

山东土壤污染防治驶入信息化“快车道”

实现用户“零跑腿”,土壤环境管理基本事项“一网通办”

◆本报记者周雁凌 董若义
通讯员刘凯

“依托山东省土壤环境管理信息服务平台,我们不用现场提交评审资料,网上即可申请办理,前后仅用了9个工作日,大大加快了地块进入市场的节奏,真的是简洁又高效。”看到土壤污染状况调查报告这么快就通过了评审,山东新华制药股份有限公司(以下简称新华制药)环保部负责人王孟鑫高兴地说。

这家公司的老厂区地块位于淄博市核心区位置,规划为一类用地,属于当地重点工程。在山东省土壤污染防治中心指导下,新华制药网上提交了土壤污染状况调查报告评审申请,经过初审、修改后,顺利通过报告评审。通过线上提交

审核,极大地提高了报告评审和地块流转时效,保障了地方经济发展用地需求。山东省土壤污染防治中心主任隋大伟介绍,山东省重化工业占比高,土地利用强度高,土壤污染防治任务重。为实现土壤环境管理工作信息化和精细化,2021年起,山东省生态环境厅启动土壤环境管理信息服务平台建设。

结合全省土壤环境管理实际需求,山东省生态环境厅土壤处、省土壤污染防治中心广泛调研先进省市做法并进行集成创新。截至目前,已搭建起土壤环境管理工作的基本框架,实现了用户“零跑腿”,土壤环境管理基本事项“一网通办”,极大地提高了地块流转和企业监管效率,对服务经济高质量发展具有积极意义。

“山东省土壤环境管理信息服务平台以省、市、县三级地籍管理和报告评审为核心流程,将专家库和从业单位纳入全过程管理。同时,将土壤污染重点监管单位、土壤专家库、土壤从业单位、土壤一张图等工作分设模块,全流程保障建设用地土壤环境质量,保障人民群众‘住得安心’。”隋大伟对记者说。

依托土壤环境管理信息服务平台,报告评审工作实现“零跑腿”。平台将土壤污染风险管控和修复相关报告评审从线下办理升级为在线办理,土地使用权人只需在线上传评审资料,提交评审申请。县、市、省三级生态环境和自然资源部门依次审核确认,条件不符的予以退回并提示退回原因,土地使用权人修改完善后可再次提交审核。

山东省土壤环境管理信息服务平台的应用,还有助于消除监管盲区,倒逼从业单位登记注册进行信用管理。平台框架下,土地使用权人在申请报告评审时,可从系统中选择信用的报告编制等相关从业单位进行登记,登记范围包括但不限于企业名称、法人、资质、从业人员、业绩等信息,登记信息会与报告自动关联。平台将从报告一次性通过率、从业人员数量、报告编制数量、报告得分等维度进行综合排序,对失信行为在线实时公开,有利于土地使用权人选择优秀的从业单位进行报告编制等工作。

为保障报告评审质量,平台分类随机抽取评审专家并做到抽取留痕,组织评审机构对

评审专家进行考核评价并在平台登记。通过对专家的分类抽取和考核评价,进一步规范评审流程,有力地保障报告评审质量。

目前,山东省土壤环境管理信息服务平台已开通396个生态环境和自然资源管理部门账号,办理5900余个评审地块。“信息化实现建设用地准入评审‘零跑腿’应用场景”也纳入山东省大数据局2022年省级重点打造的应用场景范围,入选全省大数据创新应用典型案例汇编。

“十四五”期间,我们将结合国家要求和实际监管需求,持续推进,优化土壤环境管理信息化建设,保持‘治土、管土’信息化创新领先,为土壤环境管理提供有力技术支撑。”隋大伟说。

南昌新建区推动工业废气治理

今年前十一月,细颗粒物同比下降明显

◆余知慧 邹佳伶

为深入打好蓝天保卫战,今年以来,江西省南昌市新建生态环境局坚持科学施策、精准治污,进一步推动全区工业企业废气治理,确保工业企业大气污染物全面、持续、稳定达标排放,助力绿色低碳转型,大气环境质量持续改善。

数据显示,今年1月—11月,新建区空气质量达国家二级标准,其中PM_{2.5}为22.8μg/m³,同比下降13.6%;PM₁₀为45.8μg/m³,同比下降15.0%,大气污染治理成效不断提升。

加大环保投入力度 推进绿色发展

江西乾照光电有限公司(以下简称乾照光电)是一家专业从事LED外延片、芯片研发、生产和销售的国家高新技术企业,其所处行业属于光电子器件及其他电子器件制造行业。企业在LED芯片生产过程中,清洗工艺会产生大量的挥发性有机物(VOCs),必须收集后经环保设施处理达标后方可对外排放。

为减轻企业在环境改善和大气污染防治工作中的经济压力,南昌市新建生态环境局积极向上争取各类生态环境资金,指导符合条件的企业积极争取生态环境专项资金。

去年,南昌市新建生态环境局安排专人对乾照光电申报大气污染防治中央项目储备库事宜全程跟踪指导,帮助企业收集资料,并多次到上级部门请示协调,最大限度为企业争取政策、资金支持。

“经过不懈努力,最终成功申请到一笔中央大气污染防治专项资金,并将其用于VOCs改造项目。项目主要围绕废气收集处理能力、废气治理设施等方面进行提升改造。”乾照光电安环部主管王红蕾说。

在乾照光电的生产厂房楼顶,一座由燃烧室、陶瓷填料床、切换阀等组成沸石转轮+蓄热燃烧装置(RTO)废气治理设施映入眼帘。

据了解,这套废气治理设施是企业VOCs改造项目中的一项重要内容,其原理是通过沸石转轮浓缩低浓度有机废气,使进入RTO蓄热燃烧装置的有机废气浓度达到适宜燃烧的程度,在高温下将可燃有机废气氧化成对应的氧化物和水,从而净化废气。与此同时,蓄热燃烧装置能够回收废气分解时释放出来的热量,减少电力能耗,降低运行成本。

王红蕾表示,自废气治理设施投入使用后,废气中的主要污染物非甲烷总烃的排放量每年可削减25吨左右,有机废气排放量明显下降。

淘汰落后产能 转变生产方式

在新建区,造纸化学品领域的国家高新技术企业南昌市龙然实业有限公司(以下简称龙然实业),拥有国内规模最大、智能化程度最高的松香施胶剂生产线,产品市场占有率达30%以上,施胶剂年产能达6万吨。

据悉,施胶剂是一种造纸添加剂,在纸上施胶可提高纸张抗水、抗油、抗腐蚀等性能。在南昌市新建生态环境局的引导下,企业致力于环保型造纸化学品的开发和生产,利用松香生产造纸施胶剂。

据介绍,松香是将松树分泌出来的树脂加以蒸馏得到的一种天然树脂,企业选用它作为施胶剂原材料,是看中了它的无毒无害、可再生

的环保属性。企业生产的松香施胶剂产品中挥发性物质低,各项指标均满足食品包装要求,被广泛应用于食品、液体包装卡纸中。

以前,桶装松香由人工破碎后装袋,然后投入反应釜,期间作业过程时间长,大量松香粉尘飞散,造成环境污染、危害作业人员身体健康。而现在的生产车间破碎区,一桶桶固体松香在机械臂的拉力下,有序脱去铁皮“外衣”后滚入自动破碎破碎机破碎,几分钟后再投入到反应釜内加热融化。

通过升级改造生产线,从运输、破碎到反应、过滤、冷却、检验再到进罐、包装出货,整个加工过程实现全自动化密闭生产,这是企业积极做好污染防治工作的一个典型。

龙然实业安环办负责人郑兴林表示:“通过淘汰老旧设备、改造生产线、升级环境治理设施,企业每年可生产1万吨施胶剂和5万吨松香施胶剂,减少二氧化碳排放31.69吨。”

自主打造低能耗生产线 西咸新区企业能耗排放做“减法”

◆本报记者王双瑾报道 近日,记者从陕西省西咸新区空港新城生态环境工作部获悉,辖区企业不断在能耗、排放上做“减法”,在管理、技术上做“加法”,为建设资源节约型和环境友好型社会作出积极贡献。

在陕西梅里众诚动物保健有限公司(以下简称梅里众诚),企业在工艺设计、建设过程中,不仅重视产品产量、质量、生产效益等参数,还把绿色节能环保理念充分融入其中,加强节能对标,自主改进工艺冷却用水装置,打造高品质、低能耗生产线。

据介绍,梅里众诚专注于口蹄疫疫苗研发生产,总部基地项目位于西咸新区空港新城,于2018年开工建设,目前正在进行生产调试,预计明年年初正式投产。注射水循环系统是疫苗生产线的基础,各类溶剂配液、容器洗涤等生产用水点都需它来输送注射水。循环系统中的注射水要求在75℃以上高温循环,以防止微生物的滋生及污染。但在生物溶剂配置等用水点,为保持药品生物活性,需要将75℃高温注射水降温至4℃,再作为溶质原料。行业内应用较多的是耗电较大的“乙二醇冷冻液一步降温”技术。

为降低生产能耗,梅里众诚工程师团队自主改进降温用水装置,经过反复研究与实验,最终设计出一款“三次换热三步降温”节能冷却装置,不仅大大降低了能耗,每年可节约约25万千瓦时,相应减排二氧化碳2426吨,还可以延长低温冷水螺杆机组的使用寿命。

中央企业ESG联盟成立 11家央企成为首批成员单位

◆本报记者徐卫星报道 近日,在由国务院国资委社会责任局主办的《中央企业社会责任蓝皮书(2022)》《国资国企社会责任蓝皮书(2022)》发布会上,中央企业ESG联盟宣告正式成立。

中央企业ESG联盟首批成员单位共11家,分别是航空工业集团、中国石化、国家电网、国家能源集团、中国移动、中国宝武、中铝集团、国投、华润集团、中国建材集团、国药集团。

据了解,中央企业ESG联盟是由国务院国资委社会责任局指导,中国企业发展研究会、中国社科院国有经济研究智库、中国社会责任百人论坛牵头发起成立,多家中央企业担任理事长单位的中央企业ESG研究交流平台,旨在联合各方助力中央企业ESG建设。

中国企业发展研究会常务副会长许金华从成立中央企业ESG联盟的指导思想、联盟的总目标、联盟的重点任务及中央企业ESG联盟特别是常设机构近期的重点工作安排等4个方面进行情况介绍。其中,着重介绍六项联盟重点工作任务:一是建立联动协作机制,二是打造共享服务平台,三是突出先进标准的引领作用,四是推进创建ESG典型标杆企业,五是创建具有中国特色的ESG生态体系,六是加强国际交流。

许金华表示,联盟将发挥平台力量,广泛开展企业ESG意识提升活动,建立理事单位、主席团所在单位联系制度,为企业ESG体系建设提供咨询服务,从环境、社会、治理相关维度对企业进行综合评价,有序推进中央企业及控股上市公司ESG典型标杆创建工作,并加强宣传,发挥典型标杆示范作用,不断提升我国企业对ESG工作的认识和理解,促进企业ESG管理水平全面提升。

他还指出,联盟将积极贯彻落实新发展理念,在全局视角的基础上探索建立健全中国特色的ESG生态体系,立足实际,促进企业、投资者、监管机构、第三方服务机构等共同发展,积极参与推进具有中国特色的ESG信息披露、ESG绩效评级和ESG投资指引,研究具有可靠性、公允性的信息披露和评价制度,为企业经营和投资决策提供依据和指引,接受社会公众监督,将ESG与经济社会发展结合起来,服务经济社会高质量发展。



近日,由江苏启东中远海运海工为比利时定制的N966自升式风电安装船交付启航,将赴英国北海服务全球最大规模的 offshore 风电场 Dogger Bank。据介绍,N966项目是启东中远海运海工作为EPC总包方承建的全球首艘3000吨级别的自升自航式风电安装船。图为3000吨级自升式风电安装船交付启航。 人民图片网供图

2021年宁夏产生工业固废约7800万吨

主要来自电力煤炭等四个行业,固废综合利用率约43.8%

◆本报记者崔万杰银川报道 记者从宁夏回族自治区政府新闻办举办的《宁夏回族自治区固体废物污染环境防治条例》新闻发布会上获悉,2021年,宁夏工业固废产生量约7800万吨左右,主要有粉煤灰、炉渣、煤矸石、脱硫石膏、冶炼废渣、化工废渣等,重点分布在电力、化工、煤炭、冶金等4个行业。

从区域分布来看,宁东能源化工基地固废产生量最大,占35%左右;其次为银川市、石嘴山市,占比约20%和22%。固废综合利用主要集中在煤矸石生态修复、水泥、混凝土、砖瓦墙体材料等领域,2021年全区固废综合利用率约43.8%。

近年来,宁夏积极推动重点行业工业固废源头减量和规模化高效综合利用,着力提升固废资源利用效率,有力促进了工业绿色转型发展。

在政策体系方面,宁夏先后印发了资源综合利用管理办法,一般工业固体废物综合利用奖补管理办法等政策文件,从规划、利用、奖补等各方面完善了固废综合利用政策体系。坚持示范引领,创建资源综合利用示范企业21家,其中,宁东能源化工基地、石嘴山市和中宁工业园入选国家大宗工业固废综合利用基地名录。近三年,对45家固废利用企业给予资金支持4200万元。

同时,宁夏支持企业加强技术研发,利用工业废渣提取有价值元素,利用硅锰渣生产砂石骨料、矿物棉等,推动煤矸石、钢渣、粉煤灰在道路基层填筑、桥涵台背回填等方面的应用。充分利用大数据、互联网等现代化信息技术手段,依托宁夏企业“168公共服务平台”建立“互联网+工业固废”综合利用信息系统,为产废和利废企业提供信息服务。支持物流公司开辟粉煤灰跨省利用市场,推进粉煤灰跨省利用。记者了解到,仅今年前三季度,宁夏就跨省外运粉煤灰136万吨,是去年全年粉煤灰跨省利用量的4.2倍。

兰溪水泥行业如何实现“大象转身”?

全市10家水泥企业完成第一阶段超低排放改造,三项指标污染物大幅减少

◆本报记者朱智翔 通讯员陈志恒 张树彬金华报道 走进浙江红狮水泥股份有限公司(以下简称红狮水泥),厂区花园一样漂亮,看不到灰尘、闻不到异味、更听不到噪声。“厂内所有设备都进行了改造升级,配备先进的除尘器和脱硝设备,实现清洁生产全覆盖,物料储存生产全闭环。”红狮水泥总经理章忠说,超低排放改造能减轻环境污染,减少碳排放,助推水泥行业加速摘掉“两高一资”的帽子。

红狮水泥超低排放改造项目是浙江省金华兰溪市体量最大、规模最大的绿色技改项目。作为国内最大的民营水泥企业,红狮水泥不断加大环保技改的投入力度,通过主要设备和建筑物外观形象提升、立面油漆装饰、厂区和周边绿化美化等措施,全力打造“厂内厂外皆风景”的花园式工厂典范。

据了解,水泥是兰溪支柱产业

之一,目前,有红狮水泥等10家水泥企业,其中水泥熟料制造4家、独立粉磨6家、水泥熟料生产回转窑6条,二氧化硫、氮氧化物排放分别占全市排污许可总量的26%、50%。近年来,兰溪市从源头和过程抓水泥行业超低排放改造,在全省率先完成水泥行业第一阶段超低排放改造,二氧化硫、氮氧化物和有组织颗粒物三项指标分别减排68%、50%、50%,工厂内外环境大大改善。

作为重资产产业,水泥产业从“灰”到“绿”无异于“大象转身”。兰溪市委、市政府第一时间成立工作专班,将水泥行业超低排放问题纳入“七张问题清单”,坚持“一厂一策”,为10家水泥企业量身定制改造方案,明确无组织排放、有组织排放、清洁运输等整改任务,做到目标明、责任清、措施实。

另外,兰溪市各水泥企业均建立了无组织排放集中管控平台,在

厂区运输道路和关键产尘点布设空气质量微站72套,在洒水车上安装定位装置,在关键部位落实封闭式管理和除尘抑尘措施,安装高清视频监控,实现污染防治的信息化、数据化和智能化。同时,搭建两个监测监控系统,在熟料生产工序窑头和窑尾安装自动监控设施,在窑尾排气筒安装分布式控制系统,在线监测排气筒排放浓度,对脱硫脱硝除尘采取集中控制。

“4家有窑企业通过篦冷机改造后,在熟料产量相同的情况下,可减少碳排放1.64%;在能耗相同的情况下,熟料产能可增加3.4%。”金华市生态环境局兰溪分局党组书记吴胜志介绍,目前,兰溪市正在制定水泥行业长效管理办法,在总结第一阶段超低排放改造经验的基础上,加快第二阶段改造,促进区域大气环境质量持续改善,推动行业绿色低碳发展。



图为南昌市新建生态环境局帮扶技改后的企业厂区和车间。资料图片

晋江市多措并举开展湖漏溪整治

◆杨少峰

湖漏溪是福建省泉州市晋江市东南部独立入海的小流域,源起于永和镇,经龙湖、英林、金井等镇后于深沪镇深沪湾南部入海,旱天无天然来水,雨天承担汇流功能。为进一步提升湖漏溪水质,晋江市以排查整治入河排污口为抓手,多措并举开展湖漏溪流域整治。

湖漏溪流域共涉及17家涉水企业,晋江市生态环境部门大力推动工业企业尾水纳管,督促企业将尾水经预处理后排入污水处理厂进行二次处理。与此同时,加快全流域拦污截污进度,共完成截污干管铺设约17公里,建设污水提升泵站4座、小型污水处理设施6座,实施23个农村生

活污水处理项目,收集的生活污水排入周边污水处理厂进行处理。

为了整治入河排污口,晋江市生态环境局抽调人员沿河徒步开展入河排污口排查溯源工作,共排查各类排水口68个,形成入河排污口整治清单。湖漏溪流域沿线镇(街道)完成对68个人河排污口的整治,明显改善流域水质。

此外,流域河长办委托福建省环科院编制了《湖漏溪水质限期提升及改善方案》,为科学整治提供了指导。

经过综合施策,今年以来,湖漏溪两个考核断面水质均已达标,符合上级考核要求。

(作者单位系福建省泉州市晋江生态环境局)