

特别关注

衡水对环保标杆企业“开绿灯”

避免停限产“一刀切”,对4762家涉气企业量体裁衣制定减排措施清单

◆本报记者张铭贤
通讯员赵元峰

今年11月初,正值河北省衡水市重污染天气Ⅱ级应急响应期间。与大多数企业被限制生产不同,记者在河北衡水凯亚化工有限公司的生产车间内看到一派忙碌。

“前几年,一到冬季总要停产几次,有了订单也不敢接,万一产品不能及时交付,还要支付违约金。今年不一样了,作为衡水市的环保标杆企业,我们的开工率有保证,可以放心大胆地接单,产品价值也就上去了。”公司副总经理刘荣新说。

记者从衡水市环保局了解到,这正是衡水市实施精准治污的结果。今年以来,衡水市通过实施错峰生产差异化管控以及“一企一策”制定应急响应清单,为全市4762家涉气企业制定了“量体裁衣”式的减排措施清单,有效避免了停限产措施“一刀切”现象。

4762家企业对谁开“绿灯”?

对达标排放的民生行业、重点行业企业实行减免,“环保标杆企业”也有“豁免权”

衡水市对哪些企业开了“绿灯”呢?

衡水市环保局有关负责人介绍说,我们坚持科学施策,采取“一行一策”“一企一策”方式,各县(市、区)环境主管部门与各主导行业、企业直接沟通,

为4762家涉气企业制定了“量体裁衣”式减排措施清单。

记者了解到,其中103家实现了污染物达标排放的面粉、洗涤、发电、供暖等承担保障民生任务的企业,在重污染天气应急响应期间可以免于停限产。对铸造、建材、碳素、医药(农药)等重点行业的错峰生产企业进行绩效评价,对于行业污染排放绩效水平明显好于同行业其他企业的,少限产或不限产。经过评估,全市重点行业共有26家A级企业在采暖季不实行错峰生产。

此外,记者还了解到,在科学计算污染物减排量基础上,衡水市采取“少排少限”原则,允许丝网、机械等行业污染物排放量小的511家企业仅在启动重污染天气Ⅰ级应急响应时才能限产。同时,鼓励企业进行产业升级、技术升级、管理升级,确定出中铁建、凯亚化工、瑞丰缸体、春风实业等23家企业为“环保标杆企业”,拥有“豁免权”,在重污染天气应急响应期间生产免停工或部分先进工段免停。

环保“领跑”有哪些好处?

提前治理不仅享受“豁免权”,环保先行还使企业进入良性循环,换来利润提升

据了解,衡水市得到“豁免权”的23家标杆企业,在污染治理上不仅抓的早,治理效果好,还为同行业提升治理水平

提供了借鉴。如今“不停产”政策,让这些企业尝到了环保“领跑”的甜头。

“企业发展,环保先行。两年多来,我们累计投入4000多万元,进行环保设备改造维护和污染物排放治理。目前,已达到相关部门规定的超低排放标准。虽然增加了环保投入,但从长远来看,却对控制成本、提高效益有很大帮助。”河北瑞丰缸体有限公司董事长孟连周介绍,环保设备升级改造后,加大了废弃物的回收再利用,仅回收固体废物一项,每年就能节约成本600多万元,几年就能收回环保投入。

刘荣新对环保投入带来的企业良性发展深有感触:“从2016年开始,在各级政府的支持下,在生态环境部门的帮助下,凯亚公司主动转型,不断加大环保投入,累计达3000多万元。加大投入换来了利润提升,国内外订单纷至沓来,企业发展进入良性循环,对生态环境治理也大有益处。今年,预计可纳税4500万元,比2016年翻一番。”

应急响应中哪些项目可免停工?

民生、战略新兴等重点项目可申请免限产,机动车按注册年限来限制

事实上,在衡水市重污染天气应急响应中,不仅对企业停限产划分了三六九等,对施工项目也按照环境管理水平

划分出了等级,满足管理要求的项目可以免于停工。

记者从新修订的《衡水市重污染天气应急预案》中看到,为有效避免应急响应“一刀切”,衡水市明确提出,市级及以上民生工程,建设期无污染的战略性新兴产业、现代服务业和农产品精深加工等重点建设项目可以申请免限产,但须严格执行“六个百分百”要求,加大扬尘管控力度,实行视频监控和PM₁₀在线监测并联网,自觉接受住建和生态环境部门的监督管理,否则取消资格。

此外,在机动车限行方面,衡水市不采取限号方式进行控制,而是按注册年限来限制老旧燃油机动车、排放量大的非道路工程机械在应急响应期间行驶。如重污染天气Ⅱ级应急响应期间,衡水市“主城区内、县(市、区)城区内,以柴油为燃料的非道路工程机械禁止行驶,禁止2005年12月31日之前注册的机动车和柴油货车上路行驶”;在此基础上Ⅰ级响应要求“营运小型货车(蓝牌)早6时至晚24时全部禁止通行;禁止2008年12月31日之前注册的燃油机动车上路行驶”。

衡水市环保局有关负责人介绍,精准治污的目的就是保护合法合规企业权益,为守法企业创造公平竞争环境,这也是对高质量发展的有力推动。据初步测算,通过“一企一策”的应急管控措施,衡水市在重污染天气预警期间,污染物减排比例可达到生态环境部要求。

解决供应端和采购端痛点

碧水蓝天环保平台专注环保设备直采,采购、技术、运维三合一

◆本报记者班健

又是一年“双11”,网上购物正酣,但在工业领域,企业能否改变传统的采购方式,从网上找到合适的环保设备或技术?

现在,定位于废水废气领域环保设备直采平台的碧水蓝天平台已入驻200多家优质供应商。“碧水蓝天环保平台今年8月底上线至今,线上、线下两种模式同时发力,销售额近1000万元。”碧水蓝天环保平台CEO刘娜介绍说,平台致力于为工业企业提供一站式环保解决方案,并在全中国首推PTO(采购+技术+运维)三合一模式,让更多企业得到快捷、全面的环保项目服务。

采购有多少痛?

传统采购痛点多多。采购零散、批次多、价格高;采购周期长、流程多、询价周期长,货源不足。同时,供应商的日子也不好

过。竞争越来越激烈,价格越来越透明,老客户流失,新客户不稳定;营销手段匮乏,特别是新营销手段匮乏,广告成本高;销售模式单一,好产品卖不出去。

碧水蓝天环保平台希望解决供应端和采购端的痛点,做网上商城,利用平台直采,做采购管家,改变供应商销售模式单一化,拓展更多的营销手段;让采购商短时间内找到合适的环保设备,选择更有优势的好货。

如何做好采购管家?

“互联网平台最大的特点就是高效便利,至少降低10%的采购成本,提升30%的采购效率。而有统计表明采购成本占60%~70%,如果降低10%,企业利润就能提升5%~10%。”刘娜介绍说。

为了满足双方需求,碧水蓝天环保平台直接对接采购商的采购清单,统一询价、统一采购,提供多种报价方案,

让采购商根据自己的条件选择,让双方都轻松。记者了解到,在碧水蓝天环保平台,从询价到采购这个时间,正常一周时间就够,这比传统采购要快很多。

刘娜分析说,虽然国内很多大企业都有自己的采购渠道,但中小企业的市场巨大,不仅供应商群体丰富,采购商的需求更庞大,即使单个企业的需求不会太大,但是采购频率和采购种类都会很多,所以中小企业是平台服务的重点。

碧水蓝天环保平台的PTO(采购+技术+运维)三合一商业模式,帮助中小企业解决采购、技术和运维的各种问题,比如,平台上有技术方案版块,如果客户自己有确定的技术参数和指标,可以在线进行技术选择和方案生成,实现自动化解决方案的生成;如果客户对技术不是很了解,采购管家可以帮助进行技术方案的对接,为采购商提供适合的技术,并根据项目情况来出具解决方案。

创新推出六大服务

碧水蓝天环保平台希望为采购商和供应商提供更多优质服务,以服务致胜,降低恶性竞争,避免价格战。

目前,碧水蓝天环保平台基于PTO商业模式,创新推出了六大服务:平台直采、采购管家、产品认证、商业保险、计划采购、设备运维等,以此为客户提供更多的增值服务。

比如商业保险,下一步考虑为供应商和采购商提供商品质量险、商品责任险、商品运输险。此外,还有金融体系增值服务,如银行分期、账单分期、融资贷款等。

记者了解到,目前平台入驻供应商企业200家左右,产品2000多种,专业废水废气技术30多套。刘娜表示,中国的环保技术和设备性价比很好,下一步会响应国家“一带一路”的号召,带领平台上的优质供应商走出国门,输出优质高效的环保设备和技术。

账户名:中国环境报社
开户行:北京银行广渠门支行
账号:01090514000120111006865
注:培训费请用汇款形式,不收取现金。汇款请在用途中注明“培训款并标注人数”,汇款截止日期2018年12月7日,逾期未汇款,将视作放弃报名。
3.本次培训交通、住宿、用餐费用均需自理(饭店协议价350元/双人标间/晚,如需预订请在报名回执表中勾选)。
四、内容
●理论授课:
a)嗅觉及嗅觉特征
b)恶臭污染及其特点
c)恶臭污染危害
d)恶臭样品的采集

e)三点比较式臭袋法(GB/T 14675-93)
f)恶臭污染物排放标准(GB 14554-93)
g)恶臭嗅觉实验室建设技术规范(HJ 865-2017)
h)恶臭污染环境监测技术规范(HJ 905-2017)
●恶臭监测方法实际操作
●标准嗅液嗅觉能力测试
●判定师实际操作培训
●嗅辨员、判定师理论知识考核
●颁发嗅辨员、判定师证书(证书全国统一编号)
五、注意事项
(1)每人需准备身份证、2寸照片两张(无底色要求)、二次培训的人员需准备之前的嗅辨员或判定师证书。
(2)参加培训人员为年龄45周岁以下,无鼻炎等呼吸系统疾病,嗅觉正常者。
六、报名及联系方式

(1)报名截止日期为2018年12月7日,逾期不再接收。请到国家环境保护恶臭污染控制重点实验室网站(<http://www.chinaodor.com/>)下载报名回执表,填写后请发送至 ezhouzhi@126.com 邮箱。邮件发送后,请致电中国环境报社培训中心确保报名成功。
(2)会议报名及缴费问题请联系中国环境报社培训中心。联系人:郑晓萌
电话:010-67119011
(3)其他问题联系国家环境保护恶臭污染控制重点实验室。
联系人:张妍
电话:022-87671359-606
邮箱:chinaodor@126.com
国家环境保护恶臭污染控制重点实验室
2018年10月28日

关于举办恶臭标准暨嗅觉测试人员培训班的通知

国家环境保护恶臭污染控制重点实验室将于2018年12月14日在山东省济南市举办恶臭标准推广及嗅辨员资格培训班,培训班以宣传标准、普及方法为目的,为山东及周边地区培养一批恶臭污染监测的专业技术人员。

一、时间
培训时间:2018年12月14日,具体培训流程见附件1;
报到时间:2018年12月14日上午8:30前。

二、地点
济南市历城区将军路122号,黄台大酒店,三楼中华厅

三、收费标准
1.嗅觉测试人员(判定师或嗅辨员):1200元/人。
●费用包含(1)培训教材、考试试卷、标准嗅液、制作证书
(2)理论知识、嗅觉筛选、实验操作
(3)发票税费
2.汇款信息

从海南海运来的LNG到达锦州

我国首船LNG罐式集装箱大规模试装试运成功,创天然气运输新模式

本报讯 搭载着65个液化天然气(下称LNG)罐式集装箱(下称罐箱)的“乐从号”近日在辽宁锦州港完成卸货,标志着我国第一次大规模LNG罐箱多式联运试点工作圆满成功,这为我国创新LNG运输方式、解决南方地区LNG接收站冬季富裕产能提供了有益的尝试,为今冬明春北方天然气保供提供了有力支撑,对我国构建全方位、多渠道的天然气输配体系具有重要意义。

11月4日,满载130个LNG罐箱的“乐从号”从海南海洋浦港启航,拉开了国内乃至国际上首次大规模利用罐箱运输LNG的序幕。经过7天2000多海里的航行,11月10日“乐从号”首站抵达山东港口,完成了65个罐箱的卸货,最后来到锦州港。这是国家发改委、能源局、交通部联合批准中国海油开展的国内首次大规模LNG罐箱运输试点项目,以此将中国海油海南LNG接收站的富裕产能释放到冬季天然气需求旺盛的北方地区。

在当天上午举行的“我国首船LNG罐箱试装试运工作总结研讨会”上,国家能源局、交通运输部等部委表示,下一步将推动国内LNG罐箱运输相关政策的出台,推进LNG罐箱运输规模化、商业化和市场化进程,减少天

然气运输中间环节,降低运输成本,让老百姓用上“便宜气”。

据悉,随着国家蓝天计划的推进以及北方冬季清洁取暖政策的实施,我国天然气市场迎来了快速发展机遇期,液化天然气(进口LNG)也由传统的调峰气源地上升为主力气源之一,2017年进口LNG达到3800万吨,2018年有望突破5000万吨,同比增长超过30%。

中国海油气电集团副总经理金淑萍表示,LNG罐箱“宜储宜运”,灵活性强。本次试点运输的130个LNG罐箱整体气化能力达325万立方米,可满足冬季我国北方百万居民一天的生活取暖用气。首船LNG罐箱在冬季供暖期来临

之际运抵成功,是今冬明春天然气保供的又一项新举措,开创了天然气运输新模式,为打通“南气北运”海上通道,构造海上移动的天然气运输大动脉奠定了基础。

中国海油气电集团党委书记、董事长武文来表示,试点成功后,中国海油将继续推进LNG罐箱运输方式进入内河流域,为下一步气化长江、气化京杭运河奠定基础。中国海油作为国内LNG领军企业,有责任有义务按照国家要求持续创新,积极承担社会责任,为进一步完善储运规范,建立行业标准贡献海油力量,为推动中国天然气产业健康可持续发展、打赢蓝天保卫战做出应有的贡献。
海文



图为乐从号从海南海运来的LNG罐式集装箱 俞健摄

大冶有色为何被同行点赞?

深耕循环经济和节能环保产业,二氧化硫变成抢手货

本报讯 在湖北大冶有色金属集团的冶炼厂电解车间,经过电解的纯度98.5%的阳极铜,变为99.99%高纯度阴极铜。电解车间副主任伍刚华介绍说,在这里,不仅“粗铜”成为企业明星产品,阴极铜,实现了产品升级,车间的综合能耗也在一步步优化。目前,年产32.8万吨阴极铜的电解车间综合能耗下降27%,达到国内领先水平。

作为国家五大铜业基地之一,湖北大冶有色金属集团在技术研发和环保改造,投入从不吝啬。“企业每年拿出6亿元~7亿元,用于技术升级、设备改造、节能环保。”大冶有色规划发展部主任程治华表示。

近年来,大冶有色先后完成了以铜冶炼节能减排改造、30万

吨铜加工清洁生产示范项目和稀贵金属回收等为主的产业优化升级;实施了各料废水处理项目、治化厂区清污分流工程、硫酸尾气深度脱硫系统、环境集烟综合治理项目等一批技改项目。如今,大冶有色粉尘排放标准降至40mg/m³,远低于国家80mg/m³的环保标准,厂区的生产废水经过3段处理,达到一级A标准。

深耕循环经济和节能环保产业,让企业发展插上绿色翅膀。二氧化硫,是铜冶炼企业常见的污染气体,也是一些厂区刺鼻气味的来源,但大冶有色却将它成为宝贝。通过与加柯环保公司合作,实现对废气全部脱硫处理,废气中的二氧化硫,变身成为亚硫酸钠,成为化工企

业的抢手货。

在电解环节,大冶有色冶炼厂厂长万黎明介绍说,他们也实现了降耗突破,让前来参观的铜陵有色、云南铜业等同行竖起大拇指。据了解,电解环节中用电成本占到总成本的2/3。冶炼行业1吨电解铜的耗电量在310度左右,而在大冶有色每吨降到290度以下。

“我们从电解后的阳极泥中回收金、银、铜、钨等贵金属。”伍刚华介绍说,同时通过技术攻关,成功从电解液回收提取硫酸镍,实现了年产400吨硫酸镍,仅此一项,就创造2400多万元的高效。

大冶有色党委书记、董事长、总经理程保金表示,将牢牢抓住“绿色发展”这个牛鼻子,助推企业迈上高质量发展之路。目前,大冶有色正以博源环保公司为主体,打造“城市矿产”示范基地。博源环保年回收拆解家电达120万台,仅去年一年,回收废铜2000余吨。

刘莉娅

红液里原来藏着稀罕物

石砚双鹿从治理超负荷到废液综合利用产值超亿元

本报讯 从破产重组到实现产值3.9亿元;从环境治理超负荷到废液综合利用产值超亿元。吉林延边石砚双鹿实业有限责任公司,一家拥有81年历史的老企业,通过供给侧改革,不但摘掉了污染大户的帽子,还从环保“钉子户”变成绿色转型样本。这是怎么做到的?

过去,公司每年1000多万吨的废水排放量和30万吨的耗煤量,企业一度不堪重负。面对市场竞争和环保压力,公司积极调整产品结构,并注重环保技术的

提升。

据了解,造纸技术在工艺上主要分为“碱法”和“酸法”。由于建厂初期,采用了当时世界上流行的“碱法”工艺,此工艺一直沿用至今,其产生的蒸煮红液成为治理的重点和难点,石砚双鹿公司曾深受其困。

如今,公司重点利用“酸法”工艺产生的蒸煮废液,将“红液”进行综合利用和深加工。“红液具有腐蚀性的污染物且不易回收,但经过蒸发、浓缩、干燥、制粉等一系列工艺流程后,就可以得到

粉末状的木素磺酸盐。木素磺酸盐在社会生活中的应用十分广泛,也十分稀缺,产品附加值极高。”石砚双鹿公司的负责人介绍说。

为此,公司新建了两个大干燥塔,变锅炉燃烧废气为热能,用温度高达180℃的锅炉烟气作为热源生产木素磺酸盐,淘汰了原有5台手烧炉,每年节约煤炭2.6万吨,既解决了小锅炉对周边居民污染的问题,又使木素磺酸盐干粉产量增加一倍以上。

不仅如此,石砚双鹿公司还通过优化工艺、合理组织生产,降低了木片消耗、水耗、电耗和化学品等消耗;通过提高水重复利用率、废液提取率、废液蒸发能力、烟气综合利用率实现循环利用,走上了实现经济增量、资源减量、排放减量的绿色发展轨道。

魏强 幸培国 吕俊