

努力超越 追求卓越

——沃邦环保致力成为国际一流的生态环境综合服务商

企业领导寄语:

湖南沃邦环保科技有限公司始终秉承“以人为本、持续发展、科技为纲、环保未来”的环保理念,致力将最先进的环保技术与环境治理的优势有效结合,推动中国乃至全球的生态环境保护事业。沃邦就像是大海,以博大的胸怀纳百川,每一分子都不分彼此形成一个团结的整体。大海因其“生而不有,为而不恃,不求索取”,自身也得到了永恒的存在。因此,沃邦在未来的发展道路上,将不负众望,持之以恒、无私奉献,不断为生态环保事业做出贡献。

选择沃邦,互利共赢;携手沃邦,共建蓝天。

湖南沃邦环保科技有限公司(简称“沃邦环保”)成立于2009年,注册资金5000万元,拥有一支由海归留学人员、专家、教授、高级工程师组成的高级管理和技术研发团队。多年来,沃邦环保始终坚持以科技创新,现已拥有近70项专利、专有技术,并获得国家高新技术企业、原环境保护部授予的AAA级环保信誉企业荣誉。

科技引领 业绩卓著

沃邦环保致力于生活污水与工业废水处理、黑臭水体原位修复技术、污泥处理处置、膜深度处理、垃圾热解冷排技术等,凭借国际领先的智能一体化污水处理设备、市政污水处理厂微滤提标技术、生活污水回用技术、重金属废水废渣处理技术,以EPC总承

包及环保PPP、BOO模式进行污水处理及市政管网的水务投资,得到了各大银行的大力支持。沃邦环保在全国各地承接的主要项目有:

桑植县工业集中区污水处理厂及配套管网建设项目设计、采购、施工总承包(EPC)、通道县农村综合环境整治项目设备采购、桃江第二污水处理厂设备采购、衡阳市南岳区污水处理厂(二期)项目、湖南省农业科学院中心实验楼实验室废水处理工程、三一重工污水处理站工程、吉首市妇幼保健院污水处理房建设项目、金城医学检验废水处理工程、郴州市卫生局医疗污水处理项目、岳麓山环境综合整治工程一体化污水处理项目、祁阳县人民医院医疗废水项目、国防科大三号院污

水处理工程、湖南浔龙河生态农业综合开发有限公司污水处理工程、长沙好韵味实业发展有限公司油脂废水处理工程、安森生物食品废水(沃邦光氧催化技术)处理等项目,通过大量的项目实践,沃邦环保在业内获得了广泛关注和一致好评。

工艺先进 特色优势

A³O+3MBBR 工艺:相比较传统A³O工艺,沃邦智能一体化污水处理设备采用最新改良工艺技术,主要用于二级或三级强化污水处理工艺,出水达到一级A类标准或地表水环境质量标准V类水质排放标准,具有良好的脱氮除磷效果。技术特点:一是系统工艺简单,总水力停留时间短;二是不易发生污泥膨胀,SVI

值一般小于100;三是污泥含磷高,具有较高肥效。技术优势:工艺简单、前期投入和后期运营成本低、效率高、可做大水回用、无臭气产生、无人值守、运行数据手机端实时查看、故障报警、运行成本低、易选址、无有机剩余污泥、无恶臭、将污泥回流系统和硝化液回流系统的布局结构优化、将活性污泥法和生物接触氧化法的同时强化脱氮除磷的效果不造成二次污染;适用于各类污水处理厂,尤其是村镇生活污水。

超滤沉淀水环境治理技术:结合净自然超滤水处理设备,针对污染严重的黑臭河流湖泊,达到了对污水中的SS、TP、COD等高效去除。技术特点:可实现点源的排污处理,具有投资小、占地面积小、见效快等特点。该技术主要应用于黑臭河污水、煤矿矿井废水、金属矿废水、含氨废水等无机污水领域。

未雨绸缪 规划发展

公司发展战略是成为国际一流的生态环境综合服务商,致力

于为客户提供高端卓越的技术解决方案,实现对生活资源的可持续发展利用。

第一阶段(2018年-2021年):

一是发展先进环保技术和装备。包括:水处理、大气治理、固废治理技术和装备,重点攻克低碳环保双模生物净水装备、环境远程监测系统平台、浮游微生物摄影蓝藻藻能力的微生物培养技术、污水双重除臭技术等。

二是开拓市场,力争成为环保行业技术和市场的领导者。沃邦环保将在水污染防治领域保持自身的领先地位,并计划实现水污染防治业务收入1.5亿元以上;未来数年,全国将有超过4000家以上的污水处理厂及自来水厂进行改造,如果市场拓展符合预期,公司在市政污水处理领域的收入将会大幅增长,达到3亿元以上。

第二阶段(2021年-2024年):

一是发展环保产品,拓展产能。随着国家环保部门对市政污水提标升级,公司研究出自然WBR系列精密过滤设备,对市政污水提标、水资源回收及循环

利用、工业废水进行深度处理;针对重金属环境污染问题,公司研发出微波去除重金属设备、净自然工业废水成套设备、重金属污水处理设备等,预计未来将形成年产500套水处理设备的产能。

第三阶段(2024年之后):

人才资源和上市计划:根据总体发展战略,公司将继续完善企业文化建设,员工职业生涯规划、绩效考核和激励机制,建设一支高素质、高水平的优秀团队,为公司实现长足发展提供有力的人才保障;为扩大公司规模,增强公司资本实力和市场竞争能力,公司计划于2024年后,以首次公开发行股票并在创业板上市的方式进入资本市场。

2018 环保优秀品牌企业巡礼

秉承“尚水文化” 创新驱动发展

——北京北排建设有限公司为城市提供优质环境服务

北京北排建设有限公司(以下简称“北排建设”)是北京排水集团旗下全资子公司,秉承“尚水文化”精神,以创新驱动发展,为创造文明和谐的宜居城市提供环

境服务。北排建设致力于成为让客户满意的国内一流生态环保工程建设服务商,以污泥处置工程EPCO、管道非开挖修复、设施抢险保障等项目建设

和工程施工为主营业务。按照“3+N”模式的战略布局,在污泥处置、管道非开挖修复、污水污泥处置中心运营等领域已经形成集投融资、项目咨询、设计、采购、施工、运营为一体的产业链



紫紫外设备

污泥处置 新技术助力节能减排

北排建设着眼于未来广阔的污泥及餐厨等有机垃圾处理市场,与行业领先的CAMBI公司、PURAC公司签署战略合作协议。经过3年的本土研究实践,实现了“热水解高级厌氧消化技术”的工程化应用以及系统设备国产化制造。公司依托北排集团

综合竞争优势,为广大客户提供污泥处置、管道修复的一体化解决方案和个性化菜单式服务。公司依托北排集团产业链平台,持续推进企业核心技术,围绕核心技术拓展业务范围,提升市场竞争力。运营领域丰富的实践经验,将北排“红菌”技术与污泥处置系统有机结合,搭建了集设计、采购、建设、运营于一体的污泥处置EPCO模式,积累了污水处理、污泥处置及臭气治理的项目经验。项目的主要业绩包括:高碑店污泥处置中心:1358吨/日;小红门污泥处置中心:900吨/日;高安屯污泥处置中心:1836吨/日;清河第二污泥处置中心:814吨/日;槐房污泥处置中心:1220吨/日。目前,污泥处置项目总规模超过6000吨/日。

开拓创新 打造非开挖管道修复航母

北排建设公司系统、全面的掌握紫外光固化、胀插管、螺旋缠

绕、喷涂法、热塑成型加衬法等多种管道非开挖修复技术,拥有一流的技术装备和专业化作业团队,致力于打造非开挖管道修复的“航母舰队”,具备每年修复非开挖管道50公里~60公里的业绩和经验,其中紫外光固化修复每年约20公里~25公里。

紫外光固化修复技术,是将树脂的玻璃纤维软管采用牵引方式置入原有管道内,并使浸润树脂的一面贴在待修复管道内壁表面,通过紫外线灯光照射,使树脂固化成型,形成一层坚硬的“管中管”结构,从而使已发生的破损或失去输送功能的地下管道得到重建和更新,进而完成地下管道的非开挖修复工作。适用于无水环境下管径范围



高安屯污泥处置中心

D200~D1600 排水管道的修复。

技术特点包括:一是设备专业集成,结构紧凑,施工简单、方便,能够实现完全非开挖;二是交通影响小,对地上物基本无影响;三是施工速度快,夜间进场施工,天亮即可恢复路面交通;四是管径内光滑、无缝不漏,高强度、耐腐蚀;五是可根据原有管道定型,与原有管道寿命相当;六是延长管道使用寿命。截至目前,非开挖管道修复业绩已超过200公里。

D200~D1600 排水管道的修复。

技术特点包括:一是设备专业集成,结构紧凑,施工简单、方便,能够实现完全非开挖;二是交通影响小,对地上物基本无影响;三是施工速度快,夜间进场施工,天亮即可恢复路面交通;四是管径内光滑、无缝不漏,高强度、耐腐蚀;五是可根据原有管道定型,与原有管道寿命相当;六是延长管道使用寿命。截至目前,非开挖管道修复业绩已超过200公里。

争创环保一流 护航美丽中国

——国电电力大同第二发电厂扎实推进环保工作纪实

今年4月12日,国电电力大同第二发电厂(以下简称“大同二厂”)在生态环境保护方面取得的成效亮相中央电视台《走遍中国》栏目,树立了国企新形象。

作为大型国企,大同二厂严格落实党中央关于推进生态文明建设,实现“五位一体”的总体布局,坚持清洁低碳的绿色发展理念,将生态环境建设作为政治任务来抓,持续加强环保能力建设,全力争创环保一流,为建设美丽中国助力添彩。企业先后荣获“全国环境保护先进企业”“全国先进基层党组织”等荣誉。

转变观念 环保与安全并重

“我们要坚持绿水青山就是金山银山,重视加强节能减排、环境保护工作,将环保硬约束转化为市场竞争力。”说起环保工作,大同二厂厂长陈忠一语坚定。

2004年以后,国家不断提高环保标准,各级环保部门的督查检查越来越严格,严格执行《环境保护法》、“环保与安全并重”的理念在大同二厂越来越被认同和理解。

大同二厂不断加强环保体系建设,成立环境保护委员会,设立环保部,实施环保专业化管理,落实环保工作“党政同责、一岗双

责、失责追责”;制定完善建设绿色发电企业标准化制度体系,包括《环境保护技术监督标准》《环境污染事故应急预案》等一系列规章制度,对环保组织机构及职责、环保技术监督、环境监测等方面进行了详细规定,建立了各环保设施岗位运行维护情况的记录台账。

大同二厂重新修改完善《环境保护技术监督管理标准》,加强运行、检修、燃煤、相关管理部门环保责任制的落实,改变了过去相关部门各自负责、分别管理的办法,全厂上下形成了一盘棋;实施环保工作公开化管理,在企业网站、大同市环境保护局网站实时公开公示环保指标,接受员工、社会的监督,推动员工、社会各方共同做好环境保护。

苦练内功 实现绿色发电

大同二厂不断苦练环保内功,将环保设施运行、维护纳入生产体系,层层落实环保工作责任,实施环保问题“零容忍”、事故“硬考核”、责任追究“严查处”,着力推动干部职工像爱护眼睛一样保护生态环境,像对待生命一样对待生态环境。

健全环保工作长效机制。大

同二厂将环保工作与企业生产经营工作摆在同等重要的位置来抓,将环保工作与企业日常工作同规划、同部署、同落实、同考核,每天关注环保指标,每周通报环保设施运行情况,每月总结分析环保指标完成情况。

加大环保督查问责力度。大同二厂实施环保指标日分析制度,加强督查问责力度,将环保指标纳入到生产经营“小指标”竞赛中,对环保指标和运行经济性同时考核、奖励,鼓励一线员工积极参与到环保工作中来,形成了全厂上下人人环保工作尽心尽力的良好氛围。

重视环保设备运行维护。大同二厂将环保设施管理与主设备同等对待,加强环保设备巡视维护,建立健全检修消缺制度,有效提高了环保设备健康水平。采取集中讲课培训等方式,加强运行、检修人员培训,有力促进了环保设施运行水平的提高。精细开展配煤掺烧,从源头上控制入炉煤硫份、灰份等指标,确保入炉煤热量、硫份、灰份控制在合理范围内,实现绿色发电。

不忘初心 护航美丽中国

曾经,大同煤炭的富足令人

艳羨。但是,“煤炭弥漫”“雾霾缭绕”几乎成了这座城市的代名词。为改变这种状况,“十一五”期间,大同市以创建国家环保模范城市和生态城市为目标,切实推进主要污染物减排工作。“环保不是发电量,投入不能以赚取利润为目的,它是企业正常运行的‘门槛’。”大同二厂以一个大国企应有的姿态,积极承担起社会责任。

2007年起,大同二厂投资4.1亿元对全部10台机组进行了脱硫改造,尤其是66万千瓦超临界机组是国内首批高参数大机组实施供热改造。2010年12月31日,该厂10台机组全部向大同市区供热,供热面积达3100万平米,推动大同市取消小锅炉600余座。

在此基础上,2011年至2014年,大同二厂投资7.1亿元先后进行了脱硫提效扩容改造、脱硝SCR、低氮燃烧器及空预器、引风机和电袋复合除尘等综合改造,改造完成后实现了按国家最新排放标准排放。

2015年,山西省下发《山西省人民政府关于进一步加快推进全省燃煤发电机组超低排放工作的通知》,就燃煤发电企业的节能

减排提出了更严格的要求和升级改造“时间表”。大同二厂主动作为,超前谋划,制定机组改造技术路线,投资6.12亿元实施了超低排放改造,目前超低排放改造后与未实施超低排放的2014年相比,脱硫排放浓度降低到16毫克/标立方米左右,脱硝排放浓度降低到29毫克/标立方米左右,除尘排放浓度降低到1.75毫克/标立方米左右,均优于国家超低排放标准。

大同二厂打造“绿色电厂”的步伐从未停止。该厂加强灰场管理,对成型存土场和堆灰面进行绿植覆盖,着力打造绿色花园储灰场;投资2.2亿元对煤场实施全封闭改造,做到煤场“不露天、不落地、煤尘零排放”;加快推进废水零排放工程,城市中水利用率大幅提升。

减排之路,任重道远。大同二厂将矢志不渝、勇于创新,不断做好环境综合整治,向着建设清洁化、低碳化、智能化的一流发电企业目标扬帆奋进,为国家清洁火电发展、建设美丽中国做出更大的贡献。

2018 环保诚信企业巡礼

改善环境 改良品质

——中森科技 ZMF 系统强效抑尘

随着工业化的迅速发展,我国每年产生的固体废物数量巨大,种类繁多,性质复杂。据统计,我国一年固体废物的产生量达6亿吨。电厂排放的粉煤灰主要化学成分有二氧化硅、氧化铝、三氧化铝、氧化钙和三氧化硫,属硅铝型低钙粉煤灰;工业粉煤灰占17%左右,逐年增加的粉煤灰对大气、水环境造成污染,危害人体健康。粉煤灰的综合利用,实现粉煤灰的减量化、无害化和资源化;防止煤矿生产过程中所产生的各种矿物细微颗粒——煤矽尘不仅污染作业环境,降低生产场所的能见度,还加速了机械、电气设备的损坏,缩短精密仪器使用寿命,长期吸入会影响矿工身体健康,一旦发生爆炸还会造成重大伤亡事故,危害性极大。

在中森科技(上海)有限公司众多技术成果里,ZMF系列多功能抑尘系统(实用新型专利名称为一种用于漂浮粉尘的抑尘装置,专利号ZL201721499341.3)能够产生直径在2μm~5μm的动态粒子,对悬浮在空气中粉尘特别是接近粉尘颗粒的1μm~10μm可吸入粉尘颗粒进行有效地吸附、凝结成团,受重力作用后沉降,从而达到显著的抑尘效果,粉尘含量粉尘浓度远低于国家规定的3.5mg/m³以下,远远低于

GB16248-1996《作业场所空气中可吸入粉尘卫生标准》,能有效地解决企业在工作期间产生的PM_{2.5}对环境的污染。在抑尘主机上集成最先进的PLC智能控制系统,使自动化控制程度和运行可靠程度大大提高,多功能抑尘系统的安装、操作快速简单,系统还可以自动开启、关闭,智能安全报警系统。每台ZMF新型多功能抑尘系统,每小时用水量为18L~27L,最大功率为3.7kW/220V,大大降低了安装、运行及维护成本。

公司坚持以科技为先导,人才、技术引进和开发并举的研发战略,不断进行环保处理设备改进和技术工艺的创新;公司注重以人为本的管理理念,拥有丰富的工程设计和装备制造、安装调试的专业团队,为用户提供高效、专业、细致的工程服务。 闵婕



分微型生活污水处理设备供应商
德国工艺 PE 组合式污水处理设备
网址:www.chinazhengjing.com
电话:13588528135

广告信息

订版电话:010-67113790

焦作市真节能环保设备科技有限公司

为您提供高温高粘污泥固废处理综合解决方案。

拥有发明专利“旋耙飞腾三级多回路”“自动翻耙分段联合式”高温高粘物料系列干燥设备和“锅炉余热利用”专利技术(发明专利名称:三级多回路烘干机,专利号:ZL 2015 1 0146781.X;实用新型专利名称:废热利用三级多回路烘干机,专利号:ZL 2011 2 0049812.7;实用新型专利名称:转筒多轴破碎机,专利号:ZL 2012 2 0373906.4)。拥有国内外客户千余家。

电话:0391-7557666
网址:www.zjndryer.com

COD氨氮总磷金属离子测定仪

双晖客户服务热线:4008-902-305

- *水中COD、氨氮、总磷、总氮、浊度、pH、电导、ORP、溶解氧、金属离子、盐类、毒害物质50多项指标;
- *单指标多量程、单参数、双参数、6参数、30参数、60参数等可自定义多参数;电极一比色一消解一体化机、实验室台式、现场便携式、智能等多种型号;
- *排放检测、水处理、生产用水、饮用水、中水、养殖水;
- *COD测定仪收录在《水和废水监测分析方法指南》第四版;
- *COD符合检测规程JJG975-2002,取得CMC计量认证。

销售热线:010-62146053
官网http://www.bj-cod.com

废水处理技术

新乡市天盛环保公司系中国环保设备百强企业、中国环保工程50强企业,荣获多项国家专利,是专业治理废水、废气、废渣、噪声并生产多种节能产品公司。

超氧化还原废水处理装置(CYH型),涵盖了电絮凝、电芬顿二项技术,用于重金属或电镀废水处理,可达到国家标准。用于有机废水一次处理可达到进管网标准,电解除联合生化处理可达到一级A标准。2016年8月通过国家级科技成果鉴定,列入国家重点推广项目。特点是投资省、运行费用低,易管理维修、占地面积小、使用寿命长,确保稳定达标。

该技术主要应用于:重金属废水、有机废水、乳化液废水、生化预处理及生化后终端处理、城市污水处理、景观水、恶臭水、垃圾渗透液处理等。

- ▲承揽节能环保开发及工程承包。
- ▲诚聘各地营销经理及环保人才。

地址:新乡市新渡路尚村路口南
电话:13703739200(梁总)
传真:0373-3718970
网址:www.xxjnhb.com
E-mail:jnhbsb@163.com

爱华声级计 噪声测量好仪器

爱华声级计已是国内众所周知的名牌产品,最新推出AWA6228+型多功能声级计(1级)和AWA5688型多功能声级计(2级)。彩屏显示,功能强大。

环境噪声自动监测系统采用专利产品全天候户外传声器单元(实用新型名称:全天候户外测试电容传声器,专利号:ZL 2006 2 0102531.2),实现噪声自动测量、采集、处理、传输。

以上产品均有制造计量器具许可证(浙制01840155)。

杭州爱华仪器有限公司

地址:浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号
电话:0571-85022755、85022700
网址:www.hzaihua.com.cn
E-mail:mail@hzaihua.com

新型水环境监管利器

——系列水质指纹污染预警溯源仪

您遇到过这样的困境吗?治理找不到源头,治理后的黑臭水体返黑返臭了,上游污染没证据,超排企业抓不到,水污染事故找不到肇事者,偷排管道识别不了,“河长制”考核达标难等。

清华大学创新性地将刑侦中指纹查找嫌疑犯的思路引入水环境监管,发明了基于水质指纹对比的水污染预警溯源技术和系列水污染预警溯源溯源仪。仪器灵敏度高、辨识强、响应快,具有实时报警、污染源快速溯源和污染留证三大功能,已广泛用于饮用水源地、工业园区、跨界断面、水污染应急、黑臭水体以及流域治理与监管。该产品已获得国内外专业人士的认可,并荣获第45届日内瓦国际发明展的特等奖等国内外大奖。

专注于先进环境监管领域的高科技企业苏州国湖,是清华大学水污染预警溯源仪唯一生产企业。欢迎各级政府环保部门、意向合作企业来电垂询和考察指导。

联系电话:0512-66076598
联系邮箱:info@guosutech.com
网址:www.guosutech.com

水污染预警溯源仪