

与环境共生 与荣耀为伴

崂应辛勤耕耘三十年创立环保民族品牌

环保展览会 崂应“京”彩无限

以“创新驱动发展，科技改善环境”为主题的第十六届中国国际环保展览会(CIEPEC2018)前不久在京召开，吸引了海内外数百家参展商参展，有6万多国内外专业观众参观。崂应作为参展方之一，在展会中可谓是不负众望，大放异彩。

崂应成立三十年来，作为国内环境监测行业的重要仪器供应商，在此次展会上也带来了全新的技术产品。在污染源监测方面有崂应3012H-D型大流量低浓度烟尘/气测试仪(2018款)、崂应3012H-Y型一体式烟尘采样仪等；在环境空气监测系列有崂应2021型环境空气采样器、崂应2050型环境空气综合采样器、崂应2030型中流量环境空气颗粒物采样器、崂应2040C型超大流量智能空气二噁英采样仪、崂应2120型开路式紫外差分气体分析仪、崂应2091型紫外吸收法臭氧测定仪等；在VOC方面有崂应3038型智能气体VOCs吸附管采样仪；烟气汞方面有崂应1085L型烟气汞多功能取样管；其他的还有崂应8030A型智能多路配气仪、崂应7070型油气回收检测仪校准装置。其中，崂应2091型紫外吸收法臭氧测定仪是目前国际上第一款采用紫外LED光源的便携式紫外吸收法环境空气臭氧分析仪。紫外LED具有功耗低，预热时间短，光能输出稳定，寿命长(可连续工作10年以上)等特点，其光谱较宽，抗干扰能力更强。此装置也在前不久召开的上合组织峰会上首次亮相，为上合组织峰会提供环境空气臭氧浓度的连续在线监测，崂应再次为民族品牌技术增光添彩。

崂应通过此次展会，在服务创新、产品创新等多方面，全方位展示自我，倾力打造国际化的“崂应”品牌。

科研力量强 争做行业先锋

崂应秉承成为环境监测信息化领域领军者的愿景，在2017年新增加了光谱技术中心和智慧技术中心两大科研团队。其中，光谱团队的核心成员来自于中科院，参与过多项国家重大航天光谱仪器研发项目，具有十年以上的航天光谱仪器开发的经验，对仪器的小型化、轻量化、低功耗设计具有丰富的实战经验。在崂应光谱技术中心，光谱团队将航天光谱技术成功转化，根据市场需求，成功自主研发出长光程气室、微



▲图为崂应展会现场。

型光谱仪、光谱处理算法及信号处理电路板等核心部件，参数设置完全依照环境监测的需要，各项指标优于国外同类产品，申报多项发明专利。并以上述核心部件为基础，针对具体应用开发多款气体监测仪器，包括便携式紫外烟气分析仪、便携式红外烟气分析仪、开放光气分析仪等。打破国外垄断，主要技术指标达到国际先进水平。

同时，崂应携手军转民的某监控系统工程研究所团队，于2017年组建湖北海纳天鹰科技发展有限公司。核心团队拥有博硕士等高学历人才20余人，副教授以上职称12人，在云计算、物联网、大数据方面具有深厚的理论技术积淀和丰富的工程实施经验，研制国家边海防监控系统推广300余套，低空安保系统保障了北京奥运会、60周年阅兵、上海世博会、杭州G20峰会等国家级重大活动。

崂应专注于环境监测行业领域，三十年匠心独运，风雨征程。坚持快速创新，做专做精核心产品，用极致的工匠精神，成长为细分市场的“隐形冠军”。崂应视“让顾客满意”为己任，秉承品格，代言诚信。将现场管控和质量控制作为支点，打造从现场品质改善，到采购质量控制、过程质量控制，再到出厂检验，立体化的质量监控体系，成就卓越。

一年来，公司研制了国内第一个基于NB-IoT的环境监测物联网网关，完成了崂应系列环保监测仪器的升级，构建了大容量、高并发、可堆叠拓展的环保监测大数据平台，可为各类应用提供数据源和大数据分析服务，率先实现了可有效支撑环保监测仪器工作过程溯源和监测结果质量溯源的业务系统。

一流的企业做标准，引领行业发展。

早在1996年，崂应就参与了《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)》的制定和现场验证。在去年，崂应也参与验证新标准HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》并于2018年3月1日起实施。除此之外，崂应还参加过多省超低排放相关标准的起草验证工作，在超低排放监测领域有着深入的理解。

为宣传超低排放相关的国家政策，2017年，崂应还在全国举办了26场固

定污染源超低排放监测技术培训班，惠及全国23个省级行政区，规模宏大，影响深远。

风雨三十载 坚持不懈创品牌

在环保行业竞争日趋激烈之时，崂应没有与新进入企业进行价格战的周旋，而是通过提升产品品质和服务质量开拓市场。自2017年4月起，崂应将主机类和烟枪类产品的保质期由原来的一年提升至两年，截至2017年底，崂应的客服站增加至30个，拥有专业客服人员53人，配备商务巡检车30余辆，并对客服车辆进行远程监控，服务范围辐射全国，是行业内规模最大、服务最规范的企业。

崂应专注于环境监测行业领域，三十年匠心独运，风雨征程。坚持快速创新，做专做精核心产品，用极致的工匠精神，成长为细分市场的“隐形冠军”。崂应视“让顾客满意”为己任，秉承品格，代言诚信。将现场管控和质量控制作为支点，打造从现场品质改善，到采购质量控制、过程质量控制，再到出厂检验，立体化的质量监控体系，成就卓越。

如今，在创新驱动下，崂应已自主研发多项发明、获得百余项国家专利和知识产权，接轨国际前沿。烟尘系列产品凝聚创新智慧，助力崂应在国际市场竞争中赢得一席之地，彰显民族品牌荣耀。在这里，品质与实力同在，产品与企业共生。

崂应，以成为民族产业的科技先锋为愿景，以企业发展与环境保护共生双赢为己任，为更加美好的自然环境与优质生活竭诚贡献。

霍晶



崂应与上合峰会签订合作协议

宁波理工环境能源科技股份有限公司是一家环境监测与治理的全产业链智慧环保综合服务商，主营业务横跨环保和电力能源两个领域，围绕智慧环保和智能电网的数据获取、基于云计算和大数据技术的数据处理及以预警、决策和环境治理(重金属及有机物土壤及地下水修复、治理等)为目标的数据应用三大业务板块，并在北京、江西、湖南、陕西、河南、四川、重庆、山东等地设有23家分公司。

公司自2000年成立以来，把研发创新立为企业发展之本，研发人员占员工总数的30%以上，设有博士后科研工作站、理工环境技术院士工作站、监测与诊断技术省级企业研究院，是国家规划布局局内重点软件企业、国家火炬计划软件产业基地骨干企业，国家电网变电设备在线监测标准起草单位、架空输电线路状态检修相关行业标准起草单位、地表水水质自动在线监测系统标准参与者。公司在江西投资逾亿元建设环保大数据研发中心，在宁波总部专设研发部门开发环境数据的远程动态自动质量管控系统(RDAQS)。公司承担国家火炬计划、国家重点新产品、科技部中小企业创新基金项目、工业和信息化部电子发展基金等国家项目及省级重大科技攻关项目等50余项，累计获得专利120余项，软件著作权200余项。

环境数据服务商业模式的创新者

2016年3月，公司在台州市地表水质监测服务平台项目开创政府采购环境监测数据的新商业模式。

以科技改变环境 以创新实现发展

式。该模式将标准化的水质自动监测站投资建设和按效付费的数据采购方式相结合，由甲方提出项目需求，由中标方提供投资、设计、建设、运营及运维的一站式服务，由第三方负责数据有效性考核，以有偿的方式向甲方提供环境监测数据服务。对于环境数据采购方具有“省钱、省力、省事、省心、快速”的五大优势，可快速、低成本建成生态环境监测网，实现“环境监测、预警、监督、考核、执法”五位一体的闭环式环境监管新模式。该模式得到环保主管部门和客户的高度肯定与认可，是供给侧的重大改革，被总结为“台州模式”。“台州模式”在浙江省多个项目得以复制，被总结为“浙江模式”，并被推广至山东、四川、河南、江苏、江西等各省，目前已在全国各地纷纷开花结果。

优秀的研发、生产、施工能力

公司与美国佐治亚理工学院布鲁克拜尔可持续发展系统研究院等研究机构展开全方位的战略合作，在环保领域开展多项前瞻性的研究工作。公司拥有600余人的技术团队，采用标准化站房、流水化生产、整体运输、一体化吊装作

业方式，大幅度地提高项目实施进度，对大型项目(100个站)的建设周期由传统模式下的2年~3年缩短到3个月。以绍兴地表水质监测项目为例，从第一站吊装到全面验收，历时100天，公司共完成98个站点的建设和数据调试上传，刷新行业记录。

丰富的项目经验

公司实施过诸多经典的环境监测服务项目，承担过国际大型会议环境质量保障工作。G20峰会期间，公司为G20峰会期间周边区域的环境质量保障工作开展提供了有利的技术支持。公司建设的重庆大溪沟超级水站项目为重庆建设的第一个超级水质自动监测站；四川双流饮用水源监测站项目于2008年四川汶川地震后修建，起到对双流县包括双流机场所用饮用水的安全保障；三沙市远海浮标站项目为远海大型海洋水质监测浮标站点，用来长期监测海水、水质、气象等水质生态和气象参数。公司参与2015年北京市大气环境质量监测网络升级项目，在北京市新建几十个站点，创当时大气环境质量监测影响力较大的单个项目。截至目前，

公司已在建、建成及运营的水质监测站、空气质量监测站近2000个。

专业的运维与服务能力

公司承担着全国各地诸多水质监测站及空气监测站的运维工作，设计开发了基于大数据、云计算、移动互联网、物联网等技术的智能运维监管平台，可对运维工作实现信息化管理。公司独创的六维度运维体系，基于状态的运维监管一体化系统从状态监测、智能告警、快速定位、精确定位、过程记录、运维评估等六个维度，为运维单位建立一套全生命周期运维管控体系，实现快速、高效、精准运维。

系列化的环境监测仪器产品

公司设计开发了多款适用于各地区域化环境监测要求的设备及系统。市场上应用较多的有WQMS2000-MS5多参数水质在线分析仪、WQMS2000-NHN水质氨氮在线分析仪、WQMS2000-TP水质总磷在线分析仪、WQMS2000-TN水质总氮在线分析仪、WQMS2000-CODMn

2018环保优秀品牌企业巡礼



焦作市真节能环保设备科技有限公司

为您提供高温高粘污泥固废处理综合解决方案。

拥有专利产品“旋耙飞腾三级多回路”、“自动翻耙分段联合式”高温高粘物料系列干燥设备和“锅炉废热利用”专利技术(发明专利名称：三级多回路烘干机，专利号：ZL 2015 1 0146781.X；实用新型专利名称：废热利用三级多回路烘干机，专利号：ZL 2011 2 0049812.7；实用新型专利名称：转筒多轴破碎烘干机，专利号：ZL 2012 2 0373906.4)。拥有国内外客户千余家。

电话:0391-7557666

网址:www.zjndryer.com

COD氨氮总磷金属离子测定仪

双晖京承服务热线:4008-902-305

*水中COD、氨氮、总磷、总氮、浊度、pH、电导、ORP、溶解氧、金属离子、盐类、毒害物质50多项指标；

*单指标多量程、单参数、双参数、6参数、30参数、60参数等可自定义多参数；电极一比色一消解一体化机、实验室台式、现场便携式、智能式等多种型号；

*排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水；

*COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版；

*COD符合检定规程JJG975-2002，取得CMC计量认证。

销售热线:010-62146053

官网 http://www.bj-cod.com

爱华声级计 噪声测量好仪器

爱华声级计已是国内外众所周知的名牌产品，最新推出AWA6228+型多功能声级计(1级)和AWA5688型多功能声级计(2级)。彩屏显示，功能强大。

环境噪声自动监测系统采用专利产品全天候户外传声器单元(实用新型名称：全天候户外测试电容传声器，专利号：ZL 2006 2 0102531.2)，实现噪声自动测量、采集、处理、传输。

以上产品均有制造计量器具许可证(浙制01840155)。

杭州爱华仪器有限公司

地址：浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号

电话:0571-85022755、85022700

网址:www.hzaihua.com.cn

E-mail:mail@hzaihua.com

天盛环保专利技术

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业，荣获多项国家实用新型专利，其中包括“一种电化学废水处理装置(专利号：ZL 2013 2 0210949.5)”、“超强氧化还原废水处理装置(专利号：ZL 2010 2 0104226.3)”、“脉冲电解废水处理装置(专利号：ZL 2009 2 0009512.9)”、“水面浮油收集装置(专利号：ZL 2013 2 0211856.4)”、“一种油水分离装置(专利号：ZL 2008 2 0069427.7)”、“水面浮油收集装置(专利号：ZL 2013 2 0211856.4)”，是专业治理废水、废气、废渣及噪声，并生产多种节能产品的公司。

超强氧化还原废水处理装置(CYH型)，涵盖了电絮凝、电芬顿二项技术，用于环境友好”，带动中国污水处理迈上新台阶。

概念厂主要包括水净化单元、生物质处理中心、未来中心、创新中心及装备制造中心，以“碳磷高效分离+主流厌氧氧化+精处理”为污水处理的主体工艺，实现水安全可持续、污染物极限去除与能源资源高效回收，集成了国内外最先进的污水处理技术，不仅处理的水可以循环再用，污泥等其他物质也可以变废为宝，循环再利用。建成后，能够实现日处理污水2万吨，日处理污泥和有机垃圾各25吨(80%含水率)，成为中国污水处理产业的标杆和样板。

闵德强 李莎

概念厂主要包括水净化单元、生物质处理中心、未来中心、创新中心及装备制造中心，以“碳磷高效分离+主流厌氧氧化+精处理”为污水处理的主体工艺，实现水安全可持续、污染物极限去除与能源资源高效回收，集成了国内外最先进的污水处理技术，不仅处理的水可以循环再用，污泥等其他物质也可以变废为宝，循环再利用。建成后，能够实现日处理污水2万吨，日处理污泥和有机垃圾各25吨(80%含水率)，成为中国污水处理产业的标杆和样板。

闵德强 李莎

“猫头鹰”让排污企业无所遁形

本报讯 近日，柯内特环境科技有限公司携其主打产品“猫头鹰”亮相北京国际环保展，引发业界关注。柯内特自主研发的“猫头鹰”排污企业大数据智能监管系统，通过在企业的产污、治污、排污过程安装传感器，连绵采集关键特征信号或数据，依托智能物联网技术和领先的大数据分析技术形成产-治-排联动耦合规律，并以此判断企业生产、处理、排放(或外运)污染物过程合理性、合规性的大数据智能监控体系。

该系统是国内第一款通过大数据排查企业偷排漏排和治理设施闲置违法行为的环保大数据系统，拥有完全自主知识产权，并已获国家发明专利。这一系统能及时发现、预测存在偷排漏排隐患的排污企业，指导环保部门进行精准核查与执法，解决环保部门对“偷排漏排、治理设施闲置以及超标排放”的取证难题，从而遏制和减少企业偷排、直排、超排危险污染物的问题，有效预防和避免环境污染事故的发生。

罗金

水质高锰酸盐指数在线分析仪、WQMS2000-CA/AD叶绿素a及藻密度自动在线分析仪等多个系列。

公司以解决环境监测领域的数据质量监管痛点为出发点，采用独创技术，开发出了DAQM500/1000远程动态在线自动质控仪。该系列可应用于新建水质自动监测站、已建水质自动监测站的改造、污染源监测系统等，具有良好的兼容性。

该动态质控仪具有独立性、保密性、自动化、动态化和高精度在线化的特点，可以大幅提升运维的监管水平，为主管部门实现独立的远程自动质控和远程运维监管提供了技术支持，同时也能够满足实验室、仪器厂商、第三方运维公司的质控需求。

未来，公司将秉承着“以科技改变环境，让天更蓝，水更清，家园更美”的愿景，投资建设1万个以上的各类环境数据监测站，结合地面监测站和遥感技术打造天地一体化、规模大、覆盖广、数据全面的生态环境感知网，并以此为基础，构建基于云计算和大数据分析的环境数据服务平台。届时理工环科将成为海量环境数据的服务商、运营商、分析商，在污染溯源、环境生态容量补偿、环境污染预警、环境执法支持方面提供更深度的服务。

杭州科盛

杭州科盛机电设备有限公司专业生产水质在线自动采样仪，有效堵塞非法排污漏洞。

☆新型A,B混合桶带24瓶水质自动采样仪；

☆各类水质自动采样仪。

杭州科盛机电设备有限公司

地址:杭州市江干区艮山

西路136

电话:(0571)86522706

网址:www.bacac.com