

蚂蟥沟电站未达到最小生态流量下泄量

雅安开出首张「生态罚单」

电站技改工作已完成并通过验收,恢复上网发电

法治头条

本报记者王小玲雅安报道 “各监测指标均正常。”日前,在四川省雅安市宝兴县硃砂藏族乡的蚂蟥沟电站,用于发电的流水通过直径900毫米的下泄孔排出,流向下游。电站站长张德志指着生态流量下泄监测系统上不断变化着的数字介绍说,“目前瞬时流量1.9m³/s左右,当日累计流量已超过80000m³。”

蚂蟥沟电站位于青衣江最上游位置,电站下游水生生物种类繁多,且不乏部分国家保护动植物。就在不久前,该电站由于生态流量下泄不足,被罚款两万元,并进行发电解围。

这是《雅安市青衣江流域水环境保护条例》(以下简称《条例》)自今年1月1日颁布实施以来开出的首张罚单,也是以“生态流量管控”名义开出的首张行政处罚罚单。《条例》规定,水电站应当按照批准的取水许可规定条件泄放最小下泄流量,且最小下泄流量值不得低于核定的数值。

3月初,宝兴县水利局通过监测系统发现,该电站的瞬时流量长时间处于1.4m³/s左右,未达到1.593m³/s要求。后经现场调查,蚂蟥沟电站确实未达到生态流量下泄规定量,按照《条例》,相关部门遂对其进行了行政处罚。

“生态流量下泄就是指电站在发电过程中,同时还需保证足够的下泄水流量,若下泄流量不足,便会对下游水生生物产生不良影响。”雅安市生态环境局局长余刚平说,“开罚单并不是目的,惩罚之后我们更希望看到企业的整改态度,以及社会各界提高对生态环境保护的重视程度。”

《条例》弥补了上级法规对生态流量的管控盲区,为雅安市水电站生态流量监管给予了强有力的司法保障。”据雅安市生态环境局自然生态监督管理科工作人员介绍,雅安市水电资源丰富,规模不同的水电站遍及全市各地,《条例》将生态流量控制纳入法规,各地区水行政主管部门便可制定符合当地实际的最小下泄生态流量值,以此保护境内生态环境。

目前,该电站技改工作完成并通过验收,恢复上网发电。

随着环保标准要求的日趋严格,过去那种只有少数优质企业才具备的绿色制造,正在成为企业的入门门槛。生态环境保护不再是企业可以选择而视而不见的无偿义务,而成为企业必须履行的职责,甚至演变成决定企业生死的关键因素。

据中国炼焦行业协会负责人介绍,目前我国已经成为世界上最大焦炭生产国和消费国,焦炭产能超过6.8亿吨,年产量达到4亿多吨,占全球焦炭产能和产量的70%以上。在2015年前,我国炼焦企业的烟气几乎不经过任何处理就直接排放。假设全国每年4亿吨焦炭产量,按照焦炉烟气中二氧化硫含量250mg/Nm³~500mg/Nm³、氮氧化物含量800mg/Nm³~1300mg/Nm³计算,二氧化硫和氮氧化物的排放量分别达到每年15万吨~30万吨和50万吨~80万吨。显而易见,焦化行业在雾霾的形成中扮演着并不光彩的角色。

我国焦化企业主要集中在煤炭富集区河北、山西、山东、河南、内蒙古等地。有专家指出,华北地区的重雾霾天气频现,与这一地区电厂、焦化、钢铁、水泥、玻璃等重工业企业集中有直接关系。

为满足环保标准以及生态环境主管部门对于大气污染物减排

右图为河南利源煤焦集团建设的4套脱硫脱硝装置,布置紧凑,整齐美观。



左图为山西鹏飞集团建设的3套脱硫脱硝装置,合计处理烟气量750000Nm³/h。

长株潭城市群生态绿心地区保护条例修正案获通过

可能造成污染的项目应退出

◆本报见习记者黄昌华

参会人数应到65人,实到59人。投票结果赞成56票,反对0票,弃权3票。3月28日上午,湖南省十三届人大常委会第十次会议表决通过了《湖南省长株潭城市群生态绿心地区保护条例修正案》(以下简称《修正案》)。

“生态绿心”位于长沙、株洲和湘潭三市交汇地区,可为长株潭三市提供优质的生态服务,对维护长株潭城市群区域生态安全起着重要作用。2013年,《湖南省长株潭城市群生态绿心地区保护条例》正式颁布实施,在全国首开地方立法保障两型社会建设的先河。

该条例在保护长株潭城市群生态绿心,促进其生态屏障和生态服务功能方面发挥了重要作用。但随着经济社会发展,生态文明建设不断深入,条例部分内容与湖南省当前实际情况已不相适应,对条例进行修改势在必行。

湖南省人大常委会多次聚焦长株潭生态绿心保护。去年6月中旬,湖南省人大常委会组织开展了《湖南省长株潭城市群生态绿心地区保护条例》执法检查;7月,湖南省十三届人大常委会第五次会议首次举行全体会议审议了执法检查报告。

此次修改过程中,湖南省人大常委会充分发挥了立法主导作用。常委会法工委、省人大财经委提前介入,会同省司法厅、省两型委、省林业局等相关部門,集中人员力量,多番调研,反复修改完善,最终形成条例《修正案》。

与修改前相对照,本次《修正案》比原条例职责更清晰、内容更完善、处罚更严厉,更加体现了湖南致力绿色发展、守护“芙蓉国里朝晖”湖湘图景的坚强决心和坚定意志。

考虑到本轮机构改革后,湖南省长株潭两型社会试验区建设管理委员会是否继续承担长株潭生态绿心地区保护工作的统筹、组织、协调、督查和服务职责尚不明确,为保证工作连续性和为机构改革预留空间,修正案将以后承担该职责的机构统一表述为:

“省生态绿心地区保护协调机构”。同时,因机构改革后,相关部门的名称、职责发生了变化,《修正案》对照机构改革方案,对相关部门名称、职责方面的条文作了相应修改。

“省生态绿心地区保护协调机构”。

《修正案》对部分条文进行了修改。比如,删除第十二条第三款“在控制建设区内,禁止工业和其他可能造成环境污染的建设项目,逐步退出有工业项目”中的“逐步退出有工业项目”表述,并增加一款作为第四款:“生态绿心地区的工业和其他可能造成环境污染的建设项目应当退出。”

《修正案》对部分条文进行了修改。比如,删除第十二条第三款“在控制建设区内,禁止工业和其他可能造成环境污染的建设项目,逐步退出有工业项目”中的“逐步退出有工业项目”表述,并增加一款作为第四款:“生态绿心地区的工业和其他可能造成环境污染的建设项目应当退出。”

《修正案》对部分条文进行了修改。比如,删除第十二条第三款“在控制建设区内,禁止工业和其他可能造成环境污染的建设项目,逐步退出有工业项目”中的“逐步退出有工业项目”表述,并增加一款作为第四款:“生态绿心地区的工业和其他可能造成环境污染的建设项目应当退出。”

《修正案》对部分条文进行了修改。比如,删除第十二条第三款“在控制建设区内,禁止工业和其他可能造成环境污染的建设项目,逐步退出有工业项目”中的“逐步退出有工业项目”表述,并增加一款作为第四款:“生态绿心地区的工业和其他可能造成环境污染的建设项目应当退出。”

法治动态

广饶“关口前移”送法进企业

帮助企业从“不敢违法”到“不能违法”

本报记者董若义 通讯员李奇 刘安海广饶报道 “我将带领全体员工认真学习,让每名员工都了解环境保护法律法规,做到守法、懂法、守法,坚决落实生态环境保护主体责任,坚决不做违反环境法律法规的事。”在山东省广饶县“送法进企业”的活动现场,一位企业负责人作出郑重承诺。

3月以来,为更好地普及环境法律法规知识,督促企业完善环保规章制度,不断提高企业负责人、员工的环保意识,广饶县环

保局在开展春季异味专项行动的同时,开展了“送法进企业”活动,将常见违法行为以“明白纸”的形式发放到企业负责人手中。

“近几年来,随着环境法律法规相继修订,大幅提高了对环境违法行为的处罚力度,对企业环境保护责任提出了更为严格的要求。为减少环境违法行为的发生,我们整理了9种常见的环境违法行为及相应法律后果,制作了《常见环境违法行为处理告知书》,希望企业家们能够认真学习,在生产经

营过程中严格遵守环境法律法规。”广饶县环保局工作人员表示。

在执法检查过程中,广饶县环保局将《常见环境违法行为处理告知书》送到企业,与企业负责人进行沟通交流,了解企业在发展、生态环境保护中面临的困难,并现场查看企业脱硫脱硝设施、在线监测设施等环保设施运行情况。目前,已向相关企业发放《常见环境违法行为处理告知书》1000余份。

通过宣传,企业负责人对当前面临的环境形势和环保问题有了更进一步地理解,对环境保护法律法规的理解更加透彻,纷纷表示在今后的生产过程中,将进一步加强企业管理和员工培训,严格遵守生态环境保护法律法规,自觉履行好生态环境保护主体责任,建设并运行好污染治理设施,保证废水、废气等达标排放。

遗失公告

北京安可邦科技发展有限公司(公司注册号:110105010773306)不慎遗失开户许可证、营业执照正本、财务章、人名章、空白发票。特此声明作废。

注销公告

北京安可邦科技发展有限公司(公司注册号:110105010773306)已停止经营,现申请注销。

宝聚科技独创粒状干法脱硫+低温脱硝+余热回收技术

破解非电行业烟气脱硫脱硝难题

越来越严格的要求,建设烟气脱硫脱硝装置成为焦化企业亟待解决的关键问题。焦化环保新标准实施以来,几乎所有焦化企业都无法满足严格的排放要求,所以,对于技术成熟、成本低、运营效率高的烟气脱硫脱硝技术的需求十分迫切。但与电力行业相比,对于国内焦化行业的烟气治理,之前并没有相对成熟、可靠的工艺路线被开发,多数环保企业都处于研究和示范过程中。

针对焦化烟气低硫、高硫、低温、少尘的特点,北京宝聚能源科技有限公司(以下简称宝聚科技)将脱硫工艺独创性地放在了脱硝的前面,开创了粒状干法脱硫+

低温脱硝+余热回收这一全新的工艺路线。与传统方法相比,这一工艺路线具有多方面的优势:首先粒状干法脱硫基本不存在温降,而脱硝对烟气温度有要求,这样不仅可以实现有效的烟气净化,同时可以尽可能地回收余热,并且余热回收后烟气可以直接排入原烟道,无须做消白处理,烟道热备不需要再单独加换热器;二是在低温脱硝过程中,如果存在大量的二氧化硫,会对脱硝催化剂的使用寿命有很大影响,宝聚科技采取先脱硫、后脱硝的工艺路线,就基本解决了这一问题,有利于减少脱硝催化剂填装量,延长脱硝催化剂寿命,进一步节约企业的运行成本。

宝聚科技在确立了上述工艺路线后,积极开展了大量调研和实验工作。最终通过与日本日挥株式会社、日挥触媒化成株式会社等多家国际公司合作,在燃煤电厂已成功运行多年的粒状干法脱硫及成熟的垃圾发电低温脱硝技术基础上,成功研发了粒状干法脱硫+低温脱硝+余热回收这一焦化烟气治理技术。这一技术不但实现了焦炉烟气净化,有效利用了烟气余热,同时还解决了余热锅炉腐蚀、烟囱结垢等一系列工程难题。

粒状干法脱硫技术已在本国电力行业相对低温条件下成功商业运行多年,并保持了良好的脱硫效率。以此为基础,合作各方共同摸索中温粒状干法脱硫工艺,针对焦炉烟气粒状干法脱硫进行了大量的实验,获得了丰富

的实验数据,为应用于焦化烟气粒状干法脱硫工程化奠定了坚实基础。同时宝聚科技结合母公司三聚环保在脱硫剂制造方面的优势工艺,与日方共同开发了一种新型粒状脱硫剂,烟气通过这一脱硫剂后,脱硫率高达95%,并且废剂可以作为有效资源被循环利用,避免企业因此进行二次废物处理。

粒状干法脱硫后的低温脱硝技术,也充分考虑了焦化烟气经过粒状干法脱硫后的低硫低灰特点,在脱硝装置设计上尽可能降低投资,与之配套的日挥触媒化成低温高效脱硝催化剂更是在垃圾焚烧等领域被广泛应用。

通过宝聚科技不懈的探索和努力,集多方技术优势于一体的粒状干法脱硫+低温脱硝+余热回收烟气治理方案在中日双方的共同努力下成功问世。这一烟气治理方案包括脱硫、脱硝、余热三个单元:烟气首先通过脱硫塔,脱除烟气中的二氧化硫;之后经过脱硝反应器,脱除氮氧化物;最后经过余热锅炉,烟气温度仍保持在160℃以上,直接回到原烟道排放。余热锅炉入口烟气温度与脱硫入口相比温度降至15℃,可以产生数量可观的蒸汽,真正实现了环保与节能的有机结合,大大减轻了企业运行成本。这一技术具有以下十个特点:

1.工艺创新性地提出采用先脱硫后脱硝,最后进行余热回收的方案,脱硫后的烟气中二氧化硫含量较低,有利于减少脱硝催化剂填装量,延长催化剂寿命。



内蒙古鑫泰焦化脱硫脱硝装置投产后,焦化业主们到现场参观考察。

2.工艺首次在烟气治理的实际工程中采用粒状干法脱硫,整套技术除设备与管道散热外无温降,可保证脱硝时烟气的温度且有利于最后的余热回收。

3.粒状干法脱硫首次采用移动床工艺,且研制了有针对性的粒状脱硫剂,使得脱硫效率达到95%以上,并且脱硫装置压降仅为1000Pa左右。

4.工艺采用的移动床粒状干法脱硫具备一定的除尘功能,可将灰尘含量降低至10mg/Nm³以下,满足了国标要求,不必另外安装除尘装置。

5.烟气在进入余热锅炉前已经被净化,因此最大限度地减少了二氧化硫对锅炉的腐蚀,延长锅炉寿命。

6.工艺采用的低温脱硝选用日挥触媒化成株式会社生产的高孔数低温脱硝催化剂,脱硝催化剂装填量大,大幅度减少,但脱硝效率大幅度提高。

7.在脱硝喷氨系统设计过程中采用了CFD模拟,最大限度提高了催化剂效率、延长催化剂寿命,并且有效控制氨逃逸。

8.工艺中余热回收后排烟温度大于160℃,烟气处理后回原烟道,使原烟道始终处于热备状

态,且烟囱排放无白烟。9.工艺中设置了烟道闸板门自开启连锁系统,在地下烟道吸力不足时自动开启,可保证特殊工况下焦炉的安全。

10.整套装置设备数量少,可灵活布置,最大程度减少占地和投资,不管是新建整套装置,还是已有余热回收的脱硫脱硝改造都变得可行。

建设一个项目、树立一座丰碑,这是宝聚科技的不懈追求。2016年6月,内蒙古美力能源有限公司采用这一工艺路线的首套焦化烟气粒状干法脱硫+低温脱硝+余热回收示范装置成功开车,处理后的焦化烟气完全满足《炼焦化学工业污染物排放标准》表6的要求。这一项目的成功,标志着焦化行业烟气治理上取得重大突破,打破了制约传统焦化行业可持续发展的环保瓶颈,带动了企业节能环保技术进步。2017年,河南利源煤焦集团焦炉烟气净化项目陆续投产4套装置,排放指标均优于国家和地方标准,得到了政府与行业的高度认可和一致好评。

2019 节能减排先锋榜专栏