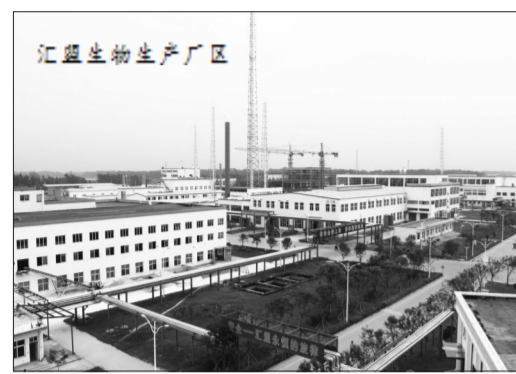


以科技进步和环境保护为发展动力

——记山东汇盟生物科技有限公司创新发展之路

山东汇盟生物科技有限公司(以下简称“汇盟生物”)自2013年6月成立伊始,就倡导坚持科技创新,不断完善企业内部各项管理机制,积极努力、克服困难,锐意进取,使企业生产效率得到明显提高,产品工艺、质量稳定。



科学管理,树立优秀企业形象

“要使企业成为一个优秀企业,必须加强企业领导和领导者自身形象的建设。”汇盟生物组建初期,公司董事长就提出要以公司质量保证体系来树立企业形象。经过不懈努力,2015年12月,企业通过了国家级高新技术企业认证;经菏泽市经济和信息化委员会批准,建立了市级企业技术中心;2016年7月获得质量管理体系、环境管理体系、职业卫生与安全管理认证,使企业在各项管理和产品质量方面上升到一个新台阶。同时,企业还获得德国拜耳作物科学2015年“全球最佳供应商”、“2016年中国化工500强”、“2015年中国化肥诚信优质供应商”、“菏泽市工业百强企业”、菏泽市总工会颁发的“先进基层工会”和“全市模范职工之家”等称号。企业在注重自身发展的同时,积极回馈社会,履行企业的社会责任,对当地教育和社会公益事业先后投入近百万元的资金,充分展现了一个优秀企业的品牌形象。

坚持创新,企业规模快速增长

通过多年的努力,汇盟生物实现各项指标稳步增长。2014年实现生产经营收入3.5亿元、纳税2024万元,实现出口创汇861万美元;2015年实现生产经营收入5.46亿元、纳税3674万元,实现出口创汇1944万美元;2016年生产经营收入8亿元,利税1.5亿元;公司计划于2019年实现IPO上市。

目前,公司主要产品为吡啶类氟氯化物及衍生物,产品产量占世界80%。其中,2,3-二氯-5-三氟甲基吡啶(简称“DCTF”)年产7000吨,2-氯-6-三氟甲基吡啶(简称“CTC”)年产6000吨,2-氯-5-三氟甲基吡啶(简称“CTF”)2000吨。另外,为了提高产品抗风险能力,DCTF项目配套原料2-氯-5-三氟甲基吡啶(简称“CCMP”)年产6000吨。因此,公司成为最先从双环二烯为起始原料生产2,3-二氯-5-三氟甲基吡啶的生产厂家。

汇盟生物根据公司的产品特点和国际农药发展趋势,于2014年成立山东省氟氯杂环化合物及手性农药研发中心,与国内部分农药企业联合开发了吡虫啉、吡虫脒、吡虫啉、吡虫啉、吡虫啉、吡虫啉、吡虫啉等农药产品,掌握了吡虫啉、吡虫脒、吡虫啉、吡虫啉、吡虫啉等农药的生产技术和大部分客户资源。

加强环保,打造绿色发展企业

汇盟生物把“绿色生产、安全环保”写入了自己的生命,对产品质量、环保、职业卫生和安全非常重视,投入5000多万元进行安全、环保和职业卫生建设;于2015年7月投资760万元,引进美国杜邦安全管理改善项目。

公司重点进行“三废”治理设施建设,即已经建成的废水清污分流系统、废水蒸发装置和废水生化装置。其中,废水蒸发采用先进的MVR技术,将所产生的二次蒸汽回收利用,节能环保效果明显。蒸发处理后的废水再经电解、氧化、生化处理及臭氧深度氧化,废水各项指标达

到国家及山东省南水北调标准,高浓度含盐废水进入焚烧炉无害化处理。

在废水处理方面,企业的污水处理车间已建成雨污分流系统、废水清污分流系统,另有废水蒸发装置、废水氧化生化装置,日处理能力达到220吨,将生产中的废水全部蒸发处理,蒸发冷凝水部分回收利用,部分去生化处理后达标排放。

在废气处理方面,重点建设废气三级吸收和蓄热式氧化装置,所有装置产生的废气都要经过三级水吸收、碱吸收后进入蓄热式氧化装置处理,经蓄热式氧化装置950度燃烧彻底消除有机挥发气体对大气污染,消除各类气味。

在固废处理方面,建设固体废物焚烧炉,日处理能力达到120m³,将生产过程中产生的各种残渣和废水蒸发浓缩液全部经过1200摄氏度高温焚烧、集冷、脱硫、脱硝、除尘后达标排放。

在建设“三废”处理设施的基础上,对产生“三废”的生产工艺进行技术改造,从源头上降低“三废”产生量,能回收的回收,能利用的回用,2015年公司重点进行氟化氢回收、氨回收、二甲基甲酰胺溶剂回收及蒸发冷凝水部分回用等技术改造项目。各类废弃物排放量减少50%,提高了原料利用率,降低了生产成本,减轻了环保压力,提高了企业经济效益。

2017年,汇盟生物重点建设35t/h流化床锅炉和固体废物焚烧炉项目,按照山东省大气污染防治规划,淘汰原有的两台小蒸汽锅炉,实现节能环保目标,投资6800万元建设35t/h循环流化床锅炉,所生产的蒸汽除自用外,可以在化工园区实现部分集中供热。针对公司生产特点,汇盟生物于2017年投资5000万元,建设一套固体废物处理装置,采用磷板炉、回转窑联合高温焚烧工艺,对高浓度废水、固体废物和废弃物进行无害化处理。

未来,汇盟生物目标是建设一流的安全、环保设施,创造一流的生产环境,创造世界一流的精细化工企业,在不断提高企业经济效益的同时,更加重视社会效益,实现绿色、清洁、文明生产,为地方经济发展做出贡献。

北京首钢股份有限公司(以下简称“首钢股份”)是目前中国上市公司中最大的钢铁联合企业之一。拥有从焦化、烧结、炼铁、炼钢到轧材,前后工序能力配套的生产体系,主体生产设备达到了国际同行业先进水平。首钢股份主要包括分公司首钢股份公司迁安钢铁公司、控股子公司首钢京唐钢铁联合有限责任公司和北京首钢冷轧薄板有限公司等企业。

坚持生态环保优先 大力发展循环经济

首钢股份秉持“遵纪守法、持续改善、环境友好、和谐发展”的环境方针,围绕“提升活力、提高竞争能力,打赢生存发展攻坚战”这一核心任务和首钢钢铁板块平台公司、具有世界竞争力的钢铁企业的战略定位,深化推进企业治理结构与市场化机制改革,充分发挥京津冀协同发展国家战略的引领作用,进一步优化产业空间布局,聚焦“3+1”精品服务战略和相关多元化发展战略,提升“制造+服务”的核心竞争力。

首钢股份的经营理念为:至精、至诚、至善、至美。至精——更好的品质;至诚——更好的服务;至善——更好的成长;至美——更好的环境。公司坚持把环境保护作为实现产品结构优化、增强产品竞争力的重要推手,将污染减排作为经营发展的约束型指标,实现环境与生产的高度融合。

加强企业环境管理 建立环境管理体系

结合当前的环保形势,首钢股份成立了独立的环境保护管理机构,组织制定下发《环保管理制度》、《在线监测装置使用管理办法》、《危险废物管理办法》等一系列管理制度,形成了严格的管理体系。

公司积极开展环境体系认证工作,依据GB/T24001-2004《环境管理体系》要求,策划组织实施环境管理体系认证,2012年6月,首次通过了ISO14001环境管理体系认证。

探索资源循环利用 不断谋划创新发展

公司历来重视节约利用水资源和减少废水排放工作,先后投资建设了两座污水处理站,将生产过程中产生的废水经过处理后全部回收利用,水循环利用率达到98.4%。投资8000余万元建设了中水深度除盐站,采用国际先进的膜处理工艺,利用污水处理厂产出的中水生产高品质除盐中水,并将其作为生产补水,使各循环水系统的水质得到了明显改善,排污量明显降低,使有限的水资源得到更加充分的利用。

积极践行社会责任 打造环境友好型企业

首钢股份积极履行企业社会责任。2016年,公司实施三座高炉冲渣水余热回收供暖项目,为迁安市滨河村、鸽子湾和龙山居民区以及学校、医院、厂区等区域提供冬季供暖,总供暖面积达101.7万平方米;项目取代了首钢矿业公司原燃煤供暖锅炉,年节约31510吨标准煤,经济和环保效益显著,并在钢铁行业中起到了带头、示范作用。

强化环保应急预案处置,提高重污染天气期间生产组织应急响应能力。近三年来,京津冀地区先后举办了反法西斯战争胜利70周年阅兵、世界园艺博览会、中东欧国家地方领导人会议、拉美企业家峰会、抗震40周年纪念活动、金鸡百花电影节、一带一路高峰论坛、党的十九大等重大活动,为保证活动期间的空气治理,首钢股份组织强化日常环保管控,为改善环境质量做出了积极贡献。

当前重污染天气期间空气质量保障是环保面临的重要工作,2017年是我国环保政策重大改革之年。9月1日起河北省钢铁行业执行特别排放限值;国家实施新的排污许可制度。首钢股份通过执行严格的环保管理制度,不断推进环保工作再上新台阶,重点推进料场封闭、炼铁、炼钢工序颗粒物特别排放限值升级改造等环境治理项目,大力推行清洁生产、节能降耗,进一步改善厂区环境质量,不断提升环境管理绩效。首钢股份围绕实现“环境一流”目标,强化治污减排措施,不断加强环保管理,厂区环境质量逐步改善,污染物排放水平不断降低,取得了良好环境效益



图为首钢股份污染土处置项目。

与社会效益。环境保护工作任重道远。未来,首钢股份将继续严格遵守环境保护法律法规,不断总结经验,加大环保投入,依托先进技术,进一步提高环境保护水平,走可持续发展之路,积极履行企业的社会责任,共同推进环境保护工作,努力创建绿色冶金示范企业,为钢铁行业减排和环境友好起到示范作用。

绿色企业新成就 生态文明结硕果(17)

践行绿色发展理念 肩负企业社会责任

——记牛栏山酒厂绿色发展之路

牛栏山酒厂隶属北京顺鑫农业股份有限公司,位于北京市顺义区北部牛栏山镇,因依傍牛栏山而得名。牛栏山酒厂是国家级非物质文化遗产保护单位,也是具有较强创新力和影响力的中华老字号品牌企业。60多年来,牛栏山酒厂肩负“传承三百年酿造,发展二锅头产业,弘扬中国酒文化”的时代使命,始终践行诚信立身,创新引领,求真务实,包容共生的经营理念,励精图治,勤奋耕耘,致力于打造中国二锅头第一品牌。

成就荣誉,促进企业发展

在刚刚过去的企业“三五”发展期间,牛栏山酒厂取得了一系列的发展成就和荣誉,实现了“打造中国二锅头第一品牌的战略目标”;白酒产品产量跻身行业前三甲,销售收入位列前十强,形成了“一城、两洲、三区”全面发展,剑指南南、东南的市场格局;完成了“太空大曲一期科研项目”、“中国白酒169”计划等各项备受瞩目的科研项目,建立了北京白酒行业首家“博士后科研工作站”、“北京市首席技师工作室”等科研场所,并研发出了多项省部级以上科研成果。此外,企业还荣获了“纳税信用A级企业”、“中国酒类流通20年卓越贡献企业”、“中国最具影响力品牌TOP10”、“中国白酒国家评委感官质量奖”、“清华大学酒类行业总裁高级研修班指定学习基地”、“首都文明单位标兵”、“爱国拥军模范先进单位”等重大企业荣誉,以及多名职工荣获“北京市劳模”、“中国白酒历史杰出贡献人物”、“国家级白酒评委”、“中国白酒大师”等个人荣誉称号,企业发展和各项事业均取得历史新突破。

严抓质量,完善管理体系

质量是产品的生命,牛栏山酒厂明确提出了“质量是生命、质量是市场、质量是效益”的质量观,用高品质的工作确保产品质量,始终坚持传统的酿酒工艺,对传统工艺继承发扬创新,对产

品质量不懈追求,并建立了一套行之有效的质量管理体系和管理制度,在全厂范围内形成了一个大的互动良性循环。在管理上,率先在白酒行业建立了食品安全管理体系,全面深化运行了ISO9001质量管理体系、HACCP危害分析和关键控制点管理体系、14000环境认证体系等,并集绿色食品、中华老字号、原产地标识于一身,填补了北京地区原产地标识的空白,通过国家工商总局的审批,成为中国驰名商标。

科技创新,打造强势品牌

为创建名牌产品,提高科技含量,公司引进专业人才,并与科研院所、大专院校挂钩,为企业技术创新和开发新产品提供有力的组织和技术保证,成立了5个研发课题小组,选择市场潜力大、利润高的品牌进行开发,并积极申报国家、省市级名优产品和著名商标产品。从产品发展结构看,低度、营养型的白酒和保健酒市场已经成为产品调整的方向,公司紧跟市场发展趋势,利用自身生产和技术优势,相继开发了不同规格、满足不同消费者需求的、不同品种的牛栏山白酒。其中,百年牛栏山系列酒、52度经典二锅头、46度、53度珍品三十年、65度百年清牛、50度特制精品二锅头等优质新产品,在市场上取得了较大的反响。

树立意识,践行绿色发展

随着企业的发展,企业提高节能减排工作的认识逐步提高,并于1988年投资兴建了污水处理站,有效地防止了环境污染。2000年又投资对其进行改、扩建,日处理能力显著提升。

进入新世纪以来,牛栏山酒厂和其全厂干部职工的环保意识进一步提高,确立了环境友好型企业建设方向;先后建立起洗瓶水、冷却水和雨水的回收利用循环系统;对中、低度白酒多功能综合处理机组、酿造车间冷却用水等五大项目进行技改;购置节能环保型锅炉及脱硫除尘器;增

加绿化面积。最终,牛栏山酒厂成为了北京地区白酒行业内唯一的全国工业旅游示范点单位,每年前来参观酒庄的人数近20万人。

加大投入,履行社会责任

生态环境对酿酒业的非常重要。自1952年建厂以来,牛栏山酒厂对周边生态环境的保护工作高度重视。在酒厂发展初期,配合当地政府对于牛栏山区的水源进行保护,不仅确保了周边生态环境,也保障了企业酿酒水源品质。

多年来,公司积极履行社会责任,在环保方面不断加大投入。2014年,为了响应北京市清洁空气行动计划,牛栏山酒厂投资逾千万元实施了清洁能源改造工程,将厂区内全部生产、生活用燃煤锅炉替换为燃气锅炉。燃气锅炉投入使用后,燃烧产生的氮氧化物浓度远低于现行《锅炉大气污染物排放标准》,每年可减少燃煤消耗量1.2万吨,减少二氧化硫排放80吨,减少氮氧化物排放30吨,减少炉渣运输1200吨。2015年,为了进一步企业提高污水处理水平,牛栏山酒厂积极向有关部门申报总投资逾千万元的污水处理升级改造项,该项目的实施将有助于进一步优化周边生态环境。

牛栏山酒厂坚决贯彻“以绿色求生存、以绿色促发展”是企业的生态环保工作方针。未来,在实现经济、环境、社会协调发展的基础上,企业将在践行绿色发展理念和建设生态文明建设方面承担起更大的社会责任,取得经济效益、环境效益互惠互进的良好发展局面。



牛栏山酒厂现代化生产线

垃圾渗滤液处理专利新技术在京投入工程应用

近日,一种垃圾渗滤液处理专利新技术“电催化氧化技术(CEO)”,在北京投入验证使用,各项指标均达到或超过国家标准,并投入工程应用。这项技术是由北京工业大学副教授秦侠博士经过多年攻关发明的,目前主要用于处理垃圾渗滤液的生化出水或纳滤出水,是一种深度处理垃圾渗滤液的技术。业界评论认为,这项技术克服了我国目前主流的“生化处理+膜处理技术”的渗滤液处理技术的缺陷——产生浓缩液更难处理,其具有广阔的应用前景。

这一技术和设备已经在北京市朝阳高安屯填埋场、海淀区六里屯填埋场、北京环卫北神树填埋场进行验证运行。该专利技术给企业后,已完成了50吨/日垃圾渗滤液生化出水的示范项目,目前正在进

行工程应用,效果良好,展示出了明显的先进性:除了对有机物进行降解外,还具有气浮、絮凝、杀菌等功能,没有浓缩液,出水率接近100%,无二次污染;适应性强,能抵抗水质浓度、水量、C/N等变化的冲击;处理设施为集装箱形式,安装简便,可移动性强;建设周期短,占地面积小,无重大土建施工;智能化管理系统,全程自动控制,自动调节运行参数;操作方便、维护简单、便于管理。

垃圾渗滤液处理一直是环保中的难题。据环境保护部和国土资源部公布的数据,我国的垃圾渗滤液问题十分严峻,对于土地、地下水造成的严重污染及其治理难度非常大,治理需求十分迫切。因此,这项技术具有突出的创新意义。 方勤

地下水污染防控与修复产业联盟第二次代表大会暨标准委员会成立大会在京召开

2018年1月20日,由地下水污染防控与修复产业联盟(以下简称“联盟”)主办的联盟第二次全体会员代表大会暨标准委员会成立大会在北京召开。

中国环境科学研究院、中国地质调查局水文地质环境地质调查中心、南方科技大学、北京师范大学、中国地质大学、中国地质科学院水文地质环境地质研究所、中国农业大学、东北农业大学、北京市水文地质工程地质大队、中国科学院生态环境研究中心等单位的专家学者,以及天津市环境保护技术开发中心、中国人民大学环境学院、吉林大学环境学院、轻工业环境保护研究所等副理事长单位

和理事、会员单位共48家、70余人参加了此次会议。联盟秘书长祖国峰作了2017年工作总结和财务报告,并代表联盟表示:我们将不忘初心、牢记使命,充分发挥联盟专业凝聚力优势,促进产学研协同发展,为科技管理提供支撑,为社会提供精准服务。

据了解,我国当前发布了《污染场地土壤修复技术导则》。由于地下水修复标准尚未出台,难以指导污染场地的实际修复工作,地下水相关技术标准的出台将避免污染场地仅治理土壤而忽视地下水污染治理工作的现状。为此联盟成立了地下水污染防治标准委员会(简称“GIA标委会”),标志着我国首个

地下水相关标委会成立,并将全面、系统地推进地下水等相关产业标准制定,填补国家标准和行业标准的空白,规范并推动相关产业的发展。GIA标准委员会受到了业内的高度重视,中国环境科学研究院环境标准研究所所长武雪芳、中国计量科学研究院院长方向、国土资源部标准化中心主任兰井志以及中国环境科学研究院等专家代表出席了本次会议并发表意见和建议。加拿大陈秉教授在会上介绍了美国ASTM标准的历史和作用,并表示期望联盟团体标准成体系、高标准、重实用地开展其相关工作,对联盟期以重。 闵婕