专项新型数百例,公司长期坚持以生物技术为核心,将污染物处置资源化、效益化的循环经济理念视为发展根本。集设计、装备制造、工程总承包为一体,为服务对象提供EPC、BT、BOT、PPP等多种建设和运营模式。 霍普环保更有效地专注于有机废气综合治污、工业废水高效处置及第三方治理运营外包,为客户提供整体综合性环境解决方案。公司拥有全国性销售及网络,为客户提供贴心的7x24小时服务。我们是霍普人,我们一直在为绿色中国不懈努力着。 地址:天津市西青区中北镇中北大道与星光路交口节能大厦21-22层 电话:(022)59653965 18722561659 网址:www.tjhope.cn E-mail:linan@tjhope.cn



中国智能环保监控领域 开拓者 领航者 电话:0512-66366018 http://www.tyhbgroup.com

焦作真节能干燥设备

专业提供污泥固废及资源化综合利用成套设备,拥有“旋耙飞腾加三级多回路”和“利用烟道气余热干燥”专利技术。应用领域:造纸、纺织、皮革、电镀、城市污水处理厂、制药(抗生素菌渣)等污泥的处理。 污泥不处理,企业难生存,真节能为您解决这一难题,可现场考察。 电话:(0391)7557666 网址:www.zjngz.cn



智慧环保方案优秀提供商 让环境管理更便捷、更智慧。 网址:boanda.com.cn