

太原晋源区夜查大气污染防治 帮助企业实现环境效益最大化

本报记者高岗松太原报道 近日,山西省太原市晋源区委副书记、代区长张耀带领区生态环境、城管、交警等有关部门负责人,采取“四不两直”方式,夜查扬尘治理和工业企业大气污染防治工作。

检查组一行首先来到华为煤矿军团全球总部暨山西区域总部项目工地检查“六个百分百”落实情况,要求在施工过程中把扬尘管控责任压紧压实,要在各产生扬尘的施工环节上细化管理标准,明确责任人员,要确保“六个百分百”要求高标准落实到位。

检查组在对康培渣土消纳场进行检查时强调,渣土消纳场是服务于生态环境保护的重要基础设施,要切实把渣土消纳场运营好、管理好,在进一步提升全区渣土和建筑垃圾减量化、无害化、资源化治理水平的基础上,要在日常渣土转移和消纳的过程中采取最严格的措施,遏制二次扬尘产生。之前,太原市环委办在检查中曾发现康培渣土消纳场存在抑尘管理不到位的问题,要针对市级反馈的问题高标准整改到位,并且举一反三,善于发现日常管理中存在的短板,及时弥补。区城管局、区生态环境分局、金胜镇要落实好监管责任,帮助企业实现生态环境效益的最大化。

在太原北方重工机械制造有限公司,检查组要求生态环境部门当前要把主要精力放在VOCs减排工作上,一方面要确保涉及错峰生产的企业严格落实错峰要求,另一方面要多措并举,从企业低VOCs原材料替代、末端治理再升级等方面入手,切实为企业高质量发展保驾护航。

淄博淄川区污染减排与生态扩容两手发力,让美丽河湖长治久清

碧水衬秀色 白鹭舞蓝天

◆本报记者董若义 通讯员熊燕博 翟纯香

夏末秋初,位于山东省淄博市淄川区的张相湖湿地公园,水草丰茂,波光粼粼,碧水衬秀色,白鹭舞蓝天。很难想象,多年前的张相湖曾因黑臭难以近人,鱼虾难觅,百鸟绕行。

近年来,淄川区大力实施蓝天碧水工程,坚持短期应急与长期治本相结合,污染减排与生态扩容两手发力,推动辖区水环境质量持续改善,让河湖湖泊变清变美。

标准倒逼、截污控源,打响水污染防治攻坚战

张相湖位于孝妇河主河道上,原名贾村水库。20世纪80年代以来,随着流域内工业化、城镇化快速推进,张相湖及周边区域受到严重污染,孝妇河流域水质恶化,水生态功能丧失殆尽。

“十几年前,这里几乎是一片死水,垃圾遍地,杂草丛生,周边居民都绕道走。”谈及过去的景象,住在附近的郭法强至今记忆犹新。

为恢复张相湖及孝妇河流域生态环境,淄川区深入落实“治保用”流域治污策略,全面打响了水污染防治攻坚战。

淄博市生态环境局淄川分局(以下简称淄川分局)党组书记、局长闫鹏介绍:“淄川区作为传统老工业城市,产业结构复杂,污染排放量大,确保工业企业污水达标排放、按规定的去向排放,杜绝偷排偷放,是水污染防治的关键所在。”

围绕全流域综合治理,淄川区坚持精细精准施策,首先做实“治”的文章。多年来,先后取缔“散乱污”企业1922家,关停搬迁涉水工业企业1家,督促9家企业升级改造治污设施,实现稳定达标排放。持续开展入河排污口规范化整治,先后封堵入河直排口70个,规范整治雨(污)水排放口542个,在辖区各流域实现全面截污控源。

淄川区还为全区仅存的两处入河排污口,以及542处入河雨水口,全部制作了二维码“身份证”,向公众公开,接受公众监督。在淄川区孝妇河畔一处雨排口,公示牌立在岸边。

河边,十分醒目,排口编码、所在位置、责任单位、镇级河长、村级河长、联系方式、监督电话等信息一一明示。

“如果群众发现雨排口排水有异样、异味,或者河道有垃圾等环境问题,可随时扫描公示牌上的二维码,及时向管理部门反映,有关部门将第一时间派员核实处理。”淄川分局党组成员李明光对记者说。

生态修复、智慧管控,流域河湖再现水清岸绿

“想不到湿地不仅环境优美,还能在净化水体中发挥这么大的作用,真是长见识了。”在淄川分局组织开展的市民代表看生态环境变化活动现场,李明光向大家介绍了张相湖湿地芦苇、水葱、菖蒲等水生植物对水质净化的功效,市民代表频频点头称赞。

以人工湿地为主体的“保”,是“治保用”系统治污中的关键一环。

淄川分局水与土壤环境科科长司源介绍,在截污控源的基础上,淄川区累计投入15亿元,着力打造“城镇污水处理厂+人工湿地”水质净化处理综合体,巩固、修复流域水生态环境。

淄川区葛洲坝双杨污水处理厂、利民净化水有限公司通过废水一级A提标改造,配套安装工艺参数仪表和总氮、总磷、pH、氟化物在线监测设施,排水分别达到COD低于30mg/L、氨氮低于1.5mg/L和COD低于40mg/L、氨氮低于2mg/L的标准。

淄川区还积极完善污水管网和雨污分流设施建设,实施了文化路、松龄东路雨污分流改造工程,完成雨污分流改造15.1公里,完成利民净化水有限公司4万吨/日扩建工程。结合孝妇河干流综合整治工程,将原先散设在河道内的13.35公里市政污水管网全部迁移上岸。开展城市污水处理提质增效三年行动,着力解决雨污混排、污水处理厂进水BOD偏低等问题。

为进一步净化污水处理厂排水,淄川区陆续建成柳泉潜流湿地、张相湖湿地等3处湿地,全区新增人工湿地面积1607亩,在美化景观的同时,提升了孝妇河流域环境承载力,每年可削减COD912.5吨、氨氮45.55吨。

2021年,孝妇河南外环COD、氨氮浓度较“十三五”初分别改善19.6%和41.1%,年均值达到地表水Ⅲ类标准。今年以来,河道水质继续保持改善势头,部分时段、河段向Ⅱ类水体迈进。

废品成原料、污水变清流,厚植绿色高质量发展基础

生态好不好,鸟儿最知道。守在孝妇河边的利民净化水有限公司副总经理王加永对此有深切感受。

在厂区外排水口,王加永指着生物指示池告诉记者:“随着孝妇河流域尤其是附近张相湖湿地的环境越来越好,各种鸟儿也多了起来,甚至有不少鸟儿飞到了出水口这边,从我们生物指示池里捉鱼吃。为了保障生物指示池的鱼类指示功能,我们不得已加了这样一个铁丝网。”

在王加永看来,让污水变清流,只是本职工作。让他引以为豪的,是利民净化水有限公司的再生水回用项目。利民净化水有限公司在出水满足标准要求的基础上,主动投资8000多万元,建设了再生水回用工程,设计产水能力2万吨/天,产水用于纺织印染生产用水以及电厂补水水源,实现了废水的资源化循环利用。仅此一项,每年可节约地下水开采500余万吨。

高盐废水处理,一直是环保界的难题。山东金城医药化工有限公司先后投资5000余万元,上马4套MVR高效低温连续蒸发系统及一套自主设计的双效蒸发系统,高盐废水处理能力达672吨/天。处理过程中产生的蒸馏水、固体盐、甲醇等还可回用或外售,既节约了资源,又提高了附加值。

淄川区鲁维制药集团有限公司也主动投资1.05亿元,自主探索建成高盐废水治理项目,将在线排水氯离子含量从30000mg/L以上降到了800mg/L以下,达到排入市政污水处理厂的要求。

在水污染治理进程中,越来越多的企业主动提标改造,不仅实现环保达标排放,而且挖掘出新的经济增长点,享受治水红利。同时,这些企业的中水经污水处理和人工湿地深度净化后,还为孝妇河等河流提供了源源不断的补充水源。



江西省赣州生态环境监测中心工作人员近日对赣州市沙石水厂(第三水厂)饮用水水源保护区水质加密监测,现场检测水中余氯含量。面对突发的疫情,赣州生态环境监测中心充分发挥党员先锋模范作用,加强疫情防控期间饮用水源地水质监测,保障广大人民群众喝上安全水、放心水。 颜志高 张阳摄

开展新一轮农村人居环境整治提升行动 西安每年要建100个“花园乡村”

本报记者王双瑾西安报道 《西安市新一轮农村人居环境整治提升行动方案》(以下简称《行动方案》)近日出台,到2025年,陕西省西安市将实现全市农村人居环境显著改善。

按照《行动方案》,西安将实施“百村示范、千村整治”提升工程,开展“花园乡村”示范建设行动。从2022年起,以秦岭北麓沿线为重点,每年建设“花园乡村”示范村100个;到2025年,全市“花园乡村”示范村累计达到400个,建成特色鲜明的秦岭北麓沿线“花园乡村”景观带。到2025年,全市美丽乡村村累计达到821个,建设市级美丽乡村片区12个。

在生活污水和垃圾治理方面,到2025年,西安全市生活污水治理率要达到55%,基本消除面积较大的农村黑臭水体。新建或改建农房宜同步建设户内污水收集系统,农家乐、民宿等经营性

活动产生的污水经预处理后,方可进入污水收集系统。对日处理20吨及以上农村生活污水的处理设施至少每半年监测一次进出水水质。开展农村生态环境监督检查,依法依规查处直排、乱排、超标排放及污水处理设施不正常运行等造成的环境污染问题。鼓励河长制湖长制体系向村级延伸,建立健全促进水质改善的污水处理设施长效运行维护机制。

开展垃圾治理行动,创建农村生活垃圾分类与资源化利用示范县。到2025年,全市生活垃圾实现有效治理的自然村比例达到100%。开展废旧农膜回收利用行动。到2025年,全市农膜回收率达到85%,全市主要农作物秸秆综合利用率达到95%以上。巩固提升畜禽粪污资源化利用成果。到2025年,全市畜禽粪污综合利用率达到90%,大型规模养殖场设施装备配套率达到98%。

新产品、新技术持续涌现 东风Honda强势出击

十几年来,新能源汽车行业经历了早期的萌芽到如今的蓬勃发展。自2020年起,国内新能源车市场进入快速成长期,新能源产品的推动力从政策主导转变为市场主导,优质爆款车型频出,市场消费需求被进一步激发,国内产业链成熟,销量和渗透率的增长驶入“快车道”。当前,国内新能源汽车市场正在加速迈向全面电动化的新阶段,发展势头强劲。

面对电动化转型的浪潮,作为一家拥有深厚品牌积淀的传统车企,东风Honda优先考虑在自身优势资源上的创新,在大浪淘沙的电动化品牌转型中,因地制宜地分析形势,迈出新征程。

延续燃油车时代的辉煌,东风Honda加快电动化转型

从2003年成立至今,东风Honda见证了中国汽车市场的发展壮大。成立之初,东风Honda将CR-V引入中国市场,开启了城市SUV市场先河;2016年,十代思域的上市,树立了运动轿车市场标杆,点燃了180万用户的信仰与激情;常年雄踞小型SUV销量冠军宝座的XR-V,让精品SUV进入千家万户……东风Honda在内燃机时代取得了不错的成绩,获得了700万用户的信赖。



燃油车时代的辉煌,是属于东风Honda的勋章,更是东风Honda迎接下一个时代,续写辉煌的底气。而在新能源汽车这条全新赛道上,东风Honda更具备雄厚的根基。

本田拥有深厚的混动技术积累,早在1997年便推出了首套混动系统IMA技术,并不断迭代。在混动技术的探索之路上,从概念理论到实际效果,本田经历了第一代IMA混动系统十几年的技术积累和经验教训,进而进化到i-MMD混动系统。历经25年技术沉淀,本田混动技术全球65个国家和地区,收获超400万用户的喜爱与认可,以强大的技术实力赢得了市场口碑。

在本田雄厚的混动科技赋能下,东风Honda在2018年发布了“Seeing the future”新能源品牌战略计划,之后便紧锣密鼓地加快新能源发展进程;2019年,由CR-V、INSPIRE和艾力绅组成的混动家族组建完成,东风Honda快速构建起业内首个覆盖“SUV+轿车+MPV”的全品类电动化家族。

得益于先期在HEV、PHEV市场的布局,东风Honda提前为数十万用户带来崭新体验,先进技术形象深入人心,并就此形成品牌比较优势。在如今“新四化”大趋势下,东风Honda希望继续深耕混动市场,为新时代下的电动化转型打下更坚实的基础。

第四代i-MMD与思域珠联璧合,东风Honda按下电动化“加速键”

在混动领域,本田研发的i-MMD双电机混合动力系统一直处于技术顶尖。但“人无我有,人有我优”的技术研发思维,决定了本田持续再进化,于是就有了“e-HEV强电智混”最新技术成果之一——第四代i-MMD双电机混合动力系统。

8月26日,第四代i-MMD双电机混合动力系统在第25届成都国际汽车展览会上正式发布。此次发布的第四代i-MMD双电机混合动力系统,性能再升级,高能亦节能,其中的字母“e”大有来头,这套技术是以电能作为源动力,拥有与EV车型同级别的高功率、大扭矩电机,为用户提供接近EV的用车体验,甚至以电机驱动的方式可以覆盖日常超过90%的用车场景。



第四代i-MMD双电机混合动力系统首搭于第十代思域身上。思域作为东风Honda的明星家轿,以运动性、实用性、经济性、耐用性著称,在用户中有着良好的口碑。思域e-HEV的推出,无疑标志着东风Honda的电动化转型又迈上了新的台阶。

值得注意的是,这套系统在前端控制逻辑的优化下,第十代思域e-HEV可以在纯电与动力之间做好平衡。

首先,与大多数混动车型单电机不同,第四代i-MMD双电机混合动力系统采用了双电机的思路,高扭矩电机作为主驱,赋予了第十代思域e-HEV更优异的性能表现:驱动电机最大功率达135kW,最大扭矩达315N·m。混动,让思域更运动,全面满足年轻用户对驾驶激情的追求。

其次,第十代思域e-HEV所搭载的2.0L阿特金森循环发动机再次进化,其热效率高达41%,空燃比范围扩大,发动机的强大性能可保障在深踩油门和高速行驶时输出足够的动力,并最大化实现低油耗,百公里综合工况油耗低至4.39L。

另外,本田还创新性地开发了一套IPU智能动力单元与PCU动力控制单元,他们就如车辆动力的智慧大脑,前者管理电池能量,后者根据驾驶工况智能调节电机与发动机的匹配;比如在城市低速行驶时,高扭矩电机就可以胜任;而在高速行驶时,启动发动机直驱模式,可节约能耗。在全新开发的IPU智能动力单元与PCU动力控制单元的合理调控下,第十代思域e-HEV更好地兼顾了强劲力和低油耗。



在第四代i-MMD混动系统的助力下,东风Honda将不断扩大电动化产品阵容,计划到2023年,要构建拥有10款车型以上的电动化产品布局。更先进的混动科技、更丰富的产品阵容,让东风Honda有充足的底气和实力按下电动化进程“加速键”。

以e:NS1为先锋,东风Honda躬身入局纯电动市场

自创立以来,东风Honda坚持以用户为中心,致力于通过

技术创新,为用户创造超越预期的移动乐趣。进入电动化时代,东风Honda初心不改,除了在HEV混动技术领域保持既有优势之外,东风Honda以e:NS1为先锋,躬身入局纯电动市场,为市场带来全新变局。



作为Honda“e:N”品牌的第一款车型,同时也是东风Honda在华首款纯电车型,e:NS1不仅继承了Honda在电动化领域深耕多年的DNA,同时也延续了东风Honda一贯以来的高品质,将为用户带来前所未有的“动”“智”“美”全新体验。e:NS1的推出,意味着东风Honda在电动化领域的EV、PHEV、HEV全阵营进一步得到强化。

新车搭载智能高效纯电架构“e:N Architecture F”,整合了高功率电机、高密度电池、纯电动专属车架及底盘平台,起步迅猛、提速顺畅、操控灵活。加上重新调校的底盘和优异的NVH表现,e:NS1实现了“驾驶愉悦感”与“乘坐舒适性”的完美平衡。

凭借先进的制造工艺和严苛的品控标准,东风Honda牢牢树立行业品质标杆,并获得国内700万用户的认可。e:NS1在品质和可靠性方面延续东风Honda“匠心质造”的高水准,为用户带来安心、安全的驾乘体验。以e:NS1为新起点,东风Honda将在电动化赛道上全速前进,以更优质的电动化产品和数字化服务,为用户成就更美好的出行生活。

由燃油迈向混动,再从混动扩展至纯电,进一步强化的车型矩阵,展现了东风Honda面对当前国内汽车市场电动化转型的强大信心与实力,更是东风Honda依托强大的技术底蕴和敏锐的市场触觉,不断丰富和满足消费者个性化、多元化的用车需求的表现。在中国电动化市场蓬勃发展之际,东风Honda在新能源领域稳扎稳打,带给广大用户可靠的产品以及更好的驾乘体验。