

优服务促发展

力推重大项目落地 帮助企业纾困减负 助推乡村生态振兴

陕西二十三条措施稳经济促发展

本报通讯员胡静西安报道 陕西省生态环境厅近日印发《全省生态环境系统稳经济促发展二十三条措施》(以下简称《二十三条措施》)。

《二十三条措施》主要聚焦全力推动陕西重大项目落地、更好地服务市场主体发展、全面提升全省生态环境治理水平和持之以恒抓落实四方面内容,助力稳经济、促发展。

据悉,陕西省各级生态环境部门充分发挥生态环境系统的主观能动性,主动作为、积极担当、靠前服务,全力推动重大项目落地、帮助市场主体纾困减负、助推乡村生态振兴,为稳经济、守底线、促发展贡献了力量。

强化环评服务,全力推动重大项目落地

位于榆林市的陕西榆林能源集团榆神榆横2×350MW热电联产工程,是今年陕西省、榆林市重点开工建设项目。在该项目建设前,环评审批非常重要。

据介绍,在这家公司项目环评报告受理前,陕西省生态环境厅环评审批处提前介入,为企业提供了咨询指导服务。

“项目审批人员提前了解上报资料,进行预判,指派评估人员对项目现场进行踏勘,还对环评审批中可能存在的问题进行系统梳理,并一次性告知了我们公司的报批人员。”陕西榆林榆神西南热电有限公司项目主管樊红武介绍。

在提前介入提供服务的同时,项目环评报告具备受理条件后,陕西省生态环境厅即时受理,即时评估,用最快的时间召开了环评审查委员会。

“公司仅用了9个工作日就通过了环评审批,极大地缩短了审批时限,为公司的发展争取了宝贵的时间。”樊红武说。

榆神榆横热电联产工程是陕西省生态环境厅全力推动重大项目落地、助力企业“加速跑”、全面服务陕西经济发展的一个缩影。

今年以来,陕西省生态环境厅成立重点项目环评服务专班,主动提前对接项目。省生态环境厅环评审查委员会将定期召开改为按需召开审查项目,环评审批时间平均比法定时间压缩一半以上。

“今年以来,全省共审批1095个建设项目环评报告书

(表),涉及的总投资额达1247亿元。通过不断强化环评服务,为全省经济社会高质量发展提供强有力的保障。”陕西省生态环境厅环评处副处长吕欣芸说。

开展“点对点”运输豁免试点,助企纾困解难

离开榆神榆横热电联产工程项目现场,驱车60公里,就可以到达陕西有色榆林新材料集团有限公司铝业分公司。随着工艺的不断优化和调整,这家公司在近几年的生产过程中遇到了一个难题。

“铝业分公司主要生产电解铝,原料是氧化铝。在这几年的生产过程中,我们产生了一部分暂时不用的原辅材料,我们称之为破碎料。随着国家对环保要求越来越严,所有的原辅材料都必须规范存放。”陕西有色榆林新材料集团有限公司铝业分公司副经理郭军平说。

据悉,含氟破碎料属于可循环利用原料。由于这家企业自建储存场资金压力较大,因此企业急于寻找有资质的下游公司,希望将这些破碎料转运,由下游公司进行处理。

按照国家危废管理相关规定,所有含氟含氧的原辅材料需按危废处置,转运时需使用专用车辆。然而,用专用车辆转运比用一般车辆转运成本高很多。

为了帮助企业纾困,陕西省生态环境厅深入践行“我为群众办实事”实践活动,开展“点对点”运输豁免试点。

“‘点对点’运输豁免,是指在环境风险可控的前提下,将省内危险废物产生单位产生的某一种危险废物,运输到另一家危险废物利用处置单位,运输车辆满足‘防雨、防渗漏、防遗撒’要求的条件下,运输过程中可以不按照危险废物进行管理。”陕西省生态环境厅固体废物与化学品处四级调研员王龙介绍。

“点对点”定向运输豁免对于有色新材料集团铝业分公司而言,减轻了企业对于破碎料的管理成本;对于下游综合利用公司而言,则大大降低了运输成本。

陕西秦鑫有色金属综合利用有限公司便是此次破碎料“点对点”运输的下游公司。采访过程中,装载着含氟破碎料的车辆正驶入这家公司。

“我们现在用普通车辆进行运输,大大降低了我们的成本,大

约能降低50%。”陕西秦鑫有色金属综合利用有限公司总经理李玉高表示。

经过该公司规范化、无害化、资源化的处理,破碎料可再生为再生冰晶石、硅铝合金锭、碳粉等产品,重新用于工业生产。

“对危险废物开展‘点对点’试点工作,不仅降低了企业危险废物管理和处置成本,更重要的是提高了企业对危险废物利用和处置新技术研发的积极性,让废物‘变废为宝’,提高废物资源化利用水平,为实现固废领域减污降碳、协同增效助力。”王龙表示。

开展农村人居环境整治,助推乡村生态振兴

此外,围绕《二十三条措施》,陕西省生态环境厅积极开展农村人居环境整治工作,把农村人居环境整治工作当作乡村生态振兴的主抓手,全面吹响农村生活污水治理“号角”。

2020年,泾阳县被列入全国第一批农村黑臭水体治理试点县,位于泾阳县王桥镇屈家村的一处黑臭水体便是泾阳县9处黑臭水体治理项目之一。

“以前,这里是一个大渠,到了夏天的时候,蚊虫、杂草特别多。治理之前,那水都是黑的,现在就变成清的了。”泾阳县王桥镇屈家村村民说。

通过建立一体化生活污水处理设备、生态塘,配套人工湿地深层处理,屈家村因生活污水积存导致水体黑臭的环境问题得到了解决,极大地改善了群众居住环境。

“截至目前,全县9处黑臭水体治理项目已经基本完成。同时,先后投资了4600余万元,完成了8镇1街办64个行政村的生活污水治理,占全县行政村比例的43%。”咸阳市生态环境局泾阳分局副局长孟建瀛介绍。

“我们处总结推广泾阳县农村黑臭水体整治试点经验,支持各地优先整治纳入国家监管清单的农村黑臭水体,重点整治群众反映强烈、面积较大的农村黑臭水体,实行拉条挂账,逐一销号。”陕西省生态环境厅土壤处副处长田平利说。

在全力推进乡村生态振兴的同时,陕西深入开展生态文明示范创建,坚定不移走好以生态优先、绿色发展为导向的高质量发展新路子,将生态优势转换为发展优势,让人民群众共享生态文明建设成果。

云南近五年审结环资案件3.4万余件

初步形成“1+1+38”的环资案件审判组织体系

本报通讯员杨帆 记者蒋朝晖昆明报道 云南省第十三届人民代表大会常务委员会第三十二次会议近日举行第一次全体会议,听取云南省高级人民法院院长侯建军作关于环资审判工作开展情况的报告。

2018年1月至2022年6月,云南全省各级法院受理各类环境资源案件34928件,审结34142件。“云南绿孔雀”案被联合国环境规划署列为全球最具代表性和影响力的生物多样性保护十大司法案例之首。

云南法院着力加大环境资源司法保护力度。加强生物多样性司法保护,出台关于加强生物多样性司法保护的十六条措施。助力九大高原湖泊保护

治理,努力化解滇池、洱海、抚仙湖等环境整治中的矛盾纠纷。维护人民群众环境权益,依法严惩非法排放、倾倒、处置危险废物、有毒有害污染物等行为。

同时,不断健全完善专门化环境资源审判体系。2021年设立昆明环境资源法庭,集中管辖中级法院环境资源一审案件、上诉案件和再审案件。深化环资刑事、民事、行政案件“三合一”归口审理模式改革,全省初步形成以省高院环境资源审判庭、昆明环境资源法庭、38家基层法院为主的“1+1+38”的环资案件审判组织体系。创新环资裁判方式,出台全国法院首个在环境民事公益

诉讼中适用环保禁止令的意见,在全国率先设立首个“环境公益诉讼专项资金账户”,建成全国首个“环境公益诉讼林”。

五年来,云南法院大力推动构建生态环境多元共治格局。建立健全与检察、公安、行政执法等部门的生态环境治理协调联动机制,与贵州、重庆、四川等地法院建立长江上游及赤水河、乌江、北盘江流域司法协作机制,建立环境民事案件和公益诉讼案件的诉调衔接机制。把以案释法作为环境司法的“硬任务”,常态化开展六五环境日活动。2021年成功承办世界环境司法大会,大会通过的《昆明宣言》达成环境司法保护的国际共识。

用“铁面”维护群众权益 以“柔情”服务企业发展 惠州举办执法实战比武活动



图为比武现场。

惠州市生态环境局供图

本报通讯员黄颖惠州报道 “执法队伍作为生态环境系统的‘尖兵’,要努力当好排头兵、生力军,用‘铁腕’打击环境违法行为,用‘铁面’维护群众权益,用‘柔情’服务企业发展。”日前,广东省惠州市生态环境局举行2022年惠州市生态环境执法实战比武活动。

“这份监测报告只有一个公章,没有骑缝章,需要记录下

来。”在现场,记者看到各参赛队伍积极作答,认真操作,对每一个环节反复核查,在规定时间内协调分工,力求准确作答。经过激烈角逐,惠州市生态环境局大亚湾分局、惠东分局、仲恺分局分别获得第一、二、三名。

“惠州市生态环境保护成绩有目共睹,希望以此活动为契机,不断增强学习本领、专业知识,锻造一支生态环境执

法铁军,推动生态环境执法水平迈上新台阶。”颁奖仪式上,广东省生态环境厅执法处处长唐新峰向在场人员发出期许。

“通过这次比武,我们的业务能力、专业知识和技能得到了检验和提高,同时促进了各县区的交流,相互学习,共同进步。”来自惠州市生态环境局大亚湾分局的参赛选手范梓焜如是说。

科迈化工股份有限公司(以下简称科迈化工)创建于2002年,坐落在天津市滨海新区大港古林工业区,主要从事橡胶新材料的研发、生产和销售,拥有科迈天津、科迈内蒙古、科迈河北、科迈江苏四大生产基地,以及遍布北美、南美、欧洲等地的全球营销网络。

科迈化工主要产品为橡胶助剂,主要客户为全球及国内头部轮胎公司,产品行销全球30多个国家和地区,并与米其林、固特异、普利司通、德国大陆等国际知名轮胎企业建立了长期稳定的合作关系。

卓越的品质和优秀的服务,使科迈获得了国内外客户的一致好评,并成为具有国际影响力的橡胶新材料大型制造商,先后荣获“中国驰名商标”“中国橡胶工业百强企业”“中国橡胶工业创新发展奖”“中国橡胶工业优势品牌”等多项荣誉。

近30年探索耕耘,建成四大生产基地

1995年~2003年是科迈化工的初创期。1995年,公司现任董事长兼总经理王树华成立了天津拉勃助剂有限公司。2002年公司确立了“科技为本,迈向未来”的发展定位,成立了天津市科迈化工有限公司,并通过了ISO9001质量管理体系认证。科迈天津目前生产橡胶防老剂和促进剂两大系列产品,拥有全球最大的防老剂生产装置、国际先进的微通道新技术。

2004年~2010年是科迈化工的成长期。2004年公司在国内注册“科迈”商标,并先后在26个国家进行了注册保护。2009年整合了质量/环境/职业健康安全和测量管理体系并通过认证,先后被天津市和国家认定为高新技术企业。在此期间,投资扩建了3万吨防老剂和5万吨绿色环保促进剂生产规模,成立了科迈(美国)化工有限公司,和内蒙古科迈化工有限公司,为公司的快速发展奠定了基础。科迈内蒙古是全球领先的绿色环保橡胶助剂研发和生产基地,总占地31万平方米,设计生产橡胶助剂17.7万吨/年。

坚持技术创新,不断提升企业核心竞争力

核心技术与创新是科迈化工持续发展的主要推动力。公司自成立

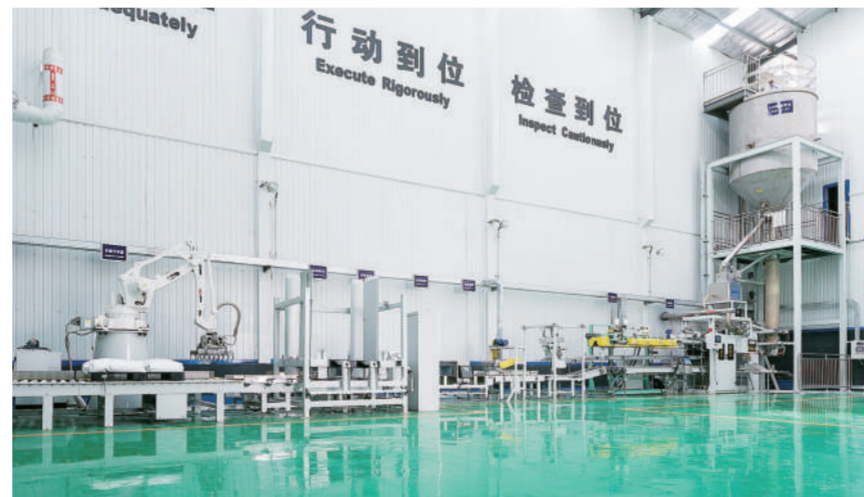
2011年~2016年是公司的快速发展阶段。科迈商标被认定为中国驰名商标,商标无形资产评估值达到3.07亿元。通过了化学物理检测实验室国家认可委(CNAS)认可,5万吨绿色环保型子午线专用橡胶防老剂迁建,公司完成股改。2014年荣获滨海新区质量奖。

2017年,科迈化工进入了壮大期。伴随河北科迈新材料有限公司成立,科迈已拥有天津工厂、内蒙古工厂、江苏工厂和正在筹建中的河北工厂4个生产基地,企业向集团化发展。橡胶助剂废水资源化成果鉴定达到国际先进水平,解决了制约助剂行业发展的环保瓶颈问题。引进杜邦安全管理模式、精益生产管理,追求卓越作为公司的管理提升目标。

科迈特(科迈江苏)现已建成全套的锌新微纳新材料产品研发创新基地,为市场提供全新的微纳材料解决方案。目前已拥有万吨规模的轮胎橡胶用超活性剂产品生产线。科迈特超活性剂技术成果鉴定达到国际领先水平,并已申请专利28项,授权17项。河北科迈新材料科技有限公司(科迈河北)坐落于国家级沧州临港经济技术开发区,占地面积728亩,总投资35亿元人民币,年产橡胶新材料47万吨,主要产品为促进剂、防老剂、不溶性硫磺、活化剂等。采用新材料、新技术,拓展新领域,实现智能制造和循环经济,全力打造橡胶助剂智能化绿色示范工厂。

坚持技术创新,不断提升企业核心竞争力

核心技术与创新是科迈化工持续发展的主要推动力。公司自成立



科迈化工自动包装车间。

以来就高度重视科技引领作用,始终站在助剂技术发展前沿。公司对标国际领先水平,把技术创新和工艺改进视为企业快速发展和基业长青的根本。经过多年的发展与实践,形成了一系列专有技术和较为完善的创新机制,组建了高水平的研发团队。

科迈化工拥有多个研发平台,专注于绿色产品与工艺开发。与天津大学、常州大学、北京化工大学等高校和科研院所合作,建立了“天津大学新材料联合研究中心”“科迈—常州大学橡塑新材料工程研究中心”“科迈—北京化工大学橡胶新材料院土基地”,获批“博士后科研工作站”,进行新材料、新工艺、新产品的测试,为公司的技术创新和产品研发提供了支持。

科迈团队承担国家级项目两项,省部级科技计划项目7项,滨海新区科技项目1项,获市级科技进步奖5项,区级科技进步奖5项。通过市级新产品鉴定

17项。申请专利231项,获得授权42项,其中发明专利授权18项。通过新产品新技术鉴定共20项,其中两项国际领先,10项国际先进。橡胶硫化促进剂MBT绿色合成工艺被鉴定处于国际领先水平,超活性剂技术成果鉴定达到国际先进水平,万吨级次磺酰胺促进剂绿色制造技术经院士专家鉴定达到国际领先水平。

科迈化学物理检测实验室也成为橡胶助剂行业内首家通过CNAS认可的企业实验室。实验室可以独立进行基础的物理、化学性能检测,检测结果得到92个国家和地区的认可。

近几年,微化工技术已成为化学工程学科中一个新的发展方向和研究热点。微化工设备的主要组成部分是特征尺度为纳米到微米级的微通道,因此,微通道内的流体流动和传递行为就成为微化工系统设计和实际应用的基础,对其进行系统深入的研究具

有重要意义。科迈研发团队实现促进剂TBBS系列产品的微通道连续性工业化合成,并于2019年6月通过中国石油和化工联合会的专家技术鉴定,达到国际先进水平。目前,促进剂TBBS微通道自动化生产线已经顺利量产。

凭借行业领先的技术优势,2020年1月,科迈技术中心出现在国家发改委公布的《第26批国家企业技术中心认定名单》中,获“国家企业技术中心”认定,并被评为“中国石油和化工行业技术创新示范企业”。同年,公司凭借综合实力,荣获天津市“科技创新100强”第12名。

打造安全节能、绿色低碳的现代化工企业

科迈化工始终坚持安全环保、绿色低碳的发展理念,同时加大节能减排力度,提高资源能源综合利用效率,推广使用新型、高效、低碳的产品与服务。通过设备升级和工艺创新,开展清洁生产和环保治理,全力打造环境友好型企业。

公司严格遵守相关法律、法规、标准和地方政府生态环保要求,建立了完善的环境管理体系,依法科学管理。制定详尽的环境管理目标指标,明确相关部门及岗位的环境职责。同时制定了能源资源、废弃物、危险品、环境应急、产品生命周期等方面的管理程序,并保证有效执行。公司还通过加大对员工的环境培训力度,提高员工的环保意识,员工参与环保培训率达100%。同时积极落实绿色运营、节约创新的绿色发展方针,通过了ISO14001:36环境管理体系认证及历次审核,认证范围

覆盖了公司全部生产经营场所。2020年公司被评为“石油和化工行业绿色工厂”。

为进一步完善突发环境事件应急救援体系,提高对突发环境事件的预防、应急响应和处置能力,科迈化工制定了《突发环境事件应急预案》。为快速有效地处理突发环境事件,公司从环境风险源辨识及风险评估、应急组织机构及职责、预警与信息报送、应急响应及措施、保障措施、应急预案管理等方面进行严格规范管理,确保在发生险情时最大限度地减少人员伤亡和环境

污染。积极推进节能降耗工作,建立能源管理体系,强化能源资源使用的目标管理,将节能要求贯穿于公司运营的各个环节。重点在能源资源消耗量监控、节能设备和技术使用、可再生资源利用、员工节能意识强化等方面下功夫,将节约能源资源内化为公司员工的自觉行动。2020年,科迈江苏通过技能改造,将用于产品烘干的燃料由生物质改为天然气,改造完成后每吨产品能耗下降至80m³,能耗成本总体下降43%;科迈内蒙古能源消耗量比2019年减少了0.58206万吨标煤。

科迈化工一直致力于推动行业自动化、信息化、绿色化发展。目前公司全部7个产品的生产工艺均采用了具有自主知识产权的绿色环保工艺。在废水治理方面,累计投资两亿多元,在天津和内蒙古两个工厂先后建立了11套MVR(机械蒸汽再压缩)蒸发废水装置及配套设施,实现了废水、有机物和盐的再生循环利用。废气治理方面,购置便携式VOC检测仪,对全厂监测点进行检测与修复。建立催化光解11套,建设尾气焚烧炉、喷淋吸收塔设施11套,对尾气进行进一步处理,并投资进行煤改燃项目。

科迈化工将始终坚持“科技创新、顾客至上、绿色环保、追求卓越”的品牌培育方针,发挥“技术创新、产品环保、管理先进、全球营销”的特色优势,通过差异化的服务策略,在激烈的市场竞争中占据主动地位,不负客户信赖,做全球橡胶工业可信赖的首选供应商,与合作伙伴共同携手助推橡胶工业绿色发展。

徐树东