

推进湾滩结合、责任到人、科技支撑,逐步形成以湾(滩)长制为统领、全社会共管共治大格局

湾和滩有人巡 管治保有人干



借助“湾(滩)制”大力实施,温州市加快石塘湾综合整治,因为湾滩优美环境一瞥。浙江省治水办(河长办)供图

推进湾长制 守卫蓝色海湾

以湾滩结合巩固治理成效 实现管理海域和海滩全覆盖

开栏的话

“湾长制”,以一湾之长护一湾之美,成为近年来沿海地区加速构建的一种长效管理机制。2017年初,“湾长制”试点工作启动,浙江、秦皇岛、青岛、连云港、海口一省四市开展了“湾长制”试点工作。3年来,为实现“水清、岸绿、滩净、湾美、物丰”的蓝色海湾治理目标,各试点工作不断推进,取得阶段性进展。为此,本版特推出专栏,陆续刊发相关采访报道,以飨读者。

◆本报记者朱智翔 姜利扬

凌晨5时,天刚蒙蒙亮,浙江省宁波市象山县墙头镇镇级滩长朱静波就已经拿上手电筒,赶在滩涂涨潮前,对他所辖的1500亩滩涂开始了巡视。“一般每周至少巡查一遍,一旦发现违规网捕、环境污染等问题就及时报告给相关部门。”朱静波边走边说。

如今,在浙江总长6400多公里的海岸线上,活跃着数千名和朱静波一样的湾(滩)长,守卫着海湾和滩涂。湾(滩)治理和保护是海洋生态文明建设的关键环节,也是海洋经济持续发展的重要依托。作为海洋大省的浙江,近年来深入贯彻习近平生态文明思想,积极推进海洋生态文明建设,全面实施“湾(滩)长制”,有效推动了近海环境质量持续改善。

安荣信科技(北京)有限公司(简称“安荣信科技”)成立于2005年,致力于环境在线监测分析仪器及相关应用软件、服务平台的研发、设计、生产、销售和服务。

公司以“使测量更简单、可靠”为使命,自主研发、积极创新、追求卓越为理念,通过十余年的持续努力,使安荣信成为环境在线监测仪器行业主流品牌。产品广泛应用于火电、水泥、垃圾焚烧、陶瓷、冶金、铝业、玻璃、焦炭、橡胶、钢铁、砖瓦、石油石化等行业,为众多工业企业和教育科研单位提供优质产品和服务,用户包括中石化、中石油、大唐集团、华能集团、华电集团、山水水泥集团、蒙能集团等知名企业。

安荣信科技作为北京市高新技术企业,通过了ISO9000认证、环保产品认证(CCEP),计量产品生产许可证(CMC)。公司现有员工约100人,总部设立在北京,在南京设有研发、生产制造中心,在山西、山东、河南等地区设有技术服务中心。

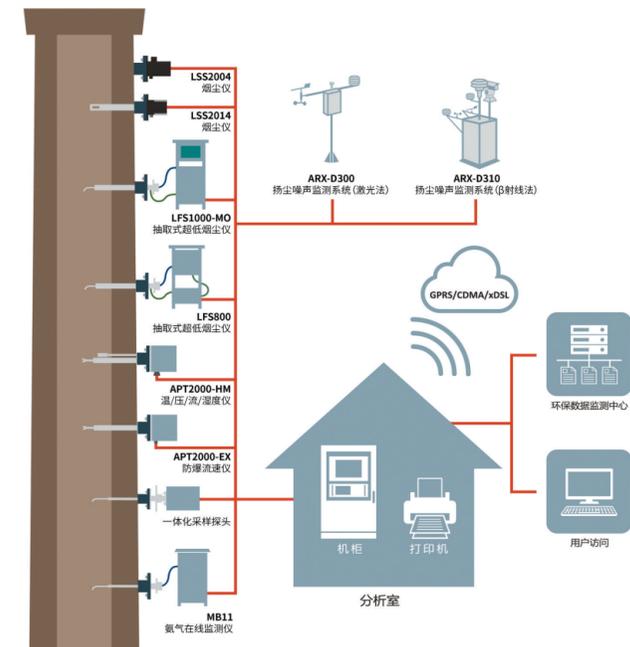
公司以“使测量更简单、可靠”为使命,提供简单易用、可靠性高的环保在线监测仪器和优质服务。立足燃煤燃气锅炉超低排放改造、专注超低排放烟气在线监测技术,为环境监管、公众提供可靠的监测数据。

公司以“见证成长、互相成就”为经营各种关系的核心理念。公司与员工、与客户、与投资

让测量更简单更可靠

——十年磨一剑 安荣信科技 ARX-C200 首获八参数 CEMS 系统新标准认证

者、与社会的关系均以合作共赢为基本点,安荣信关注数字的增长和能力的成长并举,生态环境保护事业是良心事业,是利于千秋万代的事业,必须不盲目、不冒进,稳打稳扎,以君子之道求有序长远发展。安荣信科技一直以“用户‘安’心的产品和服务”为客户价值,以“员工的‘荣’耀感和归属感”为员工价值,以“打造值得‘信’赖百年品牌”为公司价值。



管线50米、SO₂量程75mg/m³的现场,系统响应时间最低可达95秒,视不同现场和管线长度,一般不超过150秒。

安荣信科技作为国内老牌的烟尘(颗粒物)测量产品供应商,可提供全系列烟尘仪,以满足不同需求。针对排放浓度的大小不同,是否结露、烟气温度高低、测量点的烟道尺寸大小、防爆等需求,提供多种测量解决方案。获得业内同行和业主的广泛认可,出货量达40000多套,国内市场占有率遥遥领先。

作为一家研发型高新技术企业,以自主研发为本,汇聚了一批优秀的电子、光学、机械及计算机软硬件技术开发和设计的专业技术人才,其中多人主持、参与过国家大型科研项目的研发,具备独立设计、开发、生产及售后服务的能力。截至目前,公司已取得相关发明、实用新型专利12项,软件著作权25项。

ARX-C200 CEMS系统 获CCEP最新版环保认证! (HJ76-2017)

- 紫外测量, 冷干法
- 维护方便, 维护成本低
- 测量精度高, 满足超低监测要求

HJ75和HJ76标准的全系列产品。

2019年8月,ARX-C200污染源在线监测系统取得HJ76-2017新标准的第一个8参数系统环保认证,是公司十年磨一剑打造的里程碑产品。

ARX-C200系统可以同时测量SO₂、NO_x、颗粒物、温、压、湿度、氧8个参数,是融合了公司多年积淀的核心技术而打造的全自研产品。具有以下特点:

一是自主研发的气体分析仪。采用紫外差分技术(DOAS)原理,专利设计的超低浓度检测算法,大幅提高测量精度。对SO₂、NO_x最低检出限低至0.05mg/m³;系统采用全空间耦合光路,解决了紫外光纤老化、温度变化、震动影响等问题,大幅提高仪器的工作稳定性。

二是平台安装孔位优化减少

到3个,基于RS485总线架构,安装布线简洁,维护方便。

三是专利设计的一体化高温开关燃气采样探头具有反吹、校准、测量、保护等四个状态,有效降低维护周期和使用维护成本。

四是全气路校准,支持气态污染物全自动校准,无须人员干预,有效降低维护工作量。

五是内置自动故障诊断模块,大大降低运维人员故障诊断失误概率,使系统维护变得简单方便。

作为守卫蓝天的践行者,安荣信科技坚持大气污染源在线监测仪器国产化、精品化的道路,立足自主研发、积极创新,强化产学研合作,跟随国家日益严格的监管要求,向上游延伸,研发更多监测因子(NH₃、CO、CH₄、HCL、HF等)的在线监测设备,打造绿色环保信品牌。

2019 环保优秀品牌企业巡礼

陕西推进钢铁行业超低排放改造

大宗物料和产品清洁运输比例不得低于80%

本报讯 记者近日从陕西省生态环境厅获悉,为推进大气环境质量改善,加快钢铁行业高质量发展,陕西印发了《陕西省钢铁行业超低排放改造方案》(以下简称《方案》)。

《方案》指出,按照“超低改造一批、达标治理一批、淘汰落后一批”要求,对全省纳入改造范围的7家钢铁企业有序实施超低排放改造,到“十四五”末,钢铁行业污染物排放总量进一步削减,基本实现以排污许可证为抓手的全过程环境管理,有效提高钢铁行业发展和效益,促进环境空气质量持续改善。

根据行业排放特征,《方案》对有组织排放、无组织排放和大宗物料产品运输,分门别类提出指标限值和管控措

施。其中,烧结机机头、球团焙烧烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值分别不高于10毫克/立方米、35毫克/立方米、50毫克/立方米,其他主要污染物排放原则上分别不高于10毫克/立方米、50毫克/立方米、200毫克/立方米;大宗物料和产品采用铁路、水路、管道等清洁方式运输,清洁运输比例不低于80%,并对监测监控提出了更严格的要求。

此外,《方案》提出,到2022年年底,全省钢铁企业超低排放改造需取得明显进展,关中地区4家钢铁企业完成改造任务,陕南地区3家钢铁企业完成改造任务的40%;到2025年年底,全省纳入改造范围的钢铁企业全部完成超低排放改造任务。

胡静



入冬以来,湖北省十堰市积极推进中小河流治理、河道淤泥清理等工作,通过建设沿河两岸防洪堤、沿河风光带等措施,打造水清、山绿、景美的生态河道,改善河岸生态环境和人居环境。图为十堰市的泗河河道正在疏浚清淤,大型机械在清淤挖掘土方,几名工作人员正忙着筑坡。薛乐生摄

大同水环境改善成效明显

地表水考核断面水质排名从倒数第二跃入前十四名

本报记者王璟报道 近日,生态环境部组织水环境达标滞后地区开展环境形势会商。山西大同和吉林长春、辽宁沈阳等3市因水环境质量改善明显,为其他省份提供了经验借鉴。

今年前10个月,大同市12个国家和省考考核断面达到或好于Ⅲ类水质断面比例为16.67%,全面消除劣V类断面。特别是御河利仁皂和桑干河固定桥两个国考断面水质均由上年同期的劣V类改善为目前的Ⅳ类,提升两个水质类别。大同市由去年全国地级及以上城市国家地表水考核断面水质排名倒数第二,一举跃升到全国地表水考核断面水环境质量改善前14名。

今年以来,大同市推进源头治理、系统治理、综合治理,亮出一系列水生态环境改善“组合拳”。坚持问题导向,强化源头治理。大同市将流域污染治理作为改善水环境质量的核心理念,全市7条主要河流上下游、干支流、左右岸统筹谋划,“查、测、溯、治”等措施到位,通过组织力量开展夜查、突

查,查明情况,找到根源,对症下药,排查入河排污口110个,封堵22个,截污纳管33个,规范整治55个。58家沿河排水企业和14座城镇污水处理厂制定和实施了具体的整治方案,污水处理厂通过提标改造,出水达到地表水V类标准。

坚持目标导向,强化系统治理。大同市充分发挥“河长制”的优势和作用,在流域面积50平方公里的106条河流上共确定1541名市县乡三级河长。主动加强与周边省市的联防联控,与省外乌兰察布市、张家口市、保定市通力协作,与省内朔州市、忻州市同力同治,推动桑干河固定桥国考断面水质显著提升,由去年的劣V类提升为目前的Ⅳ类水。

坚持效果导向,强化综合治理。大同市全力推进“三化三治”工作,坚持做到责任网格化、项目清单化、问题台账化,厂内企业治、厂外政府治、流域协同治,以大同市7个国考断面为重点,挂图作战,做到“联合抓水、生态补水、优化净水、面源控水、湿地净水”并进。